

Misuratori di portata e densità Micro Motion serie G™



Affidabilità e sicurezza di livello superiore

- L'assenza di parti mobili usurabili o sostituibili riduce al minimo gli interventi di manutenzione e garantisce un'affidabilità a lungo termine
- Targhetta incisa a laser per la massima durata in ambienti difficili
- Design lavabile e autodrenante

Connettività

- Gamma completa di opzioni di trasmettitori Micro Motion e protocolli di comunicazione
- Complessità di cablaggio ridotta con innovative soluzioni basate su Wi-Fi, Bluetooth®, alimentazione da circuito a 2 fili e Power over Ethernet
- Diagnostica avanzata, comprensiva di Smart Meter Verification

Facilità di utilizzo

- Il design leggero e ultra-compatto del sensore consente la massima flessibilità di installazione
- Installazione, integrazione e monitoraggio remoto semplici con l'affidabile elettronica Micro Motion
- Le opzioni del sensore ottimizzate e le soluzioni pre-selezionate semplificano l'ordinazione

Principi di misura

Il principio di funzionamento del misuratore di portata in massa ad effetto Coriolis consiste nell'indurre una vibrazione nel tubo di portata nel quale passa il fluido. La vibrazione, pur non essendo perfettamente circolare, alimenta il sistema di riferimento rotatorio che causa l'effetto Coriolis. Anche se i metodi specifici variano a seconda del design del misuratore di portata, in generale i sensori monitorano e analizzano le variazioni di frequenza, spostamento di fase e ampiezza dei tubi di portata che vibrano. Le variazioni osservate rappresentano la portata in massa e la densità del fluido.

Misurazione della densità

I tubi di misurazione vengono fatti vibrare alla loro frequenza naturale.

Una variazione della massa del fluido all'interno dei tubi causa una variazione corrispondente della frequenza naturale dei tubi. Tale variazione di frequenza è utilizzata per calcolare la densità.

Misurazione della temperatura

La temperatura è una variabile misurata disponibile come segnale di uscita. La temperatura è anche utilizzata internamente al sensore per compensare gli effetti di temperatura sul modulo di elasticità di Young.

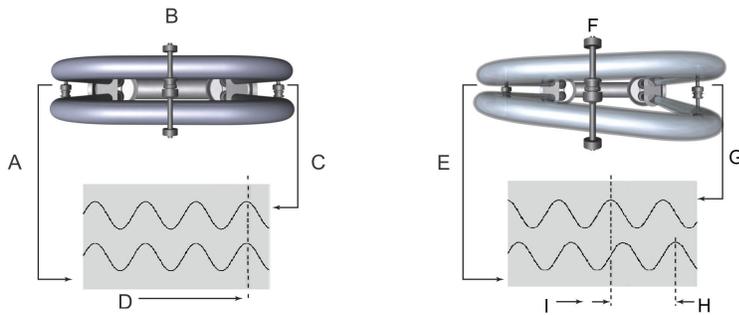
Misura della portata in massa e in volume

L'oscillazione dei tubi di misura è forzata in modo da produrre un'onda sinusoidale. A portata zero i due tubi vibrano in fase tra loro. Quando si introduce un flusso, le forze di Coriolis fanno torcere i tubi, causando uno spostamento di fase. Si misura quindi l'intervallo di tempo tra le onde, che è direttamente proporzionale alla portata in massa. La portata in volume viene calcolata dalla misura della portata in massa e della densità.

Per saperne di più su come un misuratore di portata ad effetto Coriolis misura la portata in massa e la densità, è possibile guardare questo video (fare clic sul collegamento e selezionare **View Videos (Guarda video)**): <https://www.emerson.com/en-us/automation/measurement-instrumentation/flow-measurement/coriolis-flow-meters>.

Sommario

Principi di misura	2
Specifiche di prestazione.....	4
Condizioni operative: ambiente.....	8
Condizioni operative: processo.....	9
Classificazioni per aree pericolose.....	12
Connettività.....	13
Specifiche fisiche.....	15
Informazioni per l'ordine.....	17



- A. *Spostamento pickoff in ingresso*
- B. *Senza flusso*
- C. *Spostamento pickoff in uscita*
- D. *Tempo*
- E. *Spostamento pickoff in ingresso*
- F. *Con flusso*
- G. *Spostamento pickoff in uscita*
- H. *Differenza di tempo*
- I. *Tempo*

Caratteristiche del misuratore

- L'accuratezza di misura è una funzione della portata in massa del fluido, indipendente da temperatura di esercizio, pressione o composizione del fluido. Al contrario, la perdita di carico nel sensore dipende da temperatura di esercizio, pressione e composizione del fluido.
- Le specifiche e le funzionalità variano a seconda del modello; alcuni modelli possono avere un numero minore di opzioni disponibili. Per informazioni dettagliate su prestazioni e funzionalità, contattare il servizio di assistenza clienti o visitare .

Specifiche di prestazione

Condizioni operative di riferimento

Per determinare le prestazioni dei nostri misuratori, sono state osservate/utilizzate le seguenti condizioni:

- Acqua a 20 °C - 25 °C e 1 barg - 2 barg, installato con orientamento dei tubi verso il basso
- Aria e gas naturale a 20 °C - 25 °C e 34 barg - 100 barg, installato con orientamento dei tubi verso l'alto
- Accuratezza basata su standard di calibrazione accreditati leader del settore a norma ISO 17025/IEC 17025
- Range di densità fino a 3.000 kg/m³ su tutti i modelli

Accuratezza e ripetibilità

Accuratezza e ripetibilità su liquidi e fanghi

Specifiche di prestazione	Avanzate	Intermedie	Base
Accuratezza della portata in massa e in volume ⁽¹⁾	±0,1% della portata	±0,15% della portata	±0,25% della portata
Ripetibilità di massa e volume	0,05% della portata	0,075% della portata	0,125% della portata
Accuratezza della densità ⁽²⁾	±0,005 g/cm ³		
Ripetibilità della densità	±2,5 kg/m ³ (±0,0025 g/cm ³)		

(1) L'accuratezza della portata dichiarata include gli effetti combinati di ripetibilità, linearità, isteresi, orientamento e altre non-linearità.

(2) Incertezza della densità del liquido di ±0,5 kg/m³ (±0,0005 kg/cm³) in condizioni di riferimento.

Accuratezza e ripetibilità su gas

Specifiche di prestazione	Modelli standard
Accuratezza della portata in massa ⁽¹⁾	±0,5% della portata
Ripetibilità della portata in massa	0,25% della portata

(1) L'accuratezza della portata dichiarata include gli effetti combinati di ripetibilità, linearità, isteresi, orientamento e altre non-linearità.

Accuratezza e ripetibilità su temperatura

Specifiche di prestazione	Modelli standard
Accuratezza della temperatura	±1 °C ±0,5% della lettura
Ripetibilità della temperatura	0,2 °C

Garanzia

Opzioni di garanzia su tutti i modelli Serie G

Il periodo di garanzia inizia generalmente dal giorno della spedizione. Per i dettagli sulla garanzia, vedere *i termini e le condizioni* inclusi nel preventivo standard del prodotto.

Modello base	Inclusa come standard	Inclusa con il servizio di avvio	Disponibile per l'acquisto
G025-G300	18 mesi	36 mesi	>36 mesi (durata personalizzabile)

Portate di liquidi

Stabilità di zero e portata minima

La stabilità di zero si utilizza quando la portata si avvicina al limite inferiore del campo di portata a cui l'accuratezza del misuratore inizia a scostarsi dall'accuratezza dichiarata. Quando si opera a portate a cui l'accuratezza del misuratore inizia a scostarsi dall'accuratezza dichiarata, l'accuratezza è governata dalla formula:

$$\text{Accuracy} = (\text{zero stability} / \text{flow rate}) \times 100\%$$

Le condizioni di portata bassa influiscono allo stesso modo sulla ripetibilità.

Le portate minime associate vengono definite in base alle specifiche delle prestazioni selezionate.

Portata nominale

Micro Motion ha adottato il termine portata nominale, che corrisponde alla portata alla quale l'acqua, in condizioni di riferimento, causa una perdita di carico di circa 1 bar (14,5 psig) nel misuratore. Consultare lo [strumento di dimensionamento e selezione per la misurazione della portata](#) per valutare la portata massima e la perdita di carico per la propria applicazione.

Figura 1: Specifiche delle prestazioni e range di portata della serie G: unità metriche

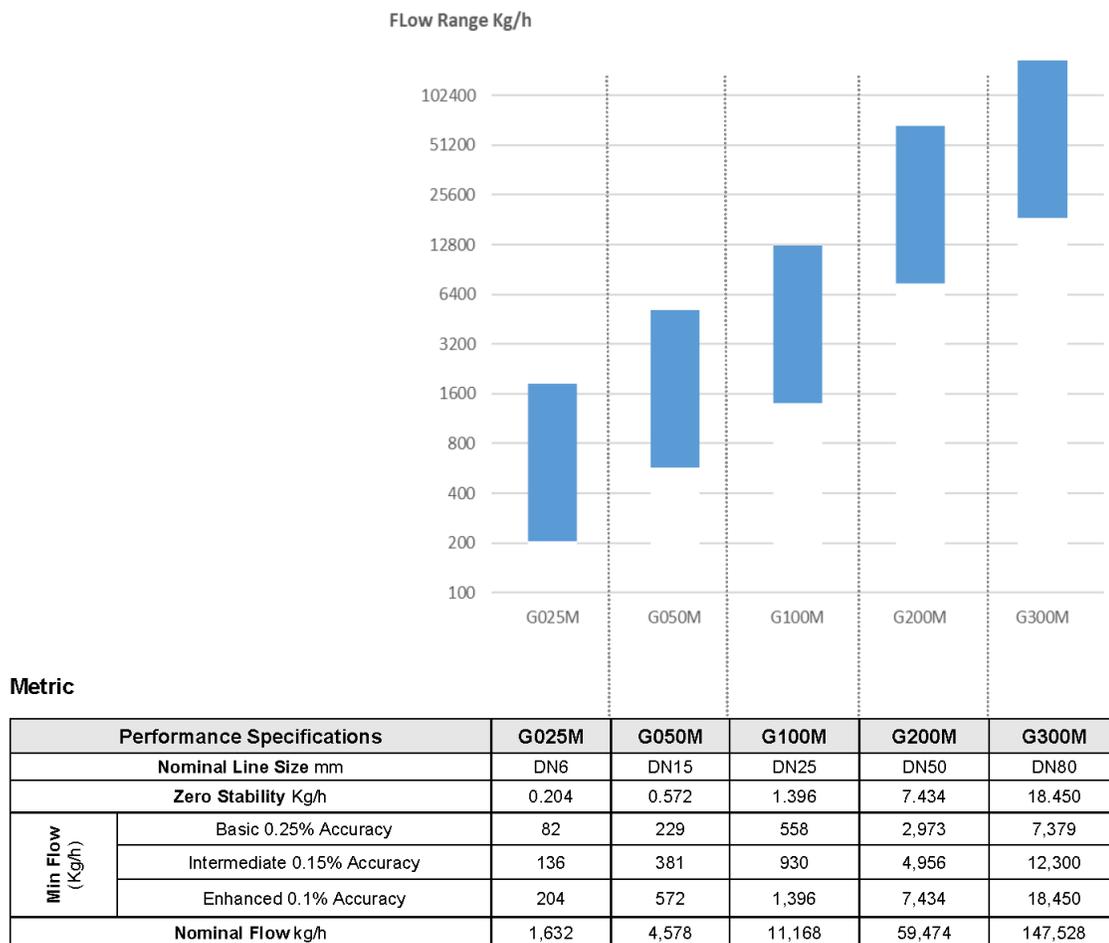
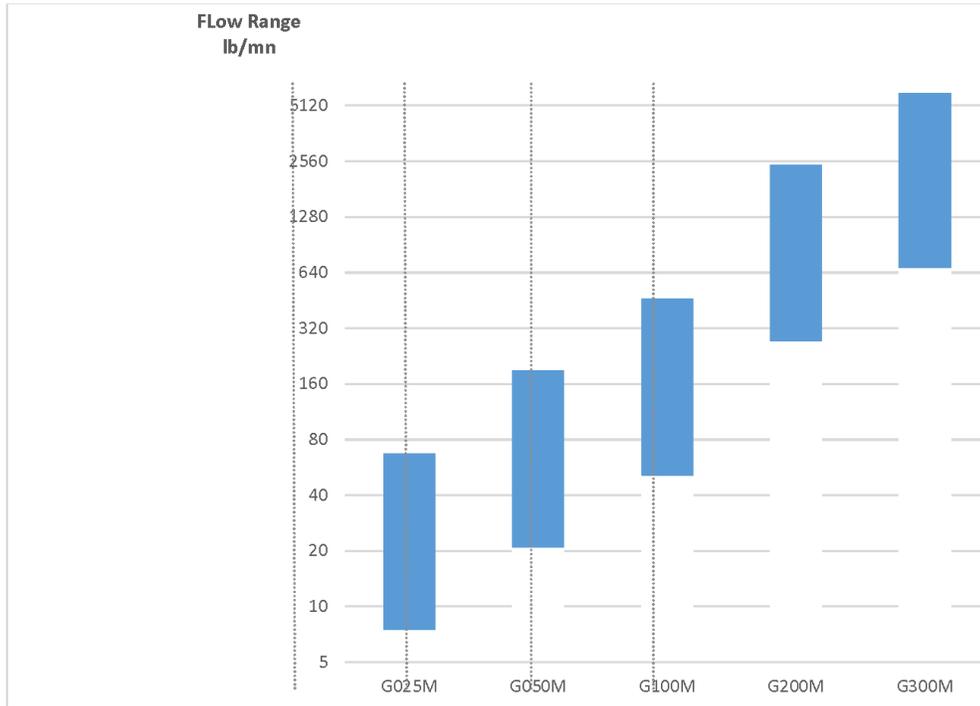


Figura 2: Specifiche delle prestazioni e range di portata della serie G: unità imperiali



Imperial

Performance Specifications		G025M	G050M	G100M	G200M	G300M
Nominal Line Size mm		1/4"	1/2"	1"	2"	3"
Zero Stability lb/mn		0.0075	0.021	0.051	0.273	0.678
Min Flow (lb/mn)	Basic 0.25% Accuracy	3	8.4	20.5	109	271
	Intermediate 0.15% Accuracy	5	14	34	182	451
	Enhanced 0.1% Accuracy	7.5	21	51	273	678
Nominal Flow lb/mn		60	168	410	2,185	5,420

Portate di gas

Quando si selezionano i sensori per applicazioni su gas, la perdita di carico e il turndown nel sensore dipendono da temperatura di esercizio, pressione e composizione del fluido. Pertanto, quando si seleziona un sensore per una particolare applicazione su gas, si consiglia di dimensionare ciascun sensore utilizzando lo [strumento di dimensionamento e selezione per la misurazione della portata](#) che riporterà sia la velocità effettiva che la velocità del suono per ciascuna portata e dimensione del misuratore considerata.

Utilizzare la seguente equazione per determinare le raccomandazioni generali sulle portate in massa di gas nominali e massime:

$$\dot{m}_{(gas)} = \%M * \rho_{(gas)} * VOS * \frac{1}{4}\pi * D^2 * 2 \text{ (per sensori con design a doppio tubo)}$$

$\dot{m}_{(gas)}$	Portata in massa di gas
$\%M$	Utilizzare il numero di Mach «0,2» per calcolare la portata massima raccomandata. Quando i numeri di Mach sono superiori a 0,3, la maggior parte delle portate di gas diventa comprimibile e possono verificarsi aumenti significativi della perdita di carico indipendentemente dal dispositivo di misura.
$\rho_{(gas)}$	Densità del gas in condizioni di funzionamento
VOS	Velocità del suono del gas misurato
D	Diametro interno del tubo di misura

Nota

La portata massima del gas non può essere maggiore della portata massima del liquido. Si supponga che sia applicabile la più bassa delle due portate.

Calcolo di esempio

Il seguente calcolo è un esempio della portata in massa di gas massima raccomandata per un G300M che misura gas naturale con un peso molecolare di 19,5 a 16 °C e 34,47 barg:

$$\dot{m}_{(gas)} = 0,2 * 24 (kg/m^3) * 430 (m/s) * \frac{1}{4}\pi * 0,040m^2 * 2$$

$$\dot{m}_{(gas)} = 34.988 \text{ kg/h; portata massima consigliata per G300M con gas naturale a determinate condizioni}$$

$\%M$	0,2 (utilizzato per il calcolo della portata massima consigliata)
Densità gas	24 kg/m ³
$VOS_{(NG)}$	430 m/s (velocità del suono del gas naturale a determinate condizioni)
ID tubo G300M	40 mm

Rating della pressione di processo

La massima pressione di esercizio del sensore rappresenta il più alto rating di pressione per un dato sensore. Il tipo di connessioni al processo e le temperature ambiente e del fluido di processo possono ridurre questo rating massimo.

Tutti i sensori sono conformi alla Direttiva 2014/68/UE del Consiglio per le attrezzature a pressione.

Rating della pressione di processo

Modello	Pressione
G025M, G050M, G100M, G200M, G300M	100 bar

Pressione della custodia

Pressione della custodia per tutti i modelli

Modello	Pressione massima della custodia ⁽¹⁾	Pressione di scoppio tipica
G025	471 psi (32 bar)	1884 psi (130 bar)
G050	383 psi (26 bar)	1530 psi (105 bar)
G100	320 psi (22 bar)	1281 psi (88 bar)
G200	190 psi (13 bar)	760 psi (52 bar)
G300	125 psi (9 bar)	500 psi (34 bar)

(1) La pressione massima della custodia viene determinata applicando un fattore di sicurezza pari a 4 alla pressione di scoppio tipica.

Condizioni operative: ambiente

Limiti delle vibrazioni

Conformi alla norma IEC 60068-2-6, durata di scansione da 5 a 2.000 Hz, fino a 1,0 g.

Limiti di temperatura

I sensori possono essere utilizzati nei range di temperatura ambiente e di processo riportati nei grafici dei limiti di temperatura. I grafici sui limiti di temperatura devono essere considerati soltanto come un'indicazione generale per la scelta delle opzioni dell'elettronica. Se le condizioni di processo si avvicinano all'area in grigio, rivolgersi all'assistenza tecnica.

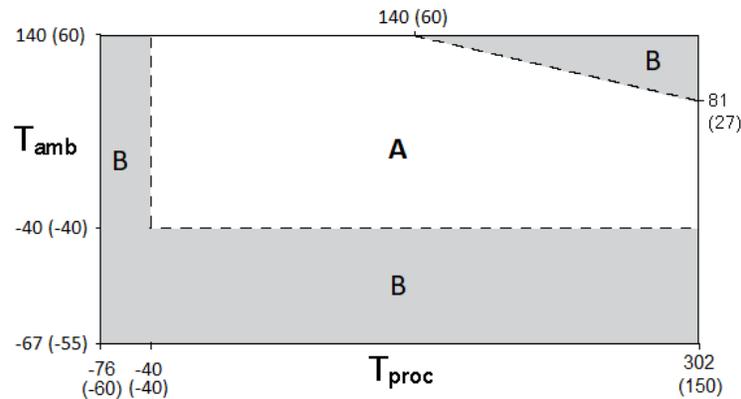
AVVERTIMENTO

I limiti di temperatura potrebbero essere ulteriormente limitati da certificazioni per aree pericolose necessarie per evitare potenziali lesioni al personale e danni alle apparecchiature. Per i rating di temperatura specifici di ogni modello e configurazione, fare riferimento alla documentazione delle certificazioni per aree pericolose fornita con il sensore .

Nota

In tutti i casi, l'elettronica non deve essere utilizzata a temperature ambiente inferiori a -40,0 °C o superiori a 60,0 °C. Se il sensore deve essere usato a una temperatura ambiente non compresa nel range ammissibile per l'elettronica, quest'ultima deve essere montata in remoto, in un'area dove la temperatura ambiente rientra nel range ammissibile, come indicato dalle aree in grigio dei grafici dei limiti di temperatura.

Limiti di temperatura ambiente e di processo per tutti i misuratori della serie G



T_{amb} = Temperatura ambiente °F (°C)

T_{proc} = Temperatura di processo °F (°C)

A = Tutte le opzioni dell'elettronica disponibili

B = Solo elettronica per montaggio remoto

Condizioni operative: processo

Effetto della temperatura di processo

- Per la misura di portata in massa, l'effetto della temperatura di processo è definito come la variazione della specifica di accuratezza della portata del sensore dovuta alla deviazione della temperatura di processo rispetto alla temperatura di calibrazione. L'effetto della temperatura sulla portata può essere corretto eseguendo l'azzeramento alla normale temperatura di esercizio. Utilizzare lo strumento di verifica dello zero per ottimizzare la calibrazione dello zero.
- Per la misura di densità, l'effetto della temperatura di processo è definito come la variazione della specifica di accuratezza della densità dovuta alla deviazione della temperatura di processo rispetto alla temperatura di calibrazione.

Effetto della temperatura di processo per tutti i modelli

Modello	Portata in massa	Densità	
	% della portata in massa nominale per °C	g/cm ³ per °C	kg/m ³ per °C
G025, G050, G100, G200, G300	±0,0014	±0,0003	±0,3

Effetto della pressione di processo

L'effetto della pressione di processo è definito come la variazione della specifica di accuratezza di densità e portata in massa del sensore dovuta alla deviazione della pressione di processo rispetto alla pressione di calibrazione. Questo effetto può essere corretto con un ingresso di pressione dinamica o un fattore misuratore fisso. Per il coefficiente di compensazione della pressione specifico del misuratore, vedere la scheda tecnica della calibrazione. Se non viene indicato alcun coefficiente di compensazione della pressione, utilizzare i valori tipici elencati nella seguente tabella. Per la configurazione e il setup corretti, vedere il manuale d'uso e configurazione del trasmettitore all'indirizzo www.emerson.com.

Effetto della pressione di processo per tutti i modelli

Modello	Portata in massa (% della portata)		Densità	
	per psi	per bar	g/cm ³ per psi	kg/m ³ per bar
G025	Nessuna	Nessuna	-0,000003	-0,041
G050	Nessuna	Nessuna	-0,000035	-0,051
G100	Nessuna	Nessuna	-0,0000145	-0,21
G200	Nessuna	Nessuna	-0,00001	-0,148
G300	-0,0014	-0,0203	-0,000005	-0,074

Range di viscosità

Per installazioni con viscosità del fluido superiori a 500 centistoke (cSt), consultare il referente commerciale o il supporto tecnico Emerson per indicazioni sull'ottimizzazione della configurazione.

Scarico della pressione

I sensori Serie G sono disponibili con un disco di rottura installato sulla custodia. I dischi di rottura scaricano il fluido di processo dalla custodia del sensore nell'evento improbabile di una rottura del tubo di portata. La pressione di attivazione della rottura standard è di 63,8 psig (4,4 barg). Per ulteriori informazioni sui dischi di rottura, contattare il servizio di assistenza clienti. Per ulteriori informazioni sui dischi di rottura, contattare il servizio di assistenza clienti.

Se il sensore dispone di un disco di rottura, mantenerlo sempre installato poiché in caso contrario sarebbe necessario ridrenare la custodia. Se il disco di rottura viene attivato da una rottura del tubo, la guarnizione del disco si rompe e il misuratore ad effetto Coriolis deve essere messo fuori servizio.

Figura 3: Disco di rottura su serie G



! AVVERTIMENTO

Il liquido ad alta pressione in uscita dal sensore può causare lesioni gravi o la morte.

Orientare il sensore in modo che personale e apparecchiature non siano esposti agli scarichi lungo il percorso di depressurizzazione.

Stare lontani dall'area del flusso di scarico pressurizzato del disco di rottura.

AVVISO

Se si utilizza un disco di rottura, la custodia non può più assumere la funzione di comparto secondario. Mantenere sempre installato il disco di rottura poiché in caso contrario sarebbe necessario ridrenare la custodia.

Se il disco di rottura viene attivato da una rottura del tubo, la guarnizione del disco si romperà. In questo caso, il misuratore ad effetto Coriolis dovrà essere messo fuori servizio.

AVVISO

La rimozione di connessioni di drenaggio, tappo cieco o dischi di rottura compromette la certificazione di sicurezza Ex-i, la certificazione di sicurezza Ex-tc e il rating IP del misuratore ad effetto Coriolis. Qualsiasi modifica a connessioni di drenaggio, tappo cieco o dischi di rottura deve mantenere un rating minimo IP66/IP67.

Classificazioni per aree pericolose

Nota

I certificati delle classificazioni per aree pericolose correnti sono disponibili nella .

Scorrere verso il basso fino a **Documents & Drawings (Documenti e disegni)** e fare clic su **Certificates & Approvals (Certificati e approvazioni)**.

Tipo	Certificazione (tipica)
Grado di protezione	IP 66/67 per sensori e trasmettitori
Effetti EMC	Conforme alla direttiva EMC 2014/30/UE a norma EN 61326 industriale
	Conforme a NAMUR NE 21 edizione 01-08-2017

Standard industriali

Tipo	Standard
Standard industriali e certificazioni commerciali	<ul style="list-style-type: none"> ▪ NAMUR: NE 80, NE 95 NE 132 ▪ Direttiva attrezzature a pressione (PED) ▪ Dual Seal ▪ Certificazione SIL 2 e SIL 3 (se utilizzato insieme a un trasmettitore Micro Motion approvato) ▪ Codice tubazione di processo ASME B31.3

Nota

- Le certificazioni indicate si riferiscono a misuratori della serie G configurati con core processor per la connessione remota a 4 fili a un trasmettitore Micro Motion.
- Se è stato ordinato un misuratore con certificazioni per aree pericolose, il prodotto verrà fornito con informazioni dettagliate.

Connettività

I sensori Serie G sono altamente personalizzabili in modo da fornire una configurazione perfetta per le applicazioni specifiche.

Per assistenza nella scelta dei prodotti Micro Motion più adatti alla propria applicazione, consultare il [Bollettino tecnico contenente una panoramica tecnica e il riepilogo delle specifiche Micro Motion](#) e altre risorse disponibili all'indirizzo www.emerson.com.

Informazioni di comunicazione e diagnostica

Interfaccia del trasmettitore

- Opzioni analogiche e digitali, tra cui alimentazione da circuito a 2 fili, Power-over-Ethernet e fino a cinque canali I/O completamente configurabili in opzione
- Opzioni display Wi-Fi e Bluetooth® per la configurazione wireless
- Le opzioni di montaggio includono il montaggio integrale in campo, il montaggio remoto in campo e su guida DIN per sale di controllo



Dati diagnostici

- Smart Meter Verification: verifica lo stato e l'integrità dei tubi, dell'elettronica e della calibrazione del misuratore senza interrompere il processo
- Verifica dello zero: diagnostica rapidamente il misuratore per determinare se è consigliabile il riassetto e se le condizioni di processo sono stabili e ottimali per l'azzeramento
- Rilevamento multifase: identifica in modo proattivo le condizioni di processo multifase e la gravità
- Audit trail e rapporti digitali con data e ora per la conformità ottimale alle norme degli enti



Protocolli di comunicazione

Le opzioni di connettività I/O tipiche includono:

- 4-20 mA
- HART®
- Impulso 10 kHz
- WirelessHART® con adattatore THUM
- Opzioni display Wi-Fi e Bluetooth®
- EtherNet/IP™
- Modbus® TCP
- FOUNDATION™ Fieldbus
- PROFINET
- PROFIBUS-PA
- PROFIBUS-DP
- I/O digitale

Compatibilità e attributi primari del trasmettitore

Per un elenco completo di tutte le configurazioni e opzioni del trasmettitore, vedere i bollettini tecnici dei trasmettitori e altre risorse disponibili all'indirizzo www.emerson.com.

Modello	Trasmettitore					
	1500/2500	1600	1700/2700	4200	4700	5700
						
Alimentazione						
C.a.			•		•	•
C.c.	•	•	•		•	•
Alimentazione da circuito (2 fili)				•		
Diagnostica						
SMV Basic (incluso)	•	•	•	•	•	•
SMV Pro	•	•	•	•	•	•
Orologio in tempo reale		•		•	•	•
Storico dei dati integrato		•		•	•	•
Interfaccia operatore locale						
Display a due righe			•			
Display grafico		•		•	•	•
Certificazioni e approvazioni						
Certificazione SIS			•	•	•	•
Misura fiscale			•		•	•
Opzioni di installazione						
Montaggio integrale		•		•	•	
Montaggio remoto	•	•	•	•	•	•

Specifiche fisiche

Materiali di costruzione

Le linee guida generali sulla corrosione non tengono conto delle sollecitazioni cicliche e, di conseguenza, non sono affidabili per la scelta del materiale a contatto con il processo del misuratore Micro Motion.

Per informazioni sulla compatibilità dei materiali, vedere la [Guida alla corrosione Micro Motion](#).

Materiali a contatto con il processo

Modello	Opzioni materiale	Peso del sensore ⁽¹⁾
	316/316L	
G025	•	3,6 kg
G050	•	4,5 kg
G100	•	5,4 kg
G200	•	18,1 kg
G300	•	35 kg

(1) Le specifiche di peso sono basate sulla flangia a norma ASME B16.5 CL150 e non includono l'elettronica.

Materiali delle parti non a contatto con il processo

Componente	Grado di protezione della custodia	Acciaio inossidabile serie 300	Alluminio rivestito in poliuretano
Custodia del sensore	Tipo 4X (IP66/IP67)	•	
Custodia del core processor	Tipo 4X (IP66/IP67)	•	•
Scatola di giunzione	Tipo 4X (IP66/IP67)	•	•
Custodia del trasmettitore ⁽¹⁾	Tipo 4X (IP66/IP67)	•	•

(1) Il materiale di costruzione e le opzioni di finitura della superficie variano in base al modello. Per le opzioni disponibili, vedere il bollettino tecnico del trasmettitore.

Informazioni sui tubi di portata

Modello	Numero di tubi	Diametro interno del tubo		Lunghezza del tubo	
		Pollici	mm	Pollici	mm
G025	2	0,21	5,3	8,81	216
G050	2	0,33	8,5	10,9	276
G100	2	0,51	13	11,7	296
G200	2	1,1	27	21,4	545
G300	2	1,6	40	23,5	597

Connessioni al processo

Tipo di sensore	Tipo di flangia
Acciaio inox 316L	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Flangia raised face compatibile ASME B16.5 (fino a CL600) ▪ Flangia weld neck compatibile EN 1092-1 tipo B1 (fino a PN100) ▪ Flangia weld neck raised face compatibile JIS B2220 (fino a 10K) ▪ Sanitaria compatibile Tri-Clamp® ▪ VCO, le connessioni VCO compatibili VCR Swagelok includono l'o-ring in Viton come parte a contatto con il processo)

Nota

Per la compatibilità delle flange, fare riferimento allo [strumento di dimensionamento e selezione per la misurazione della portata](#).

Dimensioni

Le presenti dimensioni forniscono le linee guida di base per il dimensionamento e la pianificazione. Per gli schemi dimensionali completi e dettagliati, utilizzare lo strumento Micro Motion Dimensional Drawings su [MyEmerson](#).

Nota

- Accuratezza = $\pm 3,0$ mm
- Questi disegni si riferiscono a un modello in acciaio inossidabile 316 con flangia ASME B16.5 CL 150 ed elettronica core avanzata 800.

Dimensioni esemplificative per i modelli della serie G

Figura 4: Dimensioni dei modelli della serie G

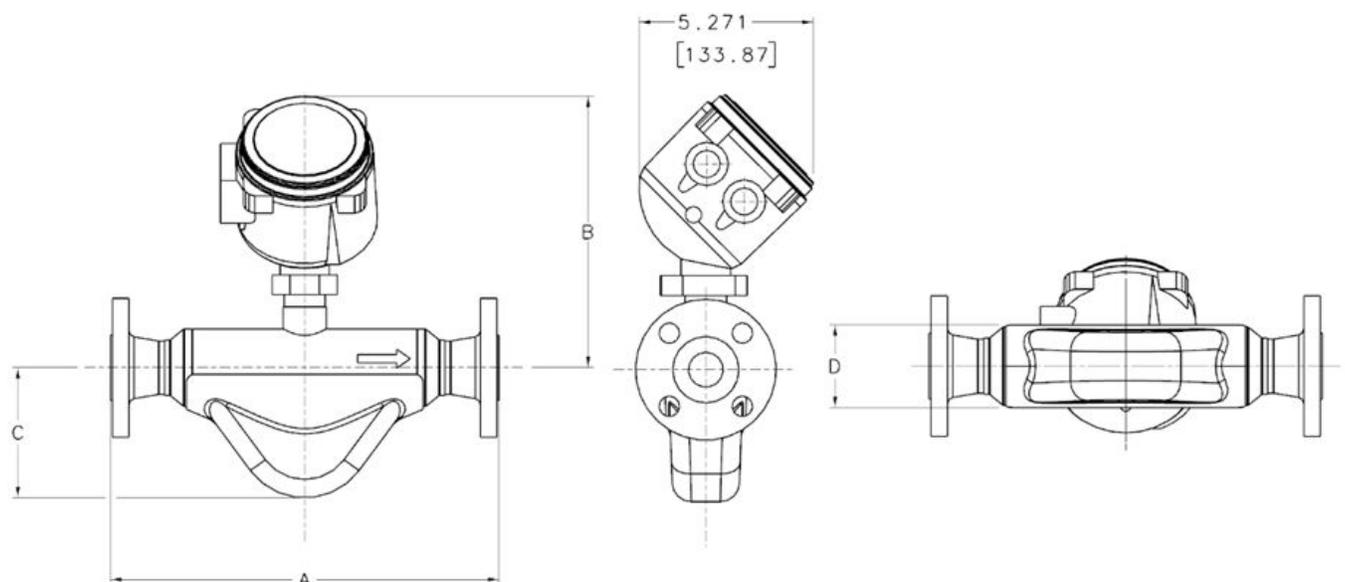


Tabella 1: Dimensioni campione in pollici

Modello	Dim A			Dim. B con elettronica core 800 integra- ta	Dim. C	Dim. D
	ASME B16.5 CL150	EN1092 PN40	NAMUR NE132 lunghezza da flangia a flangia			
G025	8,11	8,33	20,14	8,03	3,18	2,00
G050	9,88	10,00	20,13	8,30	3,86	2,50
G100	11,89	11,59	23,62	8,30	3,98	2,50
G200	20,79	20,91	28,15	9,11	7,40	4,26
G300	23,0	23,07	36,02	9,89	7,45	5,77

Tabella 2: Dimensioni campione in mm

Modello	Dim A			Dim. B con elettronica core 800 integra- ta	Dim. C	Dim. D
	ASME B16.5 CL150	EN1092 PN40	NAMUR NE132 lunghezza da flangia a flangia			
G025	206	211	510	204	81	51
G050	251	254	510	211	98	63
G100	302	294	600	211	101	63
G200	528	531	715	231	188	108
G300	584	586	915	251	189	147

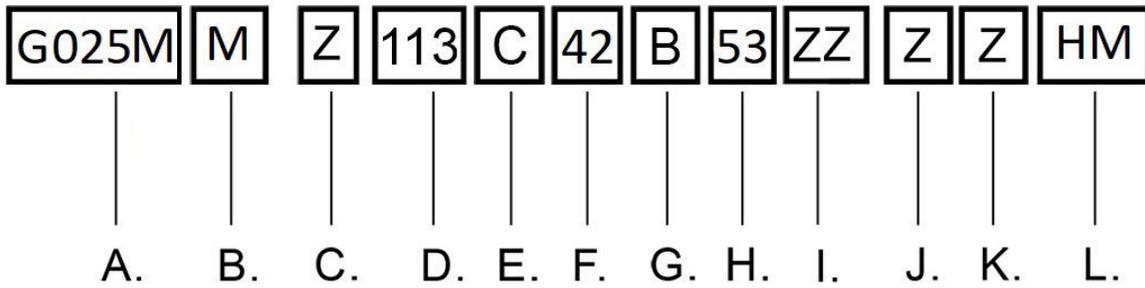
Informazioni per l'ordine

Per scegliere e costruire il proprio misuratore, fare riferimento allo [strumento di dimensionamento e selezione per la misurazione della portata](#)

Per andare direttamente alle opzioni di configurazione, andare alla [pagina di configurazione](#) per visualizzare le opzioni disponibili e configurare il misuratore.

Esempio di codice modello – standard

Per informazioni complete sui codici modello visitare [MyEmerson](#).



- A. Modello base del sensore
- B. Finitura della superficie delle parti a contatto con il processo
- C. Opzione pre-selezionata
- D. Connessione al processo
- E. Opzione custodia
- F. Interfaccia dell'elettronica
- G. Connessione del conduit
- H. Certificazione
- I. Opzione futura
- J. Opzione di calibrazione
- K. Opzione di fabbrica
- L. Certificati, test, calibrazioni e servizi (non obbligatorio)

Per ulteriori informazioni: [Emerson.com](https://www.emerson.com)

©2023 Micro Motion, Inc. Tutti i diritti riservati.

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e di servizio di Emerson Electric Co. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD e MVD Direct Connect sono marchi di proprietà di una delle società del gruppo Emerson Automation Solutions. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

Il marchio e i loghi "Bluetooth" sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth, SIG, Inc. e qualsiasi uso di tali marchi da parte di Emerson è sotto licenza.