

DATI TECNICI

Alimentazione:	20÷36Vdc; 20÷255Vac 50/60Hz
Consumo:	max. 0,5W (Vdc); max. 5 VA (Vac)
Materiale custodia:	polycarbonato
Densità min. prodotto:	20g/dm³
Granulometria max. prodotto:	12mm
Protezione:	IP66
Pressacavo:	Pg13,5
Morsetti:	per max. sezione del cavo 1,5mm²
Attacco meccanico:	1"½ GAS in AISI316
Diapason, materiale:	AISI316
Peso versione compatta (A):	1,5Kg
Temp. amb. custodia:	-40 ÷ +70 °C
Temp. del prodotto:	-40 ÷ +150 °C
Temp. di stoccaggio:	-40 ÷ +70 °C
Pressione d'esercizio:	max. 25bar
Spie luminose:	LED per indicazione stato d'intervento LED per indicazione modo d'intervento
Modo d'intervento:	min. o max.
Ritardo d'intervento:	1 o 4s
Selezione modo operativo:	tramite pulsanti
Relè di uscita:	max. 250Vac 5A resistivi
Uscita statica:	NPN o PNP; Max 55Vdc 0.5A



- Soglia di livello a vibrazione per polveri e granulati**
- Controllo livello di Max. o di Min.**
- Uscita a relè SPDT o con contatto statico**
- Alimentazione universale AC/DC**

RSL200 Codice prodotto

RSL200	Code	Versione	
	A	Compatta	
	B	Estensione rigida, prezzo ogni 100mm	
	C	Estensione a fune, prezzo al metro	
	Z	Speciale	
	Code	Tensione d'alimentazione	
	3	20+36Vdc; 20+255Vac 50/60Hz	
	9	Speciale	
	Code	Uscite	
	A	N. 1 Relè SPDT	
	B	Uscita statica	
RSL200	A	3	A

Esempio di codifica per ordine

RSL200 Generale

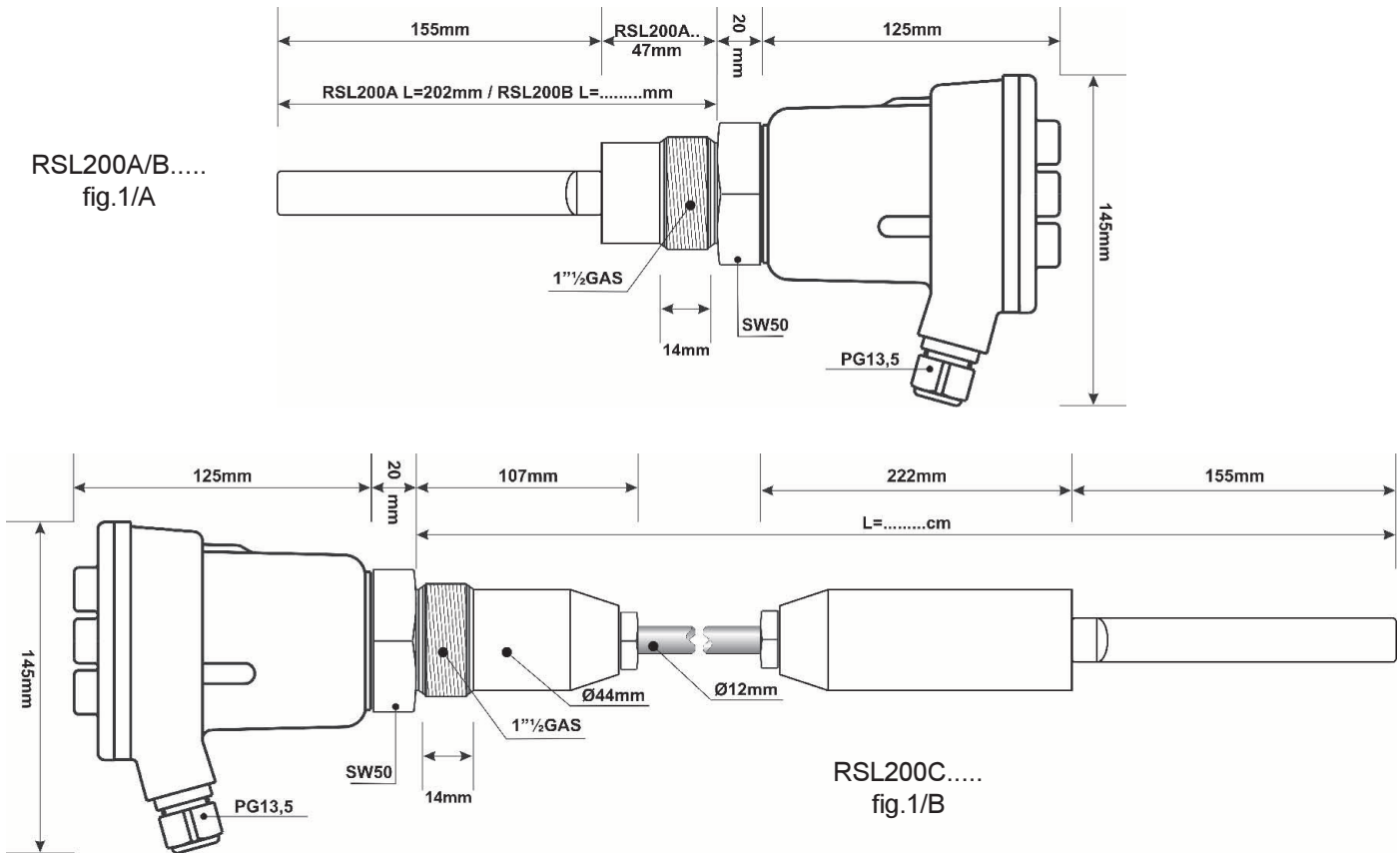
Gli interruttori compatti di livello a diapason tipo RSL200 permettono di eseguire il controllo di soglie impostate su prodotti in polvere o in granuli. Il diapason viene eccitato elettricamente e vibra alla sua frequenza di risonanza. Quando il prodotto tocca il sensore, l'ampiezza di vibrazione viene smorzata. Un'elettronica integrata rileva questo smorzamento e fa scattare un comando d'intervento. Quando il prodotto libera il diapason, il sensore ripristina automaticamente la normale ampiezza di vibrazione.

RSL200 Applicazioni

Tipiche applicazioni sono la protezione di troppo-pieno e il controllo mancanza di prodotto, per es. su farina, cereali, latte in polvere, sabbia, cemento, granulati di plastica, granulati organici, polistirolo espanso, piume, ecc.



RSL200 Dimensioni



RSL200 Conessioni elettriche

Pericolo: Eseguire tutte le operazioni di collegamento con la tensione d'alimentazione disinserita.

Il collegamento elettrico deve essere eseguito in base all'unità elettronica incorporata. Collegare la tensione di rete attenendosi alle illustrazioni. Collegare il sensore con la terra del serbatoio (collegamento equipotenziale); nel caso di serbatoio di resina collegare il sensore con il potenziale verso terra più vicino. Su un lato del dado esagonale del tronchetto filettato è presente un foro filettato (vite M4 x 5) per il collegamento del cavo di messa a terra.

Versione con uscita relè (fig.2):

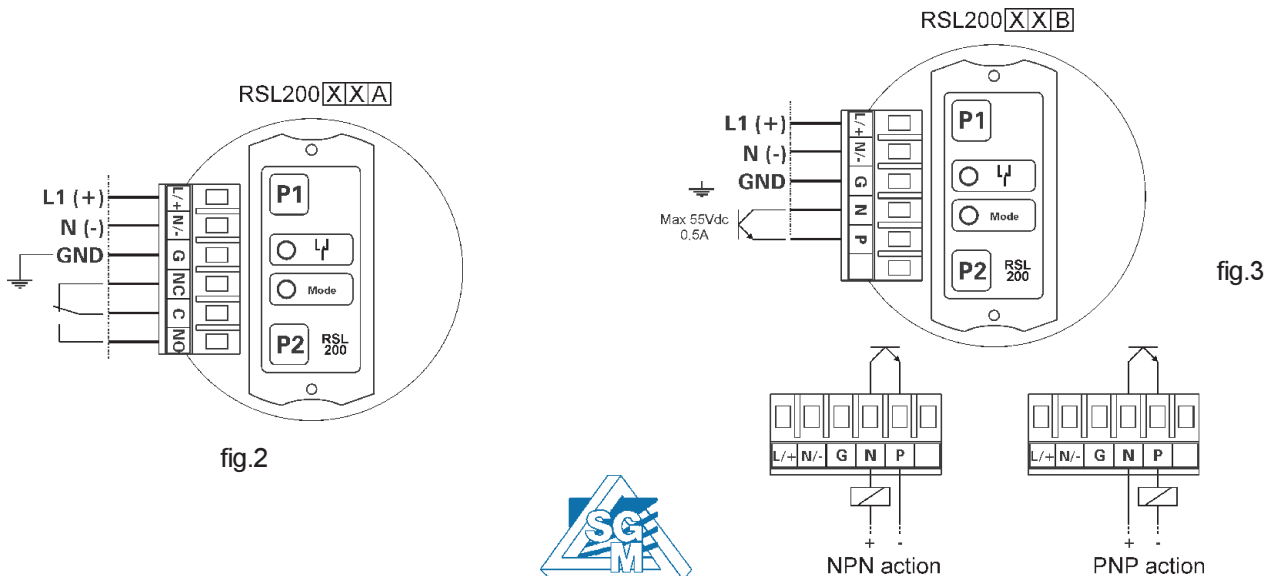
Tensione di alimentazione: 20÷255Vac, 50/60Hz; 20÷36Vdc (per ulteriori informazioni vedi Dati tecnici)

Il contatto in scambio permette l'intervento su relè, teleruttori, valvole elettromagnetiche, spie luminose, allarmi acustici mediante una sorgente di energia esterna.

Versione con uscita statica (fig.3):

Tensione di alimentazione: 20÷255Vac, 50/60Hz; 20÷36Vdc (per ulteriori informazioni vedi Dati tecnici)

Il transistor chiude il circuito su un'uscita binaria di un PLC o su un carico elettrico.



RSL200 Installazione

I sensori possono essere installati in qualsiasi posizione, purché si trovino all'altezza del punto d'intervento prefissato. I diversi tipi di prodotto e le singole esigenze operative richiedono specifiche installazioni, da eseguire tenendo conto delle seguenti informazioni:

Bocchettone di carico

Montare il sensore in modo che l'elemento vibrante non venga investito dal flusso di carico (fig.4e). Nel caso in cui non si possa fare diversamente, proteggere l'elemento vibrante fissando sopra un'apposita lamina (fig.4.c). Il montaggio mostrato in fig.4.c(2) si è dimostrato valido nel caso di prodotti abrasivi, perché in una lamina concava si forma uno strato di prodotto che la protegge dall'abrasione.

Montaggio orizzontale

Per ottenere che il punto d'intervento sia il più esatto possibile, occorre installare il sensore in posizione orizzontale. Se tuttavia viene concessa una tolleranza di alcuni centimetri è consigliabile installare il sensore con una inclinazione verso il basso di ca. 20° , al fine di evitare la formazione di depositi di prodotto sul diapason (fig.4.b). Montare il sensore in modo che i rebbi del diapason risultino il più possibile di taglio (fig.4.b/c/d). Utilizzare una chiave CH50 per stringere (fig.5.b) e non fare forza sul coperchio di chiusura (fig.5.c).

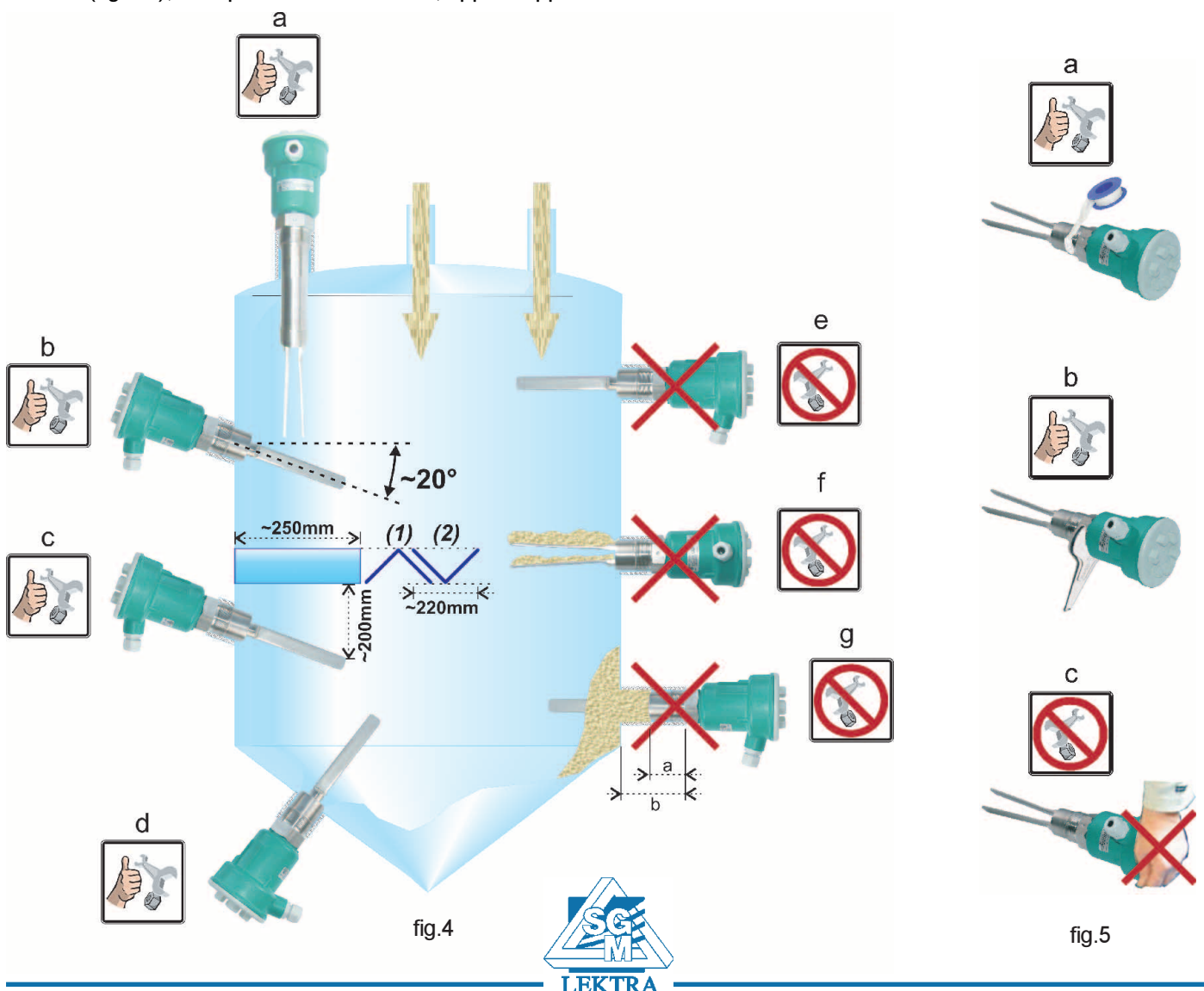
Depositi

Installare il sensore in modo che i rebbi del diapason risultino il più possibile di taglio, in questo modo si evitano eventuali depositi di materiale su di essi (fig.4.f). La posizione del diapason è indicata da un contrassegno circolare, che indica la posizione di taglio, posto su di una faccia del dado esagonale di fissaggio del sensore. Non installare il sensore con bocchettoni di lunghezza **b** maggiore della lunghezza **a** del sottoraccordo sonda (fig.4.g), questo per evitare depositi di materiale.

Nel caso in cui la granulometria del prodotto sia superiore alla distanza minima fra i due rebbi del diapason, 15 mm, particelle del materiale controllato potrebbero rimanere incastrate, provocando false segnalazioni di presenza materiale.

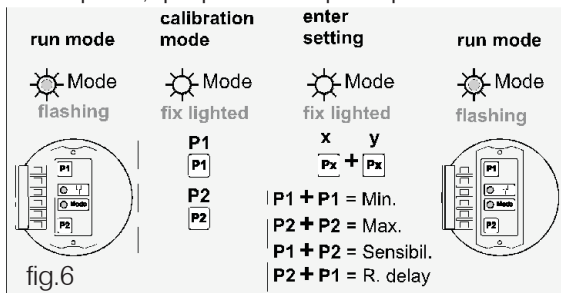
Pressione

Con serbatoio in sovrappressione o in depressione la tenuta stagna si ottiene fasciando la filettatura con un nastro di teflon (fig.5.a), canapa o materiale simile, oppure applicando un anello di tenuta.



RSL200 Impostazioni

- **Controllo di MIN livello** (relè eccitato in presenza prodotto)
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P1+P1. Il sistema tornerà automaticamente in modalità RUN ed il led indicherà il settaggio di MIN livello con lampeggio singolo (fig.6).
- **Controllo di MAX livello** (relè eccitato in assenza prodotto)
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P2+P2. Il sistema tornerà automaticamente in modalità RUN ed il led indicherà il settaggio di MAX livello con lampeggio doppio (fig.6).
- **Cambio tempo di ritardo intervento allarme**
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P2+P1. Il tempo di ritardo d'intervento allarme selezionato viene segnalato nel seguente modo: **1s**, led relè e buzzer ON per 1s; **4s**, led relè e buzzer ON per 4s
- **Cambio sensibilità sensore**
Premere contemporaneamente P1/P2 (il led MODE passerà allo stato fisso), dopo premere P1+P2. La sensibilità sensore selezionata viene segnalata nel seguente modo: **Bassa**, led relè e buzzer ON per 1s, per prodotti con peso specifico alto; **Alta**, led relè e buzzer ON per 4s, per prodotti con peso specifico basso.



RSL200 Garanzia

SGM LEKTRA SRL si impegna a porre rimedio a qualsiasi vizio, difetto o mancanza, verificatosi entro 12 mesi dalla data di consegna, purchè sia ad essa imputabile e sia stato notificato nei termini previsti. SGM LEKTRA SRL potrà scegliere se riparare o sostituire i Prodotti difettosi. I Prodotti sostituiti in garanzia godranno della ulteriore garanzia di 12 mesi. I Prodotti riparati in garanzia godranno della garanzia fino al termine originale. Le parti dei Prodotti riparati fuori garanzia godranno di una garanzia di 3 mesi.

I Prodotti sono garantiti rispondenti a particolari specifiche, caratteristiche tecniche o condizioni di utilizzo solo se ciò è espressamente convenuto nel Contratto di acquisto o nei documenti da esso richiamati. La garanzia della SGM LEKTRA SRL assorbe e sostituisce le garanzie e le responsabilità, sia contrattuali che extracontrattuali, originate dalla fornitura quali, ad esempio, risarcimento di danni, rimborsi di spese, ecc., sia nei confronti del Cliente, sia nei confronti di terzi. La garanzia decade nel caso di manomissioni o di utilizzo improprio dei Prodotti.

RSL200 Certificato di collaudo/qualità

In conformità alle procedure di produzione e collaudo certifico che lo strumento:

RSL200..... matricola n.

soddisfa le caratteristiche tecniche citate nel paragrafo DATI TECNICI ed è conforme alle procedure costruttive

Responsabile controllo qualità:

.....

Data di fabbricazione e collaudo:

documentazione soggetta a variazioni tecniche senza preavviso

RSL200 Precauzioni d'uso e manutenzione

Deformazioni o modifiche dell'elemento vibrante inevitabilmente danneggiano il sensore (fig.7). Nel caso in cui il diapason presenti incrostazioni che ne pregiudichino in corretto funzionamento, per pulirlo *non percuotere* (fig.8.b) con un corpo contundente, ma utilizzare una spazzola idonea (fig.8.a) al tipo di incrostazione. *Non utilizzare* il diapason come punto di appoggio per nessun motivo (fig.8.c).

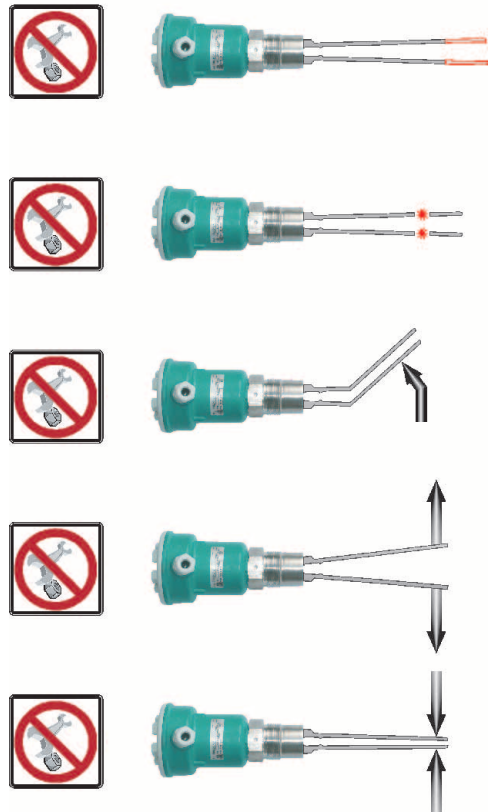


fig.7



fig.8



SGM LEKTRA s.r.l.

Via Papa Giovanni XXIII, 49
20090 Rodano (Milano)
tel. ++39 0295328257 r.a.
fax ++39 0295328321

e-mail: info@sgm-lektra.com
web: www.sgm-lektra.com