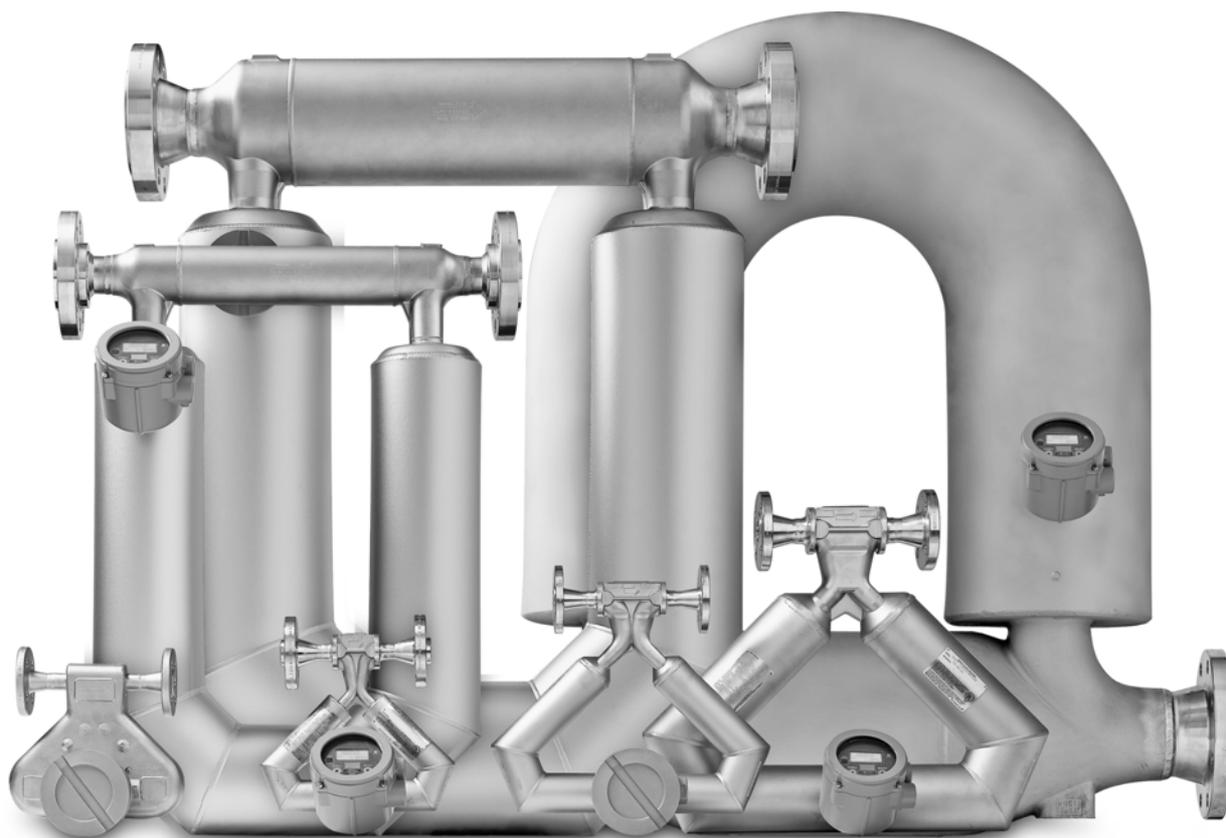


# Micro Motion® ELITE®

## Misuratori di Portata e Densità

con la tecnologia MVD™



- Lo standard industriale per la misura precisa di portata e di densità – ideale per il controllo del processo e per la misura fiscale di liquidi, gas e liquidi con alta concentrazione di sospensioni solide (fanghi)
- Prestazioni impareggiabili: accuracy della portata in massa fino al  $\pm 0,05\%$ , e accuracy della densità fino a  $\pm 0,2 \text{ kg/m}^3$
- Ampia gamma di dimensioni nominali da 3 a 150 mm
- Ora disponibile con la ultima tecnologia della Micro Motion per la portata bidirezionale e la verifica dei misuratori *in loco*

## Misuratori di portata e densità di Micro Motion® ELITE®

I misuratori di Micro Motion® ELITE® rappresentano la soluzione ottimale per la misura precisa di portata e di densità. I misuratori ELITE offrono la massima precisione oggi disponibile nella misura di quasi ogni fluido di processo, e dimostrano anche una perdita di carico eccezionalmente bassa. Ogni sensore ELITE è fornito di una doppia cassa esterna, ed è disponibile con le parti bagnate in acciaio inossidabile o in lega di nichel e una ampia gamma di connessioni di processo per ogni Vostra esigenza.

I misuratori ELITE provvedono le migliori prestazioni nella misura di massa, densità e volume indipendentemente dalle condizioni ambientali o di processo. I misuratori ELITE dispongono delle capacità per la misura della portata bidirezionale, per la misura fiscale di liquidi e di gas, e affrontano condizioni di processo da -240 a 350 °C

## Programma di dimensionamento

Micro Motion offre un programma di dimensionamento sull'Internet per la selezione del prodotto migliore per la Vostra applicazione. Il programma di dimensionamento Vi permette di specificare le Vostre variabili di processo come l'accuracy, il campo di lavoro, la capacità della portata, o la perdita di carico. Per usare il programma di dimensionamento, visitate il nostro sito Internet [www.micromotion.com](http://www.micromotion.com).

---

### Contenuto

|  |    |
|--|----|
| Specifiche delle prestazioni per liquidi . . . . . | 3  |
| Specifiche delle prestazioni per gas . . . . .     | 5  |
| Prestazioni della densità (solo liquido) . . . . . | 8  |
| Consumo dell'alimentazione . . . . .               | 8  |
| Limiti di vibrazione . . . . .                     | 8  |
| Specifiche della temperatura . . . . .             | 9  |
| Classificazione della pressione . . . . .          | 11 |
| Effetti ambientali . . . . .                       | 12 |
| Classificazione per aree pericolose . . . . .      | 13 |
| Materiali di costruzione . . . . .                 | 18 |
| Peso . . . . .                                     | 18 |
| Dimensioni . . . . .                               | 19 |
| Opzioni delle connessioni . . . . .                | 42 |
| Informazioni ordine . . . . .                      | 50 |

# Specifiche delle prestazioni per liquidi

|   |  | Massa   | Volume <sup>(1)</sup> |                   |
|---|--|---|-----------------------|-------------------|
|   |  | kg/h  | l/h                   | m <sup>3</sup> /h |
| <b>Portata massima</b>  | CMF010   | 108   | 108                   |                   |
|   | CMF025   | 2180  | 2180                  |                   |
|   | CMF050   | 6800  | 6800                  |                   |
|   | CMF100   | 27200   | 27200                 |                   |
|   | CMF200   | 87100   | 87100                 | 87                |
|   | CMF300   | 272000  | 272000                | 272               |
|   | CMF400   | 545000  | 545000                | 545               |
| <b>Accuracy della portata in massa e in volume<sup>(2)(3)</sup></b> | Trasmettitore Modello 2400S o microprocessore avanzato | ±0,05% della portata <sup>(4)(5)</sup>                        |                       |                   |
|   | Trasmettitore con tecnologia MVD                       | ±0,10% della portata <sup>(6)</sup>                           |                       |                   |
|   | Tutti gli altri trasmettitori                          | ±0,10% ±[(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata  |                       |                   |
| <b>Ripetibilità della portata in massa e in volume</b>              | Trasmettitore Modello 2400S o microprocessore avanzato | ±0,025% della portata <sup>(4)(5)</sup>                       |                       |                   |
|   | Trasmettitore con tecnologia MVD                       | ±0,05% della portata <sup>(6)</sup>                           |                       |                   |
|   | Tutti gli altri trasmettitori                          | ±0,05% ±[½(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata |                       |                   |
| <b>Stabilità di zero</b>  |  | <b>kg/h</b>   |                       |                   |
|   | CMF010   | 0,002   |                       |                   |
|   | CMF010P  | 0,004   |                       |                   |
|   | CMF025   | 0,027   |                       |                   |
|   | CMF050   | 0,163   |                       |                   |
|   | CMF100   | 0,680   |                       |                   |
|   | CMF200   | 2,18  |                       |                   |
|   | CMF300   | 6,80  |                       |                   |
| CMF400  | 40,91  |   |                       |                   |

(1) Le specifiche per la misura in volume sono basate su una densità del fluido di processo di 1000 kg/m<sup>3</sup>. Per i fluidi con densità diversa da 1000 kg/m<sup>3</sup>, la portata in volume è uguale alla portata in massa divisa dalla densità del fluido.

(2) L'accuracy della portata include gli effetti combinati della ripetibilità, linearità e isteresi. Se non indicato diversamente tutte le specifiche per liquidi si basano su condizioni di riferimento di acqua da 20 a 25 °C e da 1 e 2 bar.

(3) L'opzione della calibrazione per l'accuracy della portata del ±0,05% non è disponibile per i sensori ad alta temperatura.

(4) Se la portata è inferiore alla stabilità di zero / 0,0005, l'accuracy = ±[(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata, e la ripetibilità = ±[½(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata.

(5) Se ordinato con l'opzione della calibrazione default del ±0,10%, l'accuracy su liquido = ±0,10% se la portata è ≥ della stabilità di zero / 0,001. Se la portata è < della stabilità di zero / 0,001, l'accuracy è uguale a ±[(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata e la ripetibilità è uguale a ±[½(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata.

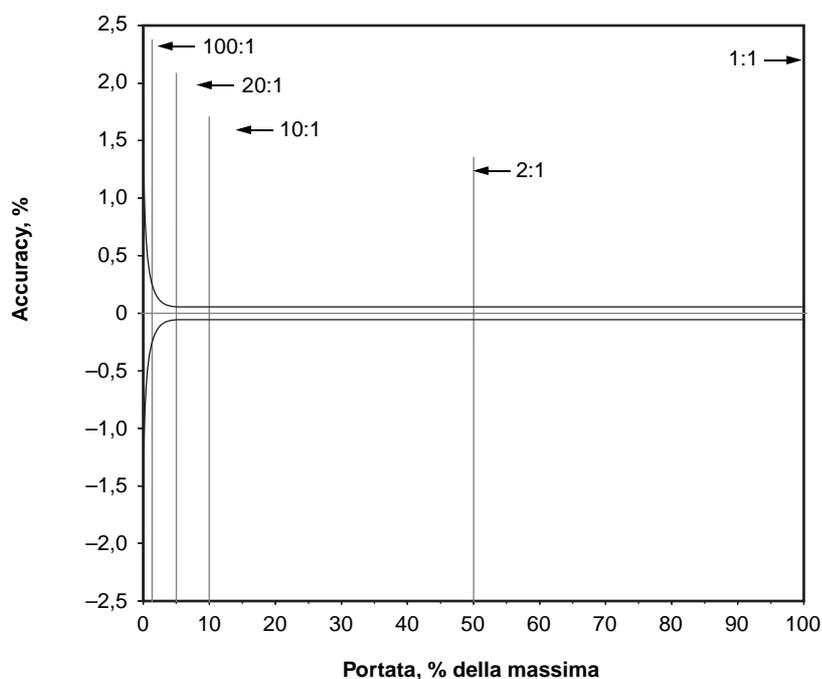
(6) Se la portata è inferiore alla stabilità di zero / 0,001, l'accuracy è uguale a ±[(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata, e la ripetibilità è uguale a ±[½(stabilità di zero / portata) × 100]% della portata.

# Specifiche delle prestazioni per liquidi *continua*

## Accuracy tipica, perdita di carico e campo di lavoro con il CMF100 e il trasmettitore 2400S o microprocessore avanzato

Il grafico sotto è un esempio del rapporto fra accuracy, perdita di carico e il campo di lavoro nella misura della portata di acqua con il sensore Modello CMF100 e il trasmettitore Modello 2400S o microprocessore avanzato.

La perdita di carico effettiva dipende sulle condizioni di processo. Per determinare l'accuracy, il campo di lavoro, e la perdita di carico usando le Vostre variabili di processo, usare il programma di dimensionamento di Micro Motion, disponibile sul sito internet [www.micromotion.com](http://www.micromotion.com).



| <b>Campo di lavoro<br/>dalla portata massima</b> | <b>500:1</b> | <b>100:1</b> | <b>20:1</b> | <b>10:1</b> | <b>2:1</b> |
|--|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|
| Accuracy, %                                      | 1,25         | 0,25         | 0,05        | 0,05        | 0,05       |
| Perdita di carico (bar)                          | ~0           | ~0           | 0,01        | 0,05        | 0,93       |

# Specifiche delle prestazioni per gas

Se selezionate il misuratore per applicazioni di gas, la precisione della misura è una funzione della portata in massa di liquidi indipendente dalla temperatura di processo, dalla pressione e dalla composizione. La perdita di carico nel sensore, però, è dipendente dalla temperatura di processo, dalla pressione e dalla composizione del fluido. Per questo motivo, se selezionate un misuratore per qualsiasi tipo d'applicazione di gas, si consiglia di dimensionare ogni sensore usando il programma di dimensionamento di Micro Motion, scaricabile dal nostro sito internet [www.micromotion.com](http://www.micromotion.com).

|   | <b>Massa</b> | <b>Volume<sup>(1)</sup></b> |
|---|--------------|-----------------------------|
|   | <b>kg/h</b>  | <b>Nm<sup>3</sup>/h</b>     |
| <b>Portate che causano di circa 0,68 bar di perdita di carico su aria a 20 °C e 6,8 bar</b>                     |              |                             |
| CMF010M, CMF010H  | 8            | 6                           |
| CMF010P   | 6            | 5                           |
| CMF025  | 110          | 90                          |
| CMF050  | 300          | 230                         |
| CMF100  | 1300         | 1000                        |
| CMF200  | 4000         | 3100                        |
| CMF300  | 13300        | 10300                       |
| CMF400  | 34000        | 26250                       |
| <b>Portate che causano di circa 3,4 bar di perdita di carico su gas naturale (MW 16,675) a 20 °C e 34,0 bar</b> |              |                             |
| CMF010M, CMF010H  | 30           | 45                          |
| CMF010P   | 25           | 35                          |
| CMF025  | 450          | 600                         |
| CMF050  | 1140         | 1530                        |
| CMF100  | 5000         | 6700                        |
| CMF200  | 15200        | 20500                       |
| CMF300  | 50500        | 68000                       |
| CMF400  | 128000       | 172000                      |

(1) Le condizioni normali di riferimento (Nm<sup>3</sup>/h) sono 1,013 bar e 0 °C.

## Specifiche delle prestazioni per gas *continua*

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Accuracy della portata in massa<sup>(1)</sup></b> | Trasmettitori tecnologia MVD (incluso Modello 2400S) | $\pm 0,35\%$ della portata <sup>(2)</sup>   |
|  | Tutti gli altri trasmettitori                        | $\pm 0,50\%$ della portata $\pm[(\text{stabilità di zero/portata}) \times 100]\%$ della portata |
| <b>Ripetibilità della portata in massa</b>           | Trasmettitori tecnologia MVD (incluso Modello 2400S) | $\pm 0,20\%$ della portata <sup>(2)</sup>   |
|  | Tutti gli altri trasmettitori                        | $\pm 0,25\%$ della portata $\pm[(\text{stabilità di zero/portata}) \times 100]\%$ della portata |
| <b>kg/h</b>  |  |   |
| <b>Stabilità di zero</b>                             | CMF010   | 0,002   |
|  | CMF010P  | 0,004   |
|  | CMF025   | 0,027   |
|  | CMF050   | 0,163   |
|  | CMF100   | 0,680   |
|  | CMF200   | 2,18  |
|  | CMF300   | 6,80  |
|  | CMF400   | 40,91   |

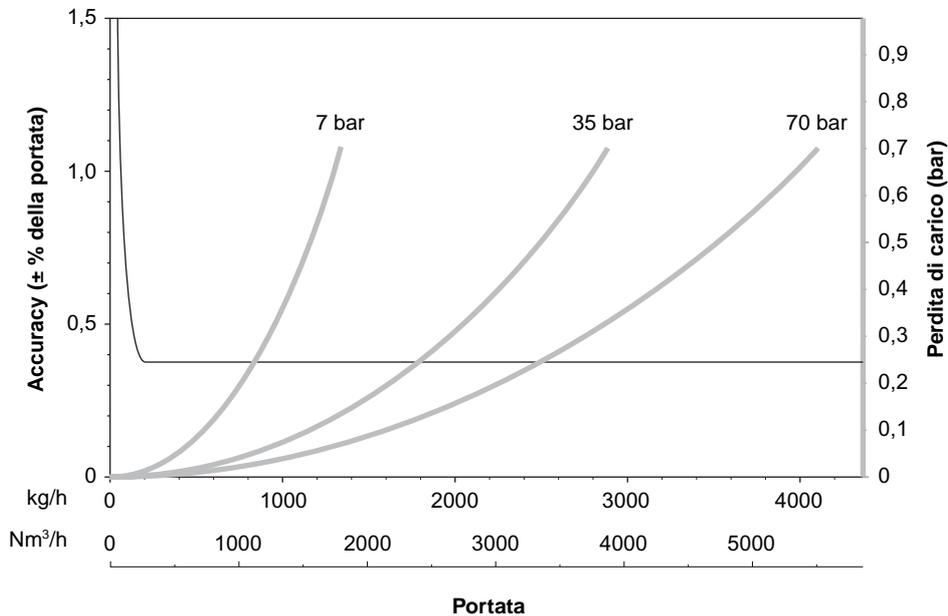
(1) L'accuracy della portata include gli effetti combinati della ripetibilità, linearità e esteresi.

(2) Se la portata è inferiore alla stabilità di zero / 0,0035, l'accuracy è uguale a  $\pm[(\text{stabilità di zero} / \text{portata}) \times 100]\%$  della portata, e la ripetibilità è uguale a  $\pm[\frac{1}{2}(\text{stabilità di zero} / \text{portata}) \times 100]\%$  della portata.

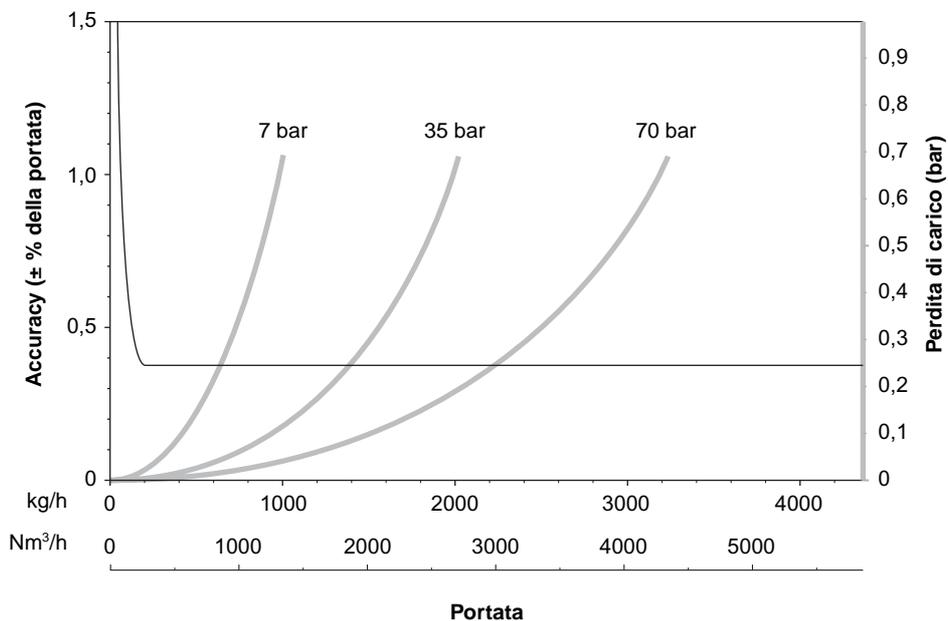
# Specifiche delle prestazioni per gas *continua*

## Accuracy della portata in massa tipica e perdita di carico con CMF100 e trasmettitore con la tecnologia MVD

Aria a 20 °C, pressioni statiche come indicate nel grafico



Gas naturale (MW 16,675) a 20 °C, pressioni statiche come indicate nel grafico



### Capacità Volumetrica Standard o Normale

I volumi standard e normali sono unità di “quasi massa” per ogni fluido di composizione fisso. I volumi standard e normali rimangono invariabili qualunque sia la pressione, la temperatura o la densità di processo. Con la conoscenza della densità a condizioni standard o normali (disponibile da sorgenti di riferimento), l’uscita del misuratore di Micro Motion può essere configurata per unità di volume standard o normali senza la necessità della compensazione per la pressione, la temperatura o la densità. Contattare il Vostro rappresentante locale per ulteriori informazioni.

## Prestazioni della densità (solo liquido)

|                                |  | Con trasmettitore<br>Modello 2400S o<br>microprocessore avanzato<br>kg/m <sup>3</sup> | Con trasmettitore con tecnologia MVD<br>(eccetto Modello 2400S),<br>microprocessore standard,<br>o trasmettitore RFT9739<br>kg/m <sup>3</sup> | Con trasmettitore<br>IFT9701<br>kg/m <sup>3</sup> |
|--------------------------------|--|---|---|---|
| <b>Accuracy</b> <sup>(1)</sup> | Modello CMF010<br>e modelli ad alta<br>temperatura | ±0,5  | ±0,5 <sup>(2)</sup>   | ±2,0 <sup>(2)</sup>                               |
|                                | Tutti gli altri modelli                            | ±0,2  | ±0,5  | ±2,0  |
| <b>Ripetibilità</b>            | Modello CMF010<br>e modelli ad alta<br>temperatura | ±0,2  | ±0,2 <sup>(2)</sup>   | ±1,0 <sup>(2)</sup>                               |
|                                | Tutti gli altri modelli                            | ±0,1  | ±0,2  | ±1,0  |
| <b>Campo</b>                   | Tutti i modelli                                    | fino a 5000   | fino a 5000   | fino a 5000                                       |

(1) L'accuracy include gli effetti combinati della ripetibilità, linearità e esteresi. Le specifiche per l'accuracy della densità di  $\pm 0,2$  kg/m<sup>3</sup> si basano sulle condizioni di riferimento dell'acqua da 20 a 60 °C e da 1 a 2 bar. Se non indicato diversamente tutte le altre specifiche per l'accuracy si basano su condizioni di riferimento di acqua da 20 a 25 °C e da 1 e 2 bar.

(2) Per queste combinazioni di sensori e trasmettitori, l'accuracy della densità e la ripetibilità differiscono leggermente dalle prestazioni del misuratore standard. Contattare Micro Motion per informazioni sulle prestazioni.

## Consumo dell'alimentazione

|   |  |
|---|--|
| <b>Misuratore con microprocessore</b>                 | 4 watts massimo  |
| <b>Misuratore con trasmettitore Modello 2400S</b>     | 7 watts massimo  |
| <b>Misuratore con trasmettitore Modello 1700/2700</b> | Fare riferimento alla documentazione del trasmettitore |

## Limiti di vibrazione

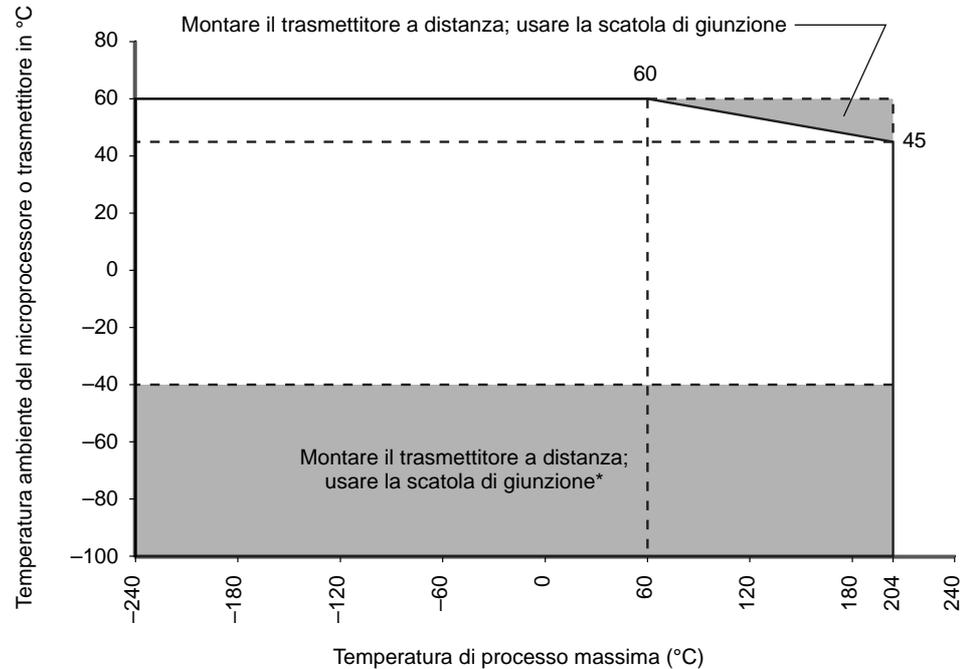
Conformi alla normativa IEC 68.2.6, durata di scansione, da 5 a 2000 Hz, 50 cicli di scansione a 1,0 g

# Specifiche della temperatura

**Accuracy** Tutti i modelli  $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 0,5\%$  della lettura in  $^{\circ}\text{C}$

**Ripetibilità** Tutti i modelli  $\pm 0,2\text{ }^{\circ}\text{C}$

**Limiti della temperatura**<sup>(1)</sup> Tutti i modelli eccetto i modelli ad alta temperatura<sup>(2)</sup>



\* Se la temperatura ambiente è inferiore a  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ , il microprocessore o il trasmettitore Modello 2400S deve essere riscaldato per aumentare la temperatura ambiente locale fra  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  e  $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Non è consigliato lo stoccaggio a lungo termine delle elettroniche a temperature ambiente inferiori a  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

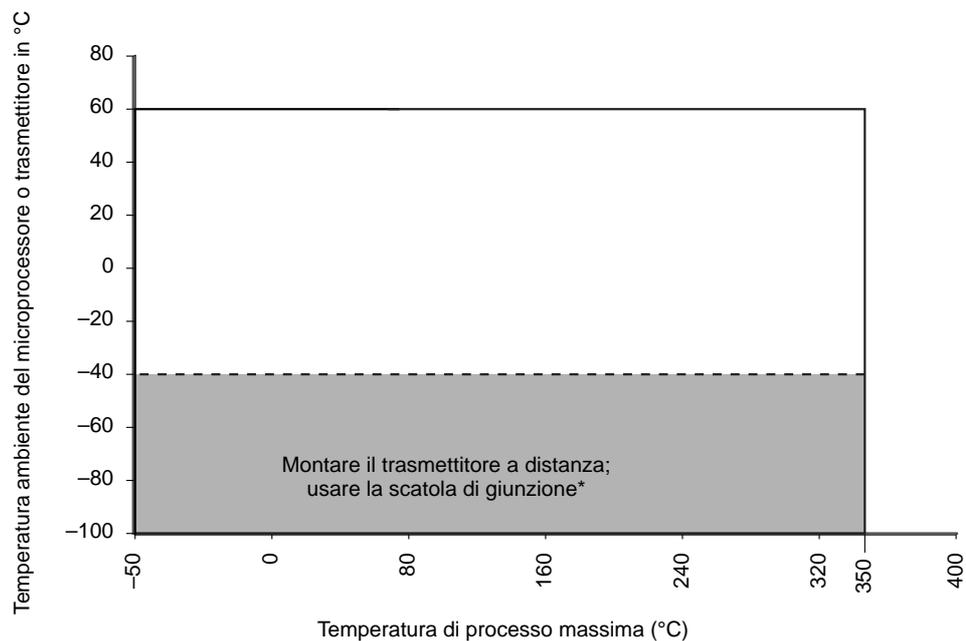
\* Per la selezione delle opzioni dell'elettronica, questo grafico va solo usato come guida generale. Nel caso che le Vostre condizioni di processo si trovino vicino nelle aree in grigio, l'uso di altre opzioni dell'elettronica che la scatola di giunzione potrebbe essere inappropriato. Consultare il Vostro rappresentante di Micro Motion.

(1) Le approvazioni per area pericolosa potrebbero imporre dei limiti supplementari alla temperatura. Vedere pagina 13–17.

(2) L'estensione opzionale per la temperatura permette alla cassa del sensore di essere isolata senza coprire il trasmettitore, microprocessore, o scatola di giunzione, senza avere influenza sui rating della temperatura.

# Specifiche della temperatura *continua*

## Limiti della temperatura<sup>(1)</sup> Modelli ad alta temperatura



\* Se la temperatura ambiente è inferiore a  $-40\text{ °C}$ , deve essere riscaldato un microprocessore o un trasmettitore Modello 2400S per aumentare la temperatura ambiente locale fra  $-40\text{ °C}$  e  $+60\text{ °C}$ . Non è consigliato lo stoccaggio a lungo termine dell'elettronica a temperature ambiente inferiori a  $-40\text{ °C}$ .

(1) Le approvazioni per area pericolosa potrebbero imporre dei limiti supplementari alla temperatura. Vedere pagina 13–17.

# Classificazione della pressione

| Rating del sensore <sup>(1)</sup> | Acciaio inossidabile<br>316L e 304L | Hastelloy C-22 | Alta pressione |
|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|
|                                   | bar                                 | bar            | bar            |
| CMF010                            | 125                                 | 225            | 413            |
| CMF025                            | 103                                 | 190            | —              |
| CMF050                            | 103                                 | 185            | —              |
| CMF100                            | 100                                 | 170            | —              |
| CMF200                            | 108                                 | 190            | —              |
| CMF300                            | 119                                 | 185            | —              |
| CMF400                            | 103                                 | —              | —              |

**Approvato PED** I sensori sono conformi alla Direttiva 97/23/EC del 29 maggio 1997 sugli Impianti Pressione

| Rating della cassa    | Contenimento<br>secondario<br>ASME B31.3 <sup>(2)</sup> | Pressione scoppio |
|-----------------------|---|-------------------|
|                       | bar   | bar               |
| CMF010 <sup>(3)</sup> | 29  | 209               |
| CMF025                | 58  | 377               |
| CMF050                | 58  | 364               |
| CMF100                | 43  | 227               |
| CMF200                | 37  | 192               |
| CMF300                | 18  | 108               |
| CMF400                | 17  | 107               |

(1) Il rating della connessione di processo potrebbe distinguersi dal rating del sensore. Scegliere le connessioni di processo conformemente.

(2) Per temperature operative superiori a 148 °C, la pressione deve essere sovra-dimensionata come segue. L'interpolazione lineare può essere usata fra i valori. Il derating della connessione di processo potrebbe distinguersi dal rating del sensore

|               | Tubi di portata    |                    |                           | Cassa              |
|---------------|--------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|
|               | Sensori 316L       | Sensori 304L       | Sensori Hastelloy<br>C-22 | Tutti i sensori    |
| fino a 148 °C | Nulla              | Nulla              | Nulla                     | Nulla              |
| a 204 °C      | 7,2% di sovradim.  | 5,4% di sovradim.  | Nulla                     | 5,4% di sovradim.  |
| a 260 °C      | 13,8% di sovradim. | 11,4% di sovradim. | 4,7% di sovradim.         | 11,4% di sovradim. |
| a 316 °C      | 19,2% di sovradim. | 16,2% di sovradim. | 9,7% di sovradim.         | 16,2% di sovradim. |
| a 343 °C      | 21,0% di sovradim. | 18,0% di sovradim. | 11,7% di sovradim.        | 18,0% di sovradim. |
| a 371 °C      | 22,8% di sovradim. | 19,2% di sovradim. | 13,7% di sovradim.        | 19,2% di sovradim. |
| a 399 °C      | 24,6% di sovradim. | 20,4% di sovradim. | 15,0% di sovradim.        | 20,4% di sovradim. |
| a 427 °C      | 25,7% di sovradim. | 22,2% di sovradim. | 16,3% di sovradim.        | 22,2% di sovradim. |

(3) Eventuale rottura dei dischi per CMF010P ad alta pressione avvengono se la pressione all'interno della cassa del sensore raggiunge 27 bar.

# Effetti ambientali

## Effetto della temperatura di processo

L'effetto della temperatura di processo è definito:

- Per la misura di portata in massa: la peggiore deviazione di zero della portata dovuta alla variazione della temperatura del fluido di processo dalla temperatura di zero.
- Per la misura di densità: l'offset massimo di misura dovuto alla variazione della temperatura del fluido di processo dalla temperatura della calibrazione della densità.

### Effetto della temperatura di processo

|        | % della portata nominale per °C | precisione della densità per °C <sup>(1)</sup> |                   |
|--------|---------------------------------|--|-------------------|
|        |                                 | g/cm <sup>3</sup>                              | kg/m <sup>3</sup> |
| CMF010 | ±0,0001875                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |
| CMF025 | ±0,0001250                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |
| CMF050 | ±0,0001250                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |
| CMF100 | ±0,0001250                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |
| CMF200 | ±0,0005000                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |
| CMF300 | ±0,0005000                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |
| CMF400 | ±0,0007500                      | ±0,000015                                      | ±0,015            |

## Effetto della pressione

L'effetto della pressione è definito come la variazione della sensibilità del sensore alla portata e alla densità dovuta alla variazione della pressione di processo rispetto alla pressione di calibrazione. L'effetto della pressione può essere corretto.

### Effetto di pressione sull'accuracy della portata

|        | % della portata per psi |            | % della portata per bar |            |
|--------|-------------------------|------------|-------------------------|------------|
|        | <i>liquido</i>          | <i>gas</i> | <i>liquido</i>          | <i>gas</i> |
| CMF010 | Nulla                   | Nulla      | Nulla                   | Nulla      |
| CMF025 | Nulla                   | Nulla      | Nulla                   | Nulla      |
| CMF050 | Nulla                   | Nulla      | Nulla                   | Nulla      |
| CMF100 | -0,0002                 | Nulla      | -0,003                  | Nulla      |
| CMF200 | -0,0008                 | -0,0004    | -0,012                  | -0,006     |
| CMF300 | -0,0006                 | -0,0003    | -0,009                  | -0,0045    |
| CMF400 | -0,001                  | -0,0005    | -0,015                  | -0,0075    |

### Effetto di pressione sull'accuracy della densità

|        | g/cm <sup>3</sup> per psi | kg/m <sup>3</sup> per psi |
|--------|---------------------------|---------------------------|
| CMF010 | Nulla                     | Nulla                     |
| CMF025 | 0,000004                  | 0,058                     |
| CMF050 | -0,000002                 | -0,029                    |
| CMF100 | -0,000006                 | -0,087                    |
| CMF200 | 0,000001                  | 0,0145                    |
| CMF300 | 0,0000002                 | 0,0029                    |
| CMF400 | -0,00001                  | -0,145                    |

(1) Per -100 °C e superiore.

# Classificazione per aree pericolose

## UL<sup>(1)</sup>

|  |   |
|--|---|
| Tutti i modelli con microprocessore      | Temperatura ambiente: da -40 °C (-40 °F) a +40 °C (+104 °F)<br>Classe I, Div. 1, Gruppi C e D<br>Classe I, Div. 2, Gruppi A, B, C e D<br>Classe II, Div.1, Gruppi E, F, e G |
| Tutti i modelli con scatola di giunzione | Temperatura ambiente: +40 °C (+104 °F) massima<br>Classe I, Div. 1, Gruppi C e D<br>Classe I, Div. 2, Gruppi A, B, C e D<br>Classe II, Div.1, Gruppi E, F, e G              |

## CSA e CSA C-US<sup>(2)</sup>

|  |   |
|--|---|
| Tutti i modelli con trasmettitore Modello 2400S                | Temperatura ambiente: da -40 °C (-40 °F) a +60 °C (+140 °F)<br>Classe I, Div. 2, Gruppi A, B, C e D   |
| Tutti i modelli con microprocessore o microprocessore avanzato | Temperatura ambiente: da -40 °C (-40 °F) a +60 °C (+140 °F)<br>Classe I, Div. 1, Gruppi C e D<br>Classe I, Div. 2, Gruppi A, B, C e D<br>Classe II, Div.1, Gruppi E, F, e G |
| Tutti i modelli con scatola di giunzione                       | Temperatura ambiente: +60 °C (+140 °F) massima<br>Classe I, Div. 1, Gruppi C e D<br>Classe I, Div. 2, Gruppi A, B, C e D<br>Classe II, Div.1, Gruppi E, F, e G              |

## ATEX, IECEx, e NEPSI

|  |                       |  |
|--|-----------------------|--|
| Tutti i modelli con il trasmettitore Modello 2400S | IECEx e NEPSI<br>ATEX | Ex nA II T <sup>(3)</sup><br> II 3G Ex nA II T <sup>(3)</sup> °C<br>II 3D IP65 T <sup>(3)</sup> °C    |
| CMF010, CMF025, CMF050, e CMF100                   | IECEx e NEPSI<br>ATEX | Ex ib IIC T <sup>(3)</sup><br> II 2G EEx ib IIC T <sup>(3)</sup> °C<br>II 2D IP65 T <sup>(3)</sup> °C |
| CMF200, CMF300, e CMF400                           | IECEx e NEPSI<br>ATEX | Ex ib IIB T <sup>(3)</sup><br> II 2G EEx ib IIB T <sup>(3)</sup> °C<br>II 2D IP65 T <sup>(3)</sup> °C |

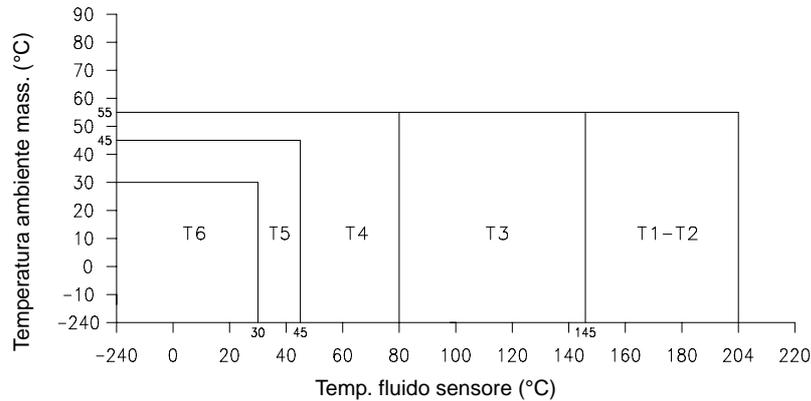
(1) I seguenti prodotti non sono disponibili con l'approvazione UL: sensori con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S; sensori ad alta temperatura; sensori per temperature estremamente alte.

(2) I seguenti prodotti sono solo disponibili con l'approvazione CSA C-US (cioè non CSA): sensori con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S; sensori ad alta temperatura; sensori per temperature estremamente alte.

(3) Per i limiti della temperatura ambiente e di processo, fare riferimento ai grafici sulle pagine 14-17.

# Classificazione per aree pericolose *continua*

## CMF010, CMF025, o CMF050 con scatola di giunzione collegata al trasmettitore MVD

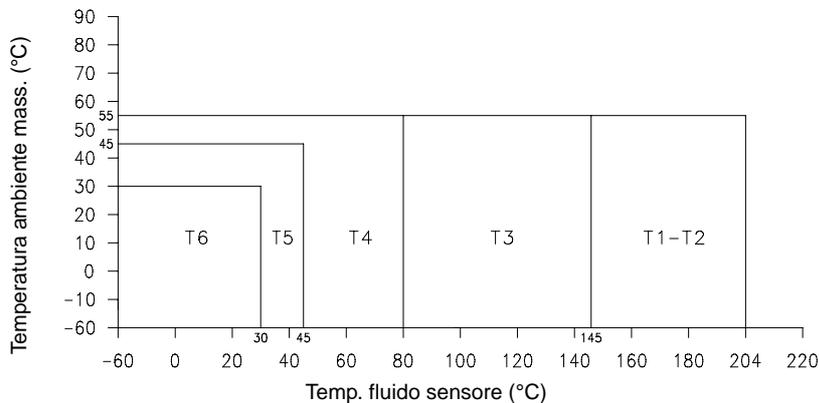


Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 254 °C. La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a +55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

Campo della temperatura ambiente Ta da -240 °C a +55 °C

## Modello CMF100 con scatola di giunzione collegata al trasmettitore MVD



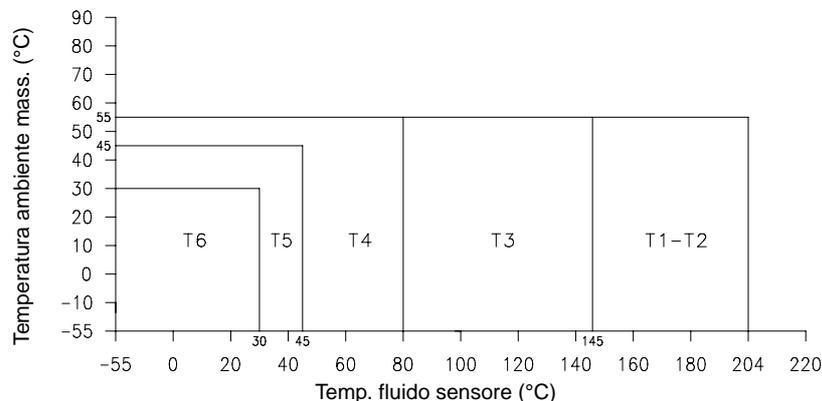
Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 254 °C. La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a +55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

Campo della temperatura ambiente Ta da -60 °C a +55 °C

# Classificazione per aree pericolose *continua*

## CMF200 o CMF300 con scatola di giunzione collegata al trasmettitore MVD

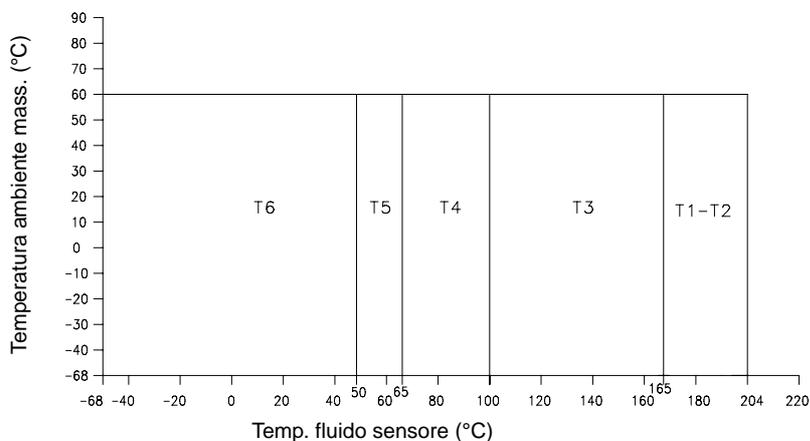


Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 254 °C. La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a +55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

Campo della temperatura ambiente                      Ta                      da -55 °C a +55 °C

## CMF400M con scatola di giunzione collegata al trasmettitore MVD



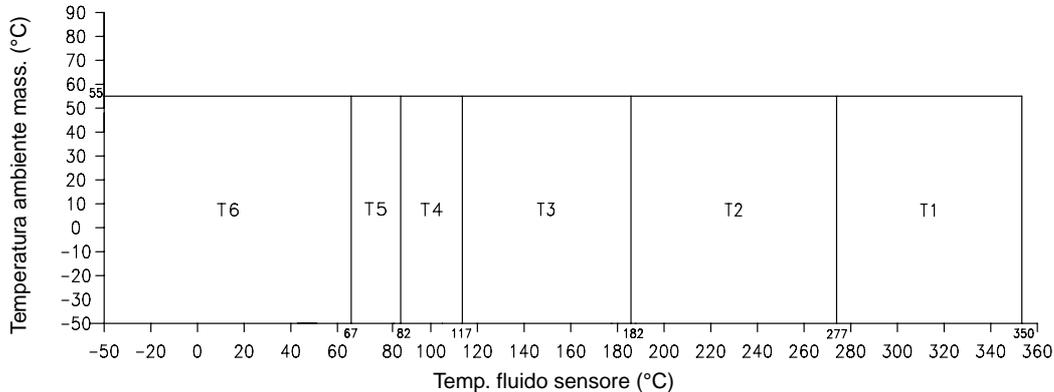
Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 234 °C. La temperatura ambiente e la temperatura di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a +60 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

Campo della temperatura ambiente                      Ta                      da -68 °C a +60 °C

# Classificazione per aree pericolose *continua*

## CMF200A, CMF300A, o CMF400A con scatola di giunzione collegata al trasmettitore MVD

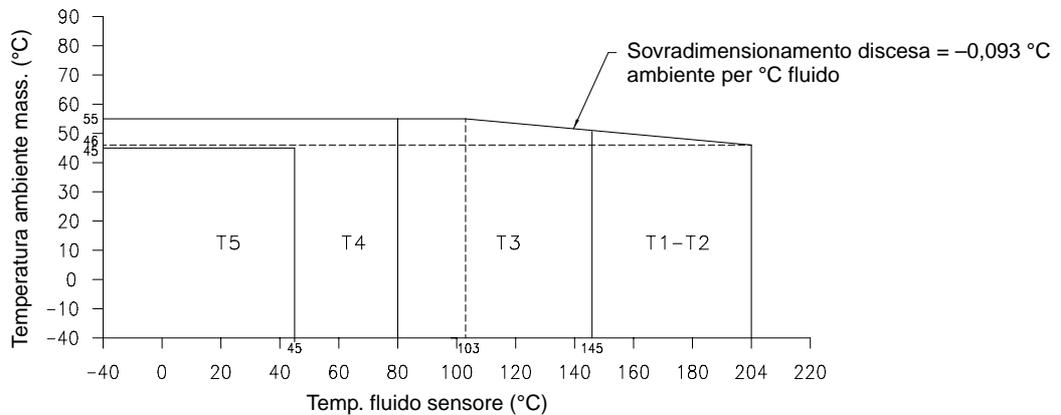


Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2:T 290 °C, T1:T 363 °C. La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a +55°C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

Campo della temperatura ambiente                      Ta                      da -50 °C a +55 °C

## CMF010, CMF025, CMF050, e CMF100, CMF200 o CMF300 con microprocessore o microprocessore avanzato

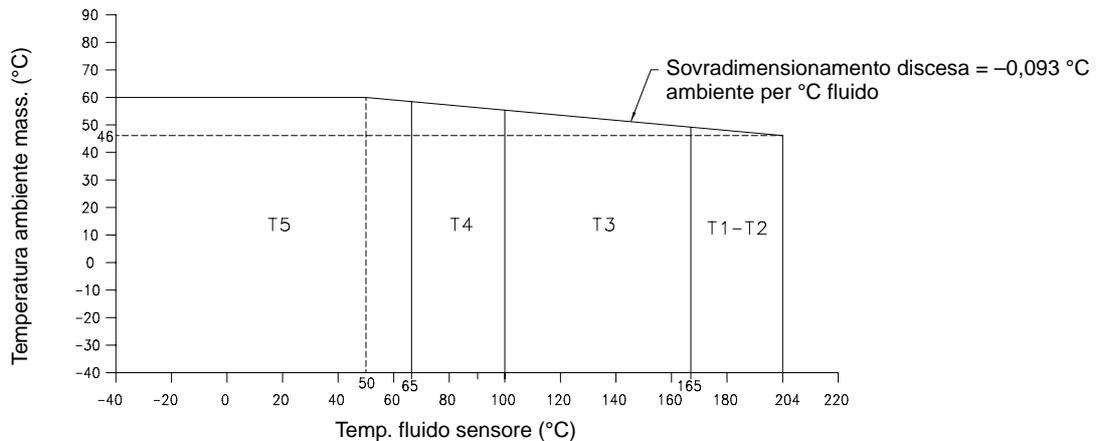


Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T5:T 95°C, T4:T 130°C, T3:T 195°C, T2 a T1:T 254°C.

Campo della temperatura ambiente                      Ta                      da -40 °C a +55 °C

# Classificazione per aree pericolose *continua*

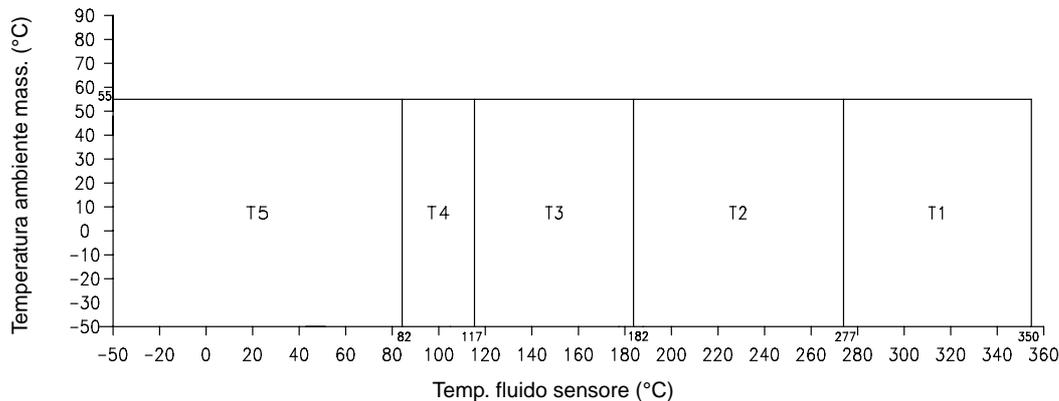
## CMF400 con microprocessore o microprocessore avanzato



Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T5:T 95°C, T4:T 130°C, T3:T 195°C, T2 a T1:T 234°C.

Campo della temperatura ambiente Ta da -40 °C a +60 °C

## CMF200A, CMF300A, o CMF400A con microprocessore, microprocessore avanzato, o trasmettitore Modello 1700/2700



Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima delle superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2: T 290 °C, T1:T 363 °C. La temperatura ambiente e la temperatura di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

Dato che l'elettronica è montata di circa 1 metro dal sensore con l'uso di un tubo flessibile in acciaio inossidabile, l'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a +55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura operativa massima del sensore.

Campo della temperatura ambiente Ta da -50°C a + 55°C

# Materiali di costruzione

|  |  |                             |                       |
|--|--|-----------------------------|-----------------------|
| <b>Parti bagnate<sup>(1)</sup></b>     |  | <b>Acciaio inossidabile</b> | <b>Lega di nichel</b> |
|  | CMF010 <sup>(2)</sup> , CMF025, CMF050, CMF200 e CMF300  | 316L o 304L                 | Hastelloy C-22        |
|  | CMF400   | 316L                        | Non disponibile       |
| <b>Cassa</b>                           | 304L acciaio inossidabile  |                             |                       |
| <b>Scatola di giunzione</b>            | Serie 300 in acciaio inossidabile <sup>(3)</sup> o alluminio rivestito con poliuretano; NEMA 4X (IP65) |                             |                       |
| <b>Microprocessore</b>                 | Serie 300 in acciaio inossidabile <sup>(3)</sup> o alluminio rivestito con poliuretano; NEMA 4X (IP65) |                             |                       |
| <b>Trasmettitore<br/>Modello 2400S</b> | Alluminio rivestito con poliuretano o Serie-300 acciaio inossidabile 316L; NEMA 4X (IP65)              |                             |                       |

(1) *Le guide generali sulla corrosione non includono la tensione ciclica e conseguentemente non devono essere consultate per la scelta del materiale delle parti bagnate per il Vostro sensore Micro Motion. Consultate la guida di corrosione della Micro Motion per informazioni corrette sulla compatibilità di materiale.*

(2) *Il Modello CMF010P è fornito con tubi in lega di nichel e connessioni in acciaio inossidabile.*

(3) *È disponibile in acciaio inossidabile 316L.*

## Peso

Il peso indicato è il peso del misuratore con flange weld neck raised face 150 lb. Tutti i pesi sono in kg.

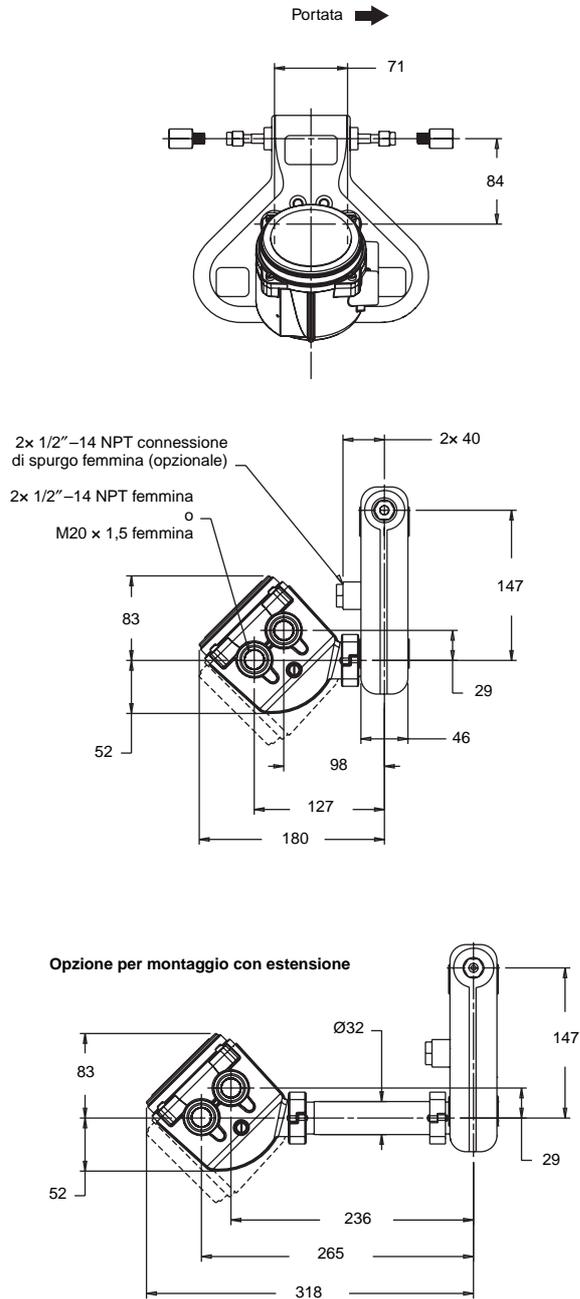
|        | <b>Con scatola di giunzione</b> | <b>Con microprocessore o trasmettitore Modello 2400S</b> |
|--------|---------------------------------|--|
| CMF010 | 7                               | 9  |
| CMF025 | 4                               | 6  |
| CMF050 | 6                               | 8  |
| CMF100 | 13                              | 16   |
| CMF200 | 29                              | 31   |
| CMF300 | 75                              | 77   |
| CMF400 | 200                             | 202  |

# Dimensioni

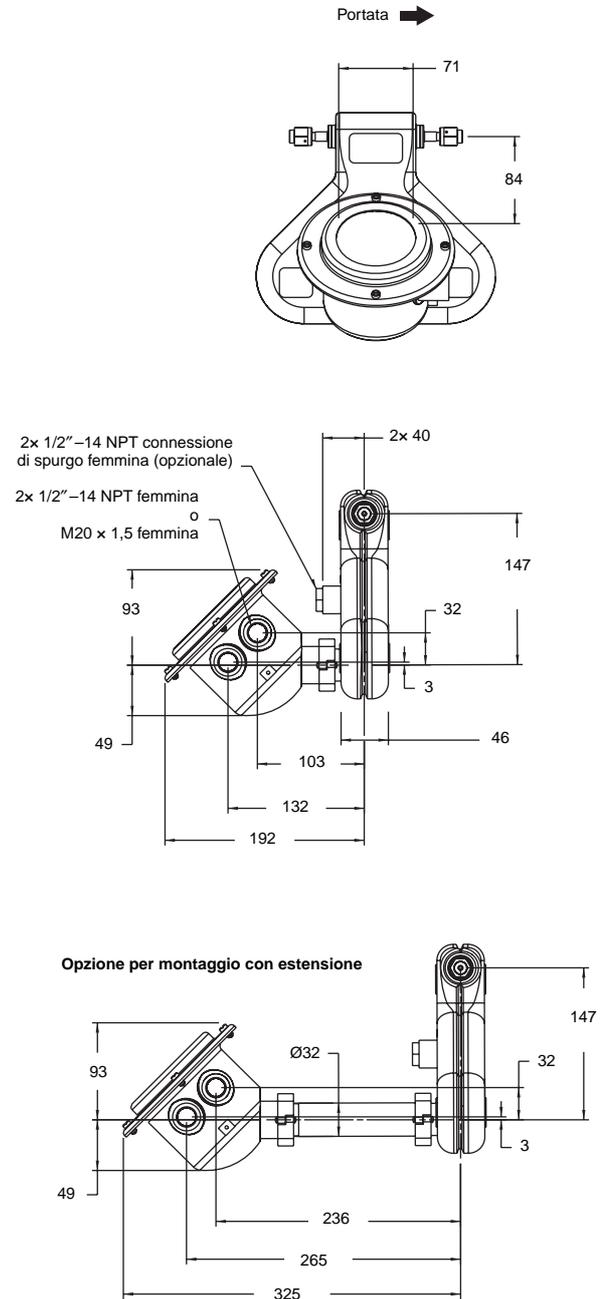
Dimensioni in mm

## CMF010 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S

Con cassa in alluminio rivestito



Con cassa in acciaio inossidabile

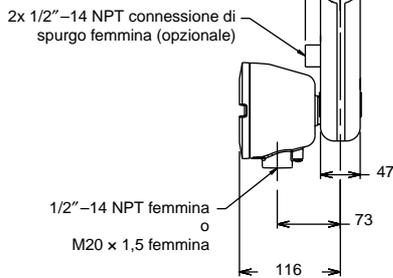
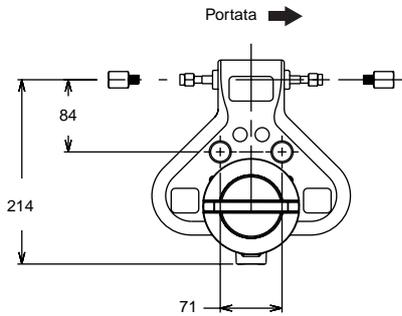


Fare riferimento ai schemi del CMF010 sulla pagina 20 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le connessioni e le dimensioni del CMF010, vedere pagina 42.

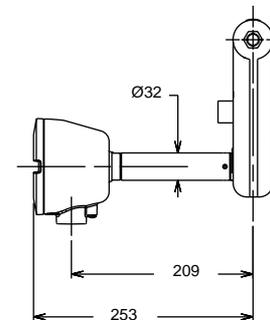
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

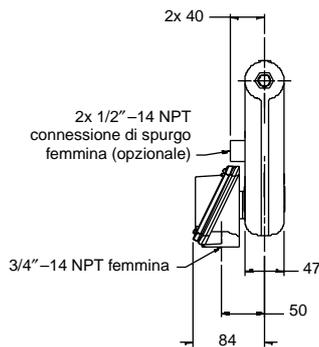
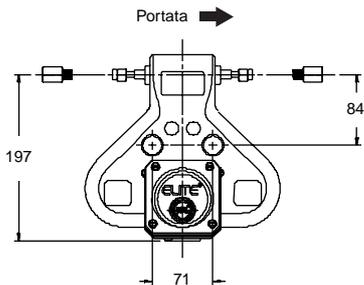
## CMF010 con microprocessore



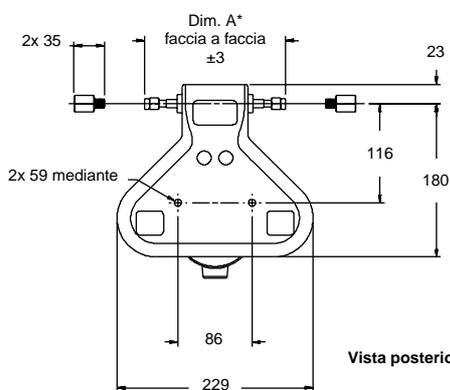
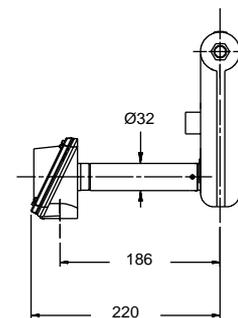
Opzione per montaggio con estensione



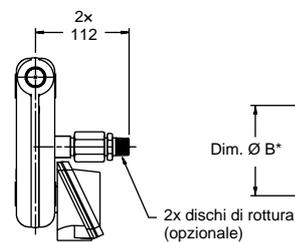
## CMF010 con scatola di giunzione



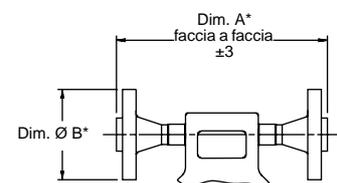
Opzione per montaggio con estensione



Vista laterale con disco di rottura



Dimensioni delle flange



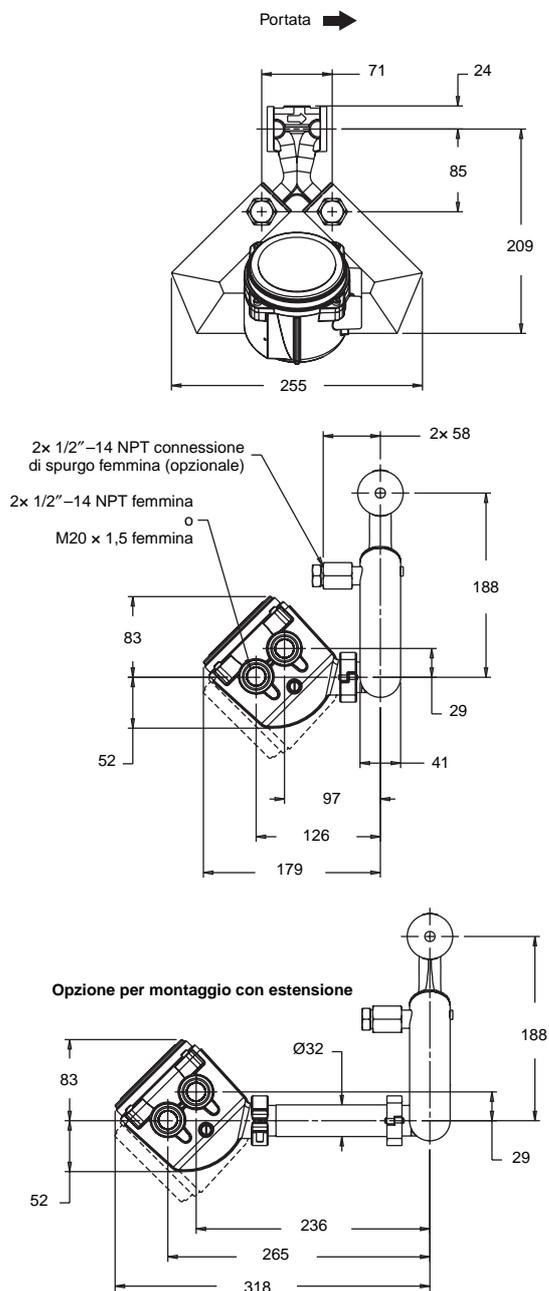
\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 42.

# Dimensioni *continua*

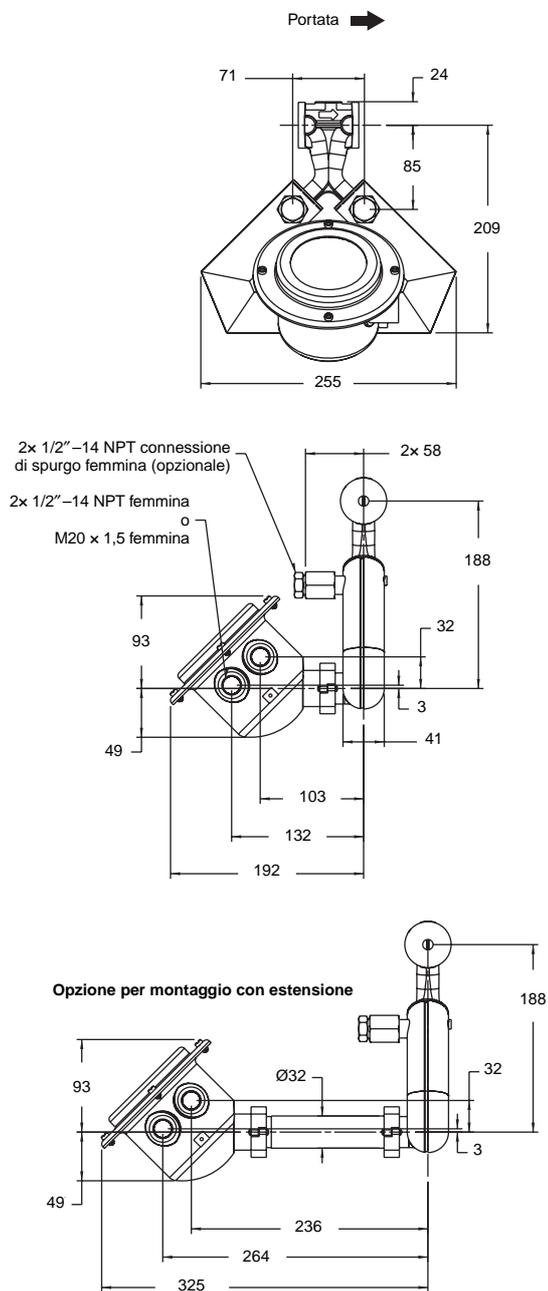
Dimensioni in mm

## CMF025 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S

Con cassa in alluminio rivestito



Con cassa in acciaio inossidabile

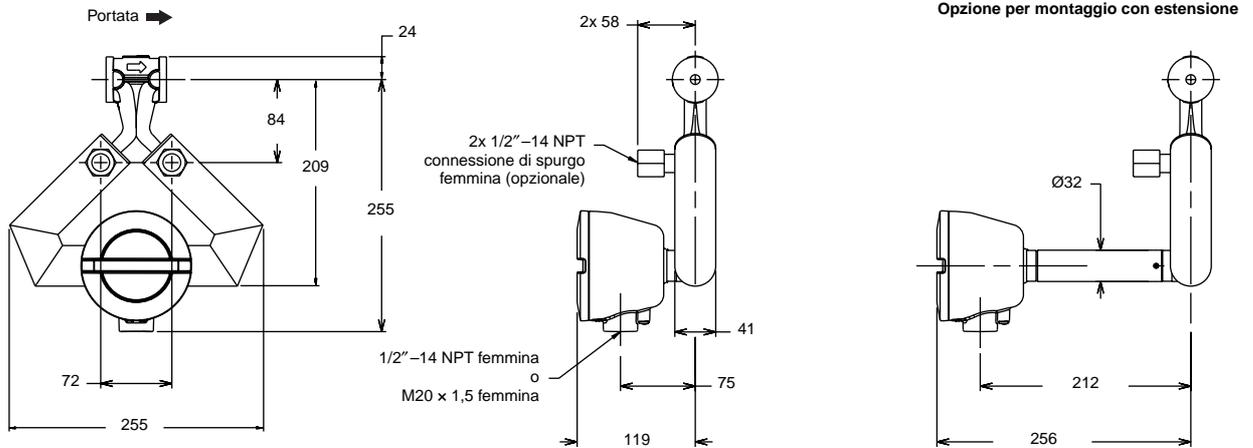


Fare riferimento ai schemi del CMF025 sulla pagina 22 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le connessioni e le dimensioni del CMF025, vedere pagina 43.

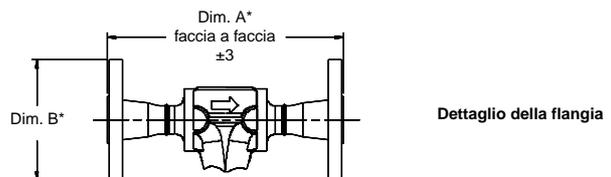
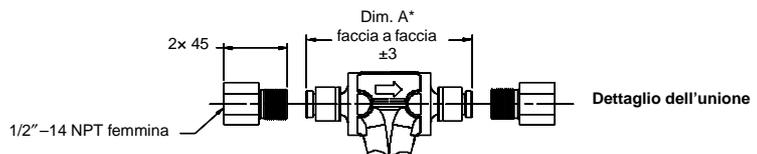
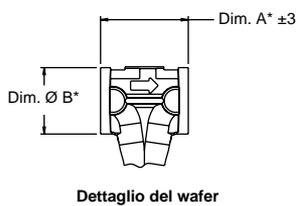
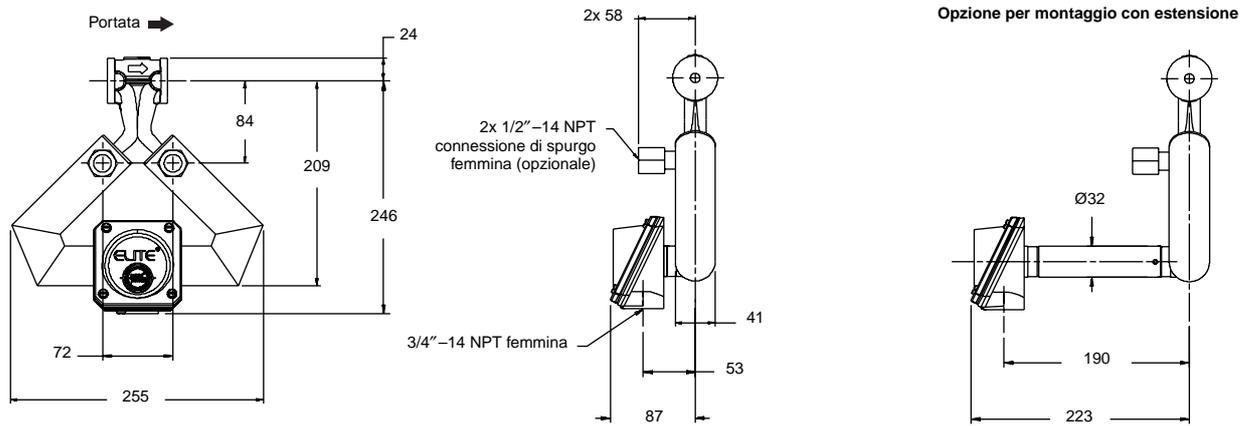
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF025 con microprocessore



## CMF025 con scatola di giunzione



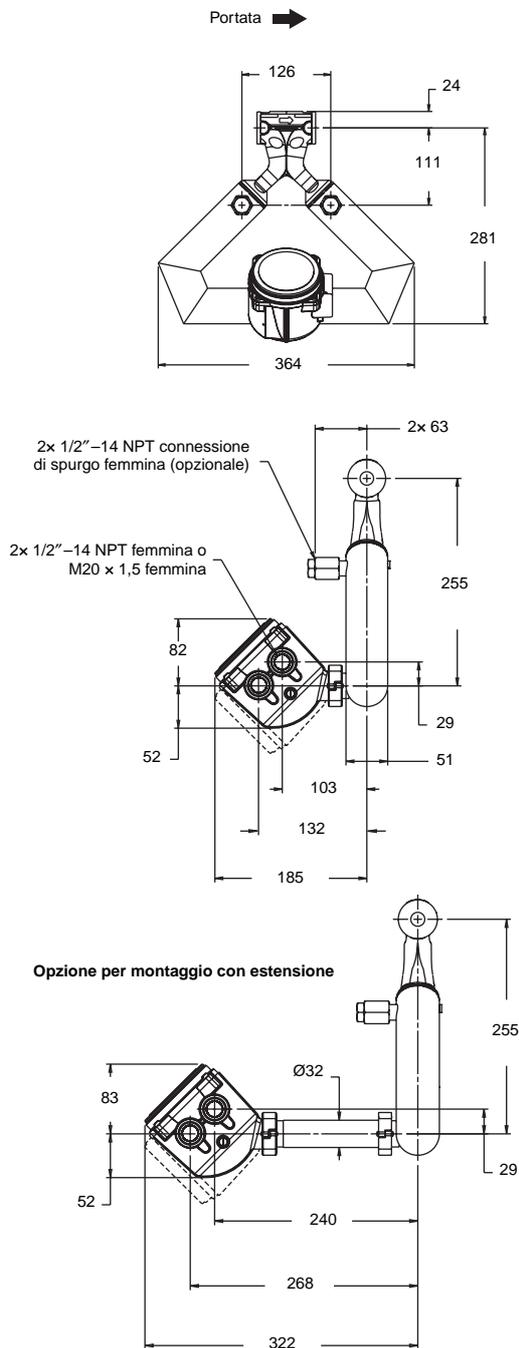
\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 43.

# Dimensioni *continua*

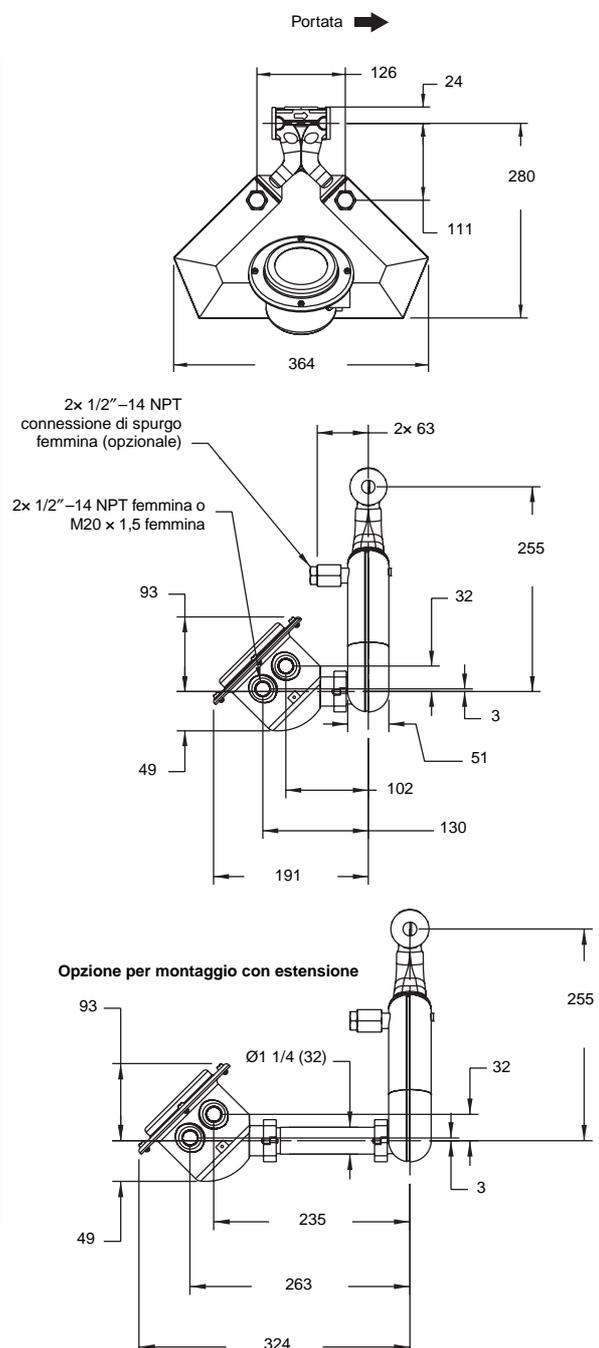
Dimensioni in mm

## CMF050 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S

Con cassa in alluminio rivestito



Con cassa in acciaio inossidabile

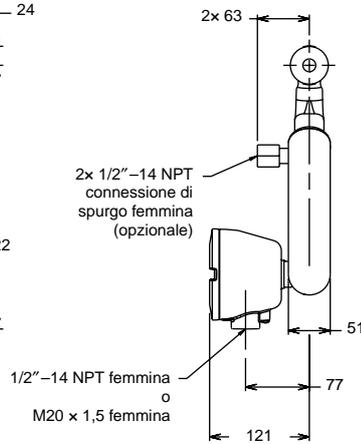
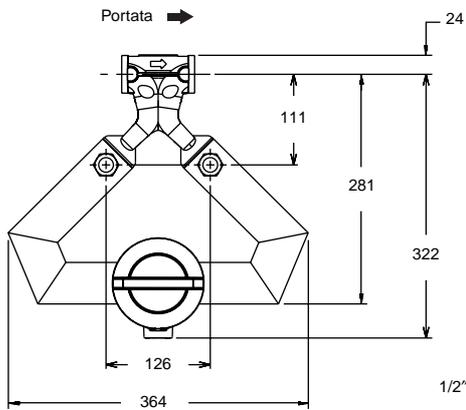


Fare riferimento ai schemi del CMF050 sulla pagina 24 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le connessioni e le dimensioni del CMF050, vedere pagina 44.

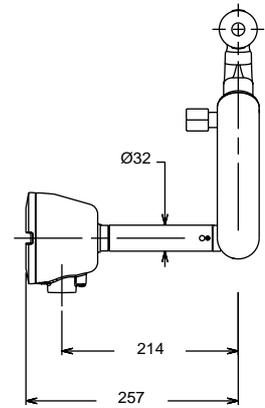
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

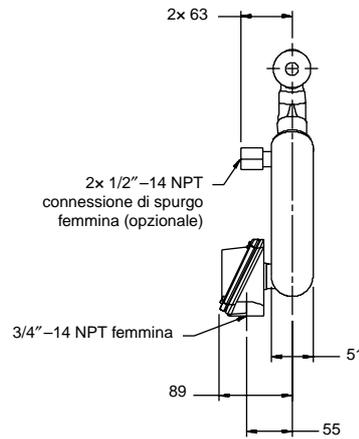
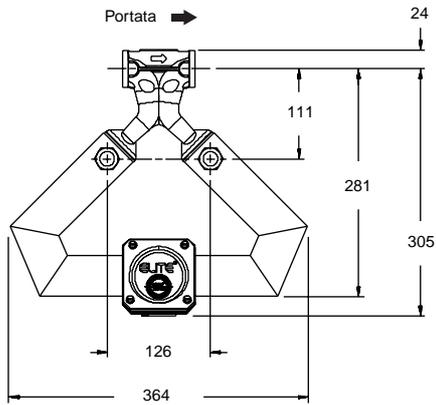
## CMF050 con microprocessore



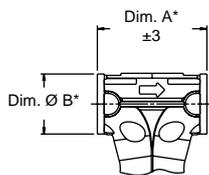
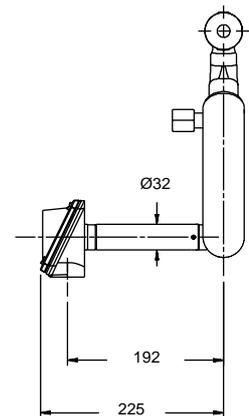
Opzione per montaggio con estensione



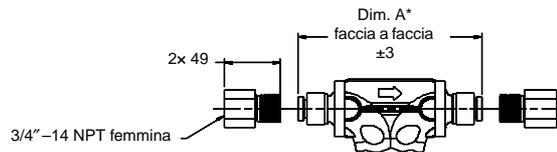
## CMF050 con scatola di giunzione



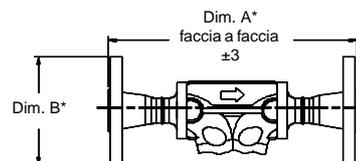
Opzione per montaggio con estensione



Dettaglio del wafer



Dettaglio dell'unione



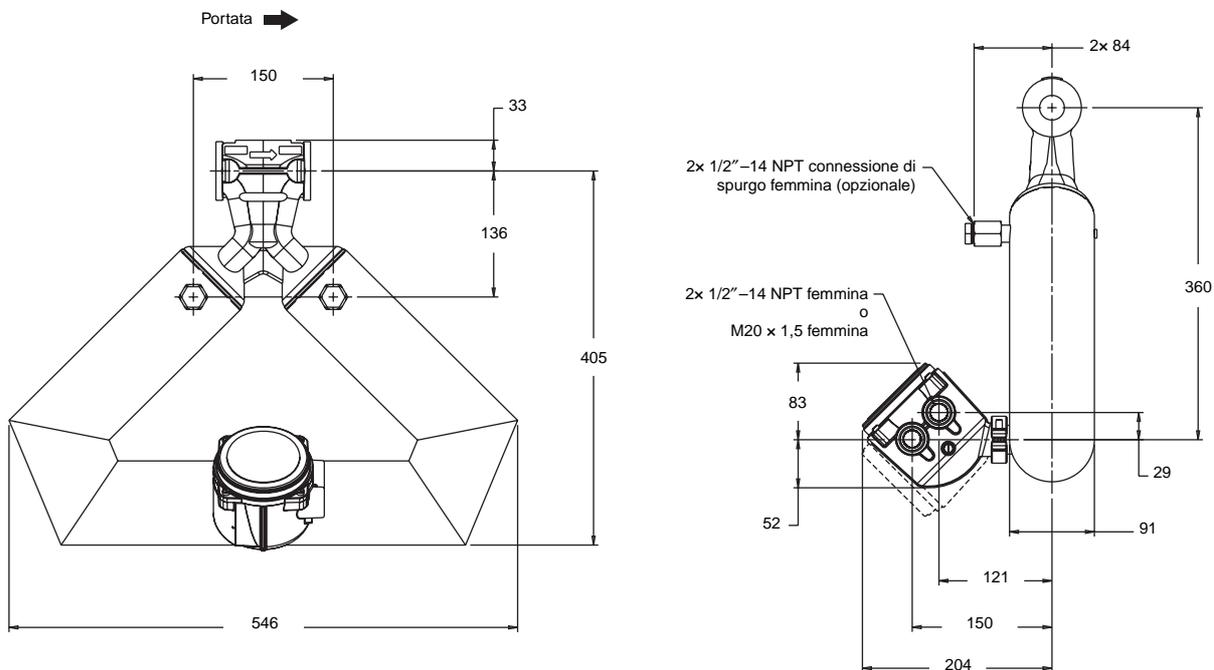
Dettaglio della flangia

\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 44.

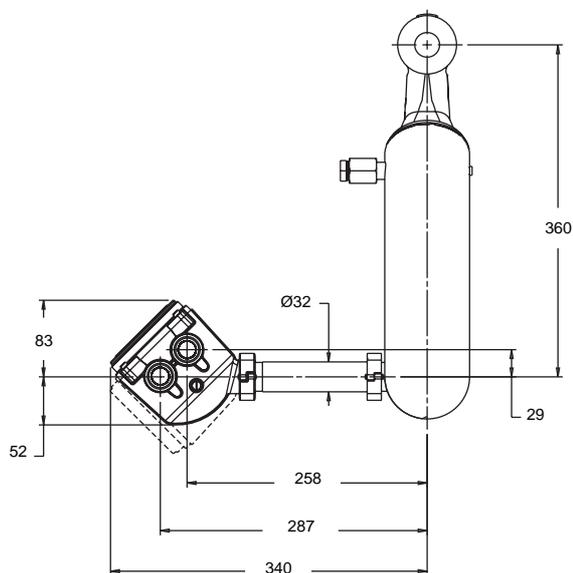
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF100 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in alluminio rivestito



Fare riferimento ai schemi del CMF100 sulla pagina 27 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le connessioni e le dimensioni del CMF100, vedere pagina 45.

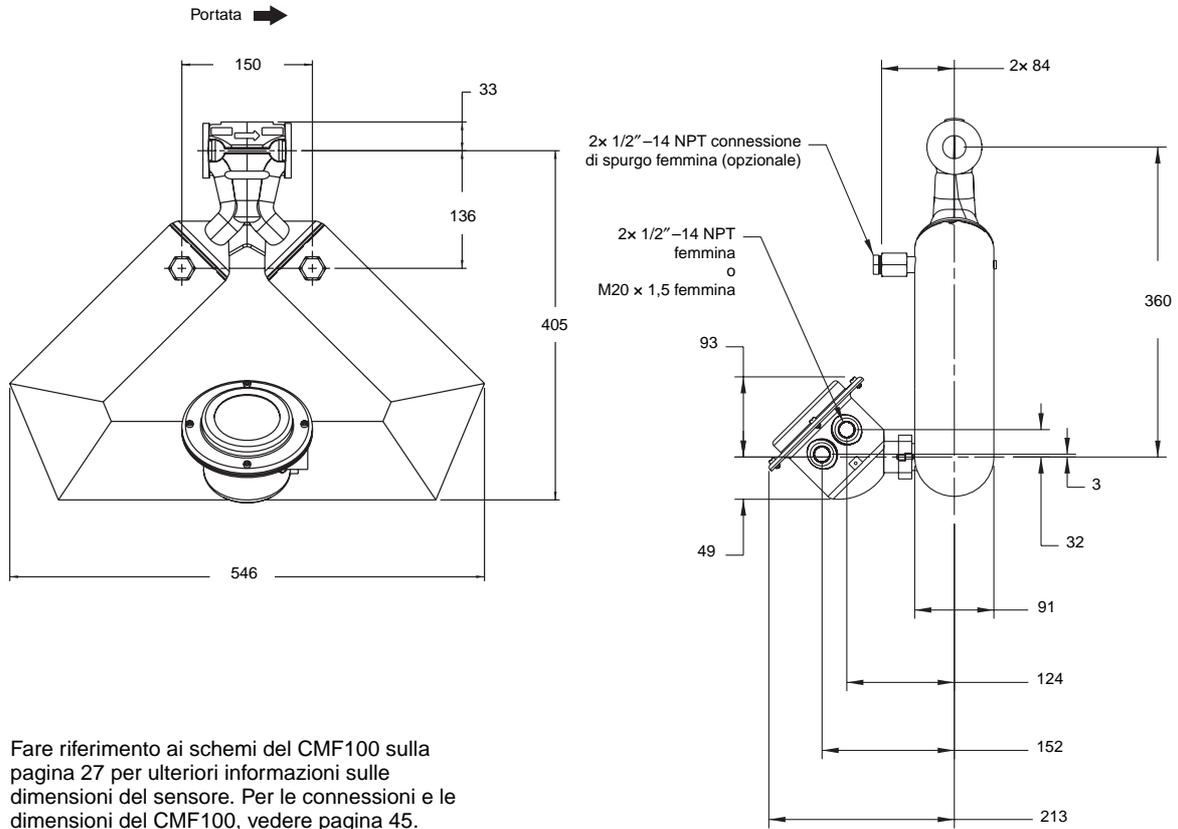


Opzione per montaggio con estensione

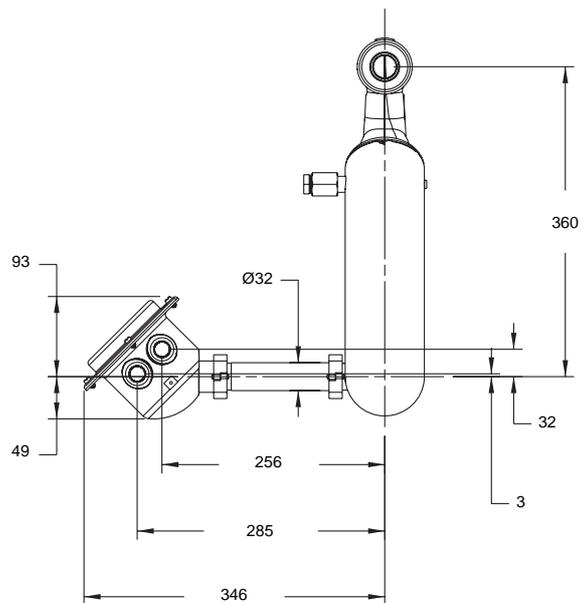
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF100 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in acciaio inossidabile



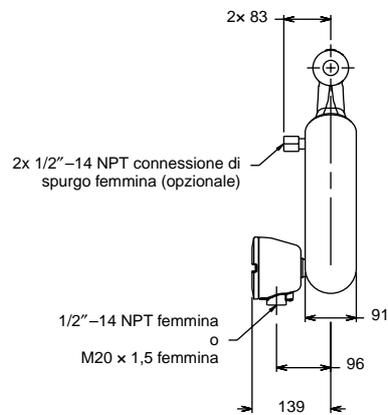
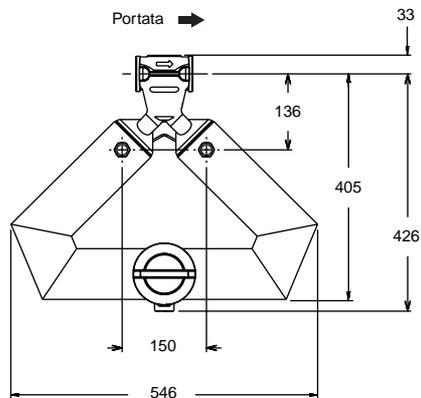
Opzione per montaggio con estensione



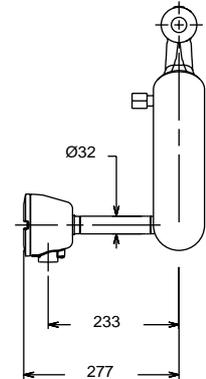
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

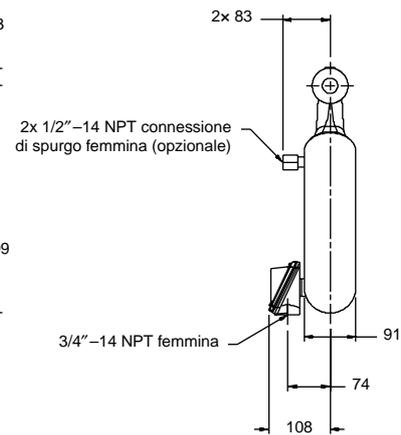
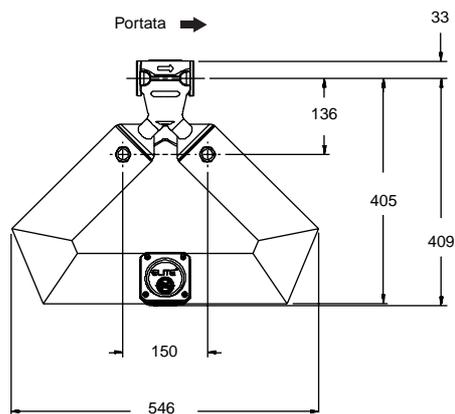
## CMF100 con microprocessore



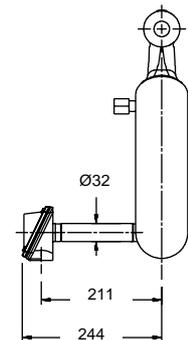
Opzione per montaggio con estensione



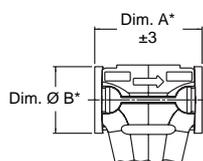
## CMF100 con scatola di giunzione



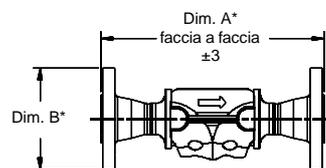
Opzione per montaggio con estensione



Dettaglio del wafer



Dettaglio della flangia

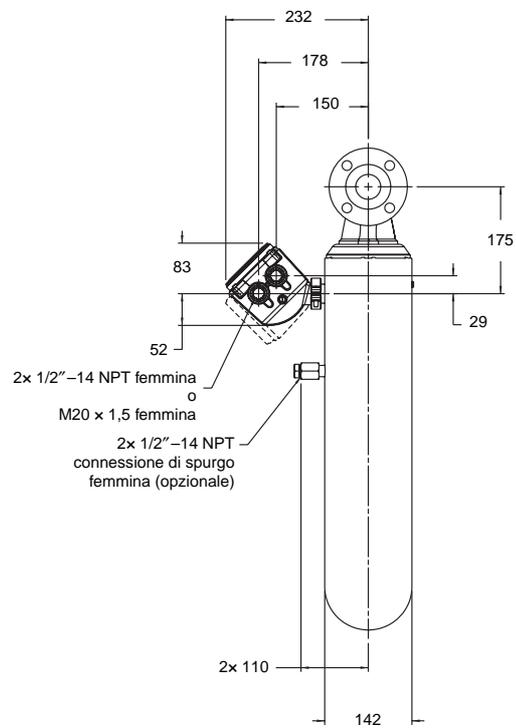
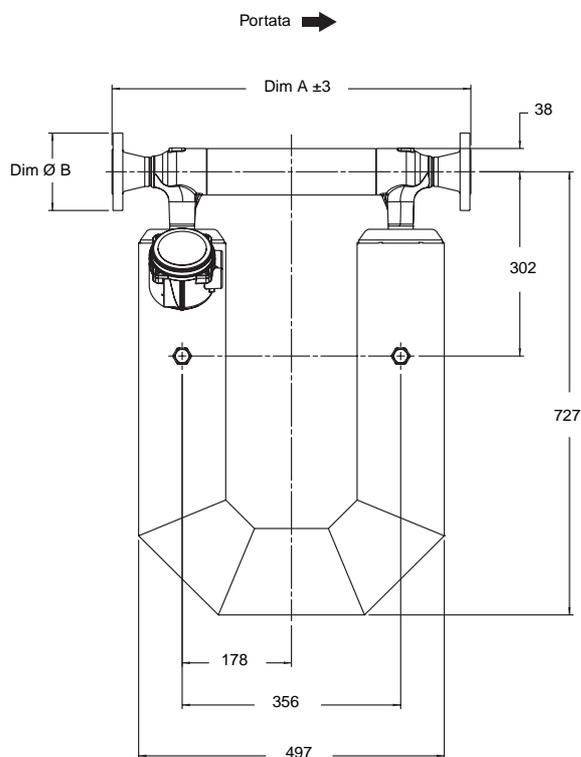


\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 45.

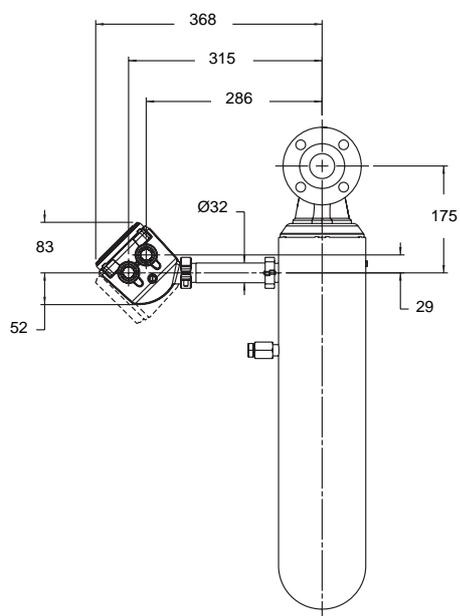
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF200 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in alluminio rivestito



Fare riferimento ai schemi del CMF200 sulla pagina 30 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le dimensioni A e B, vedere le opzioni delle connessioni e dimensioni del CMF200 sulla pagina 46.

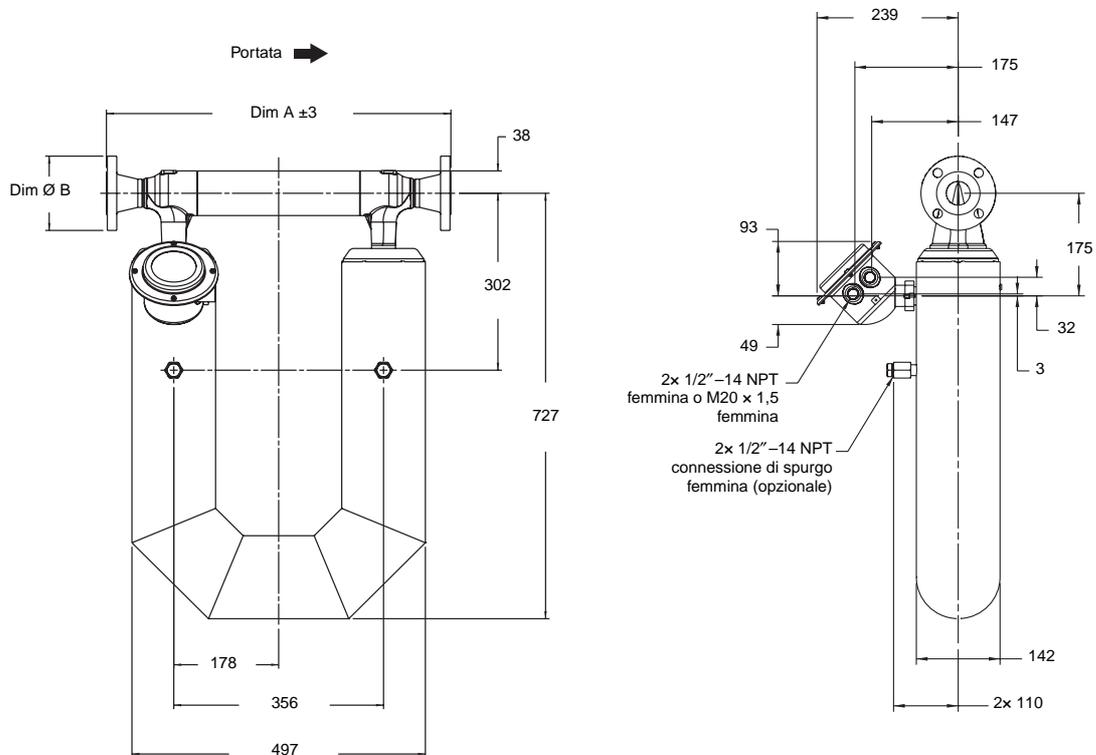


Opzione per montaggio con estensione

# Dimensioni *continua*

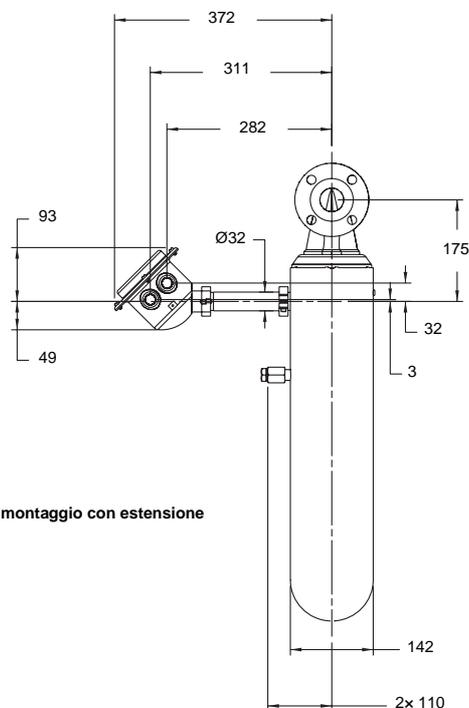
Dimensioni in mm

## CMF200 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in acciaio inossidabile



Fare riferimento ai schemi del CMF200 sulla pagina 30 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le dimensioni A e B, vedere le opzioni delle connessioni e dimensioni del CMF200 sulla pagina 46.

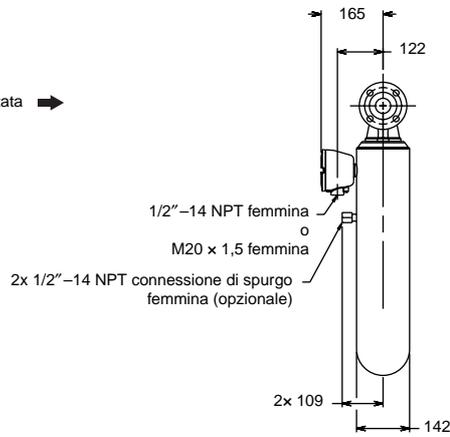
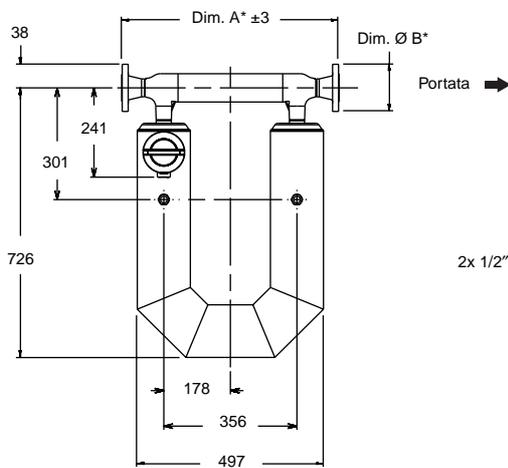
Opzioni per montaggio con estensione



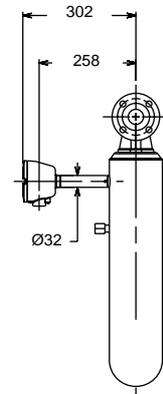
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

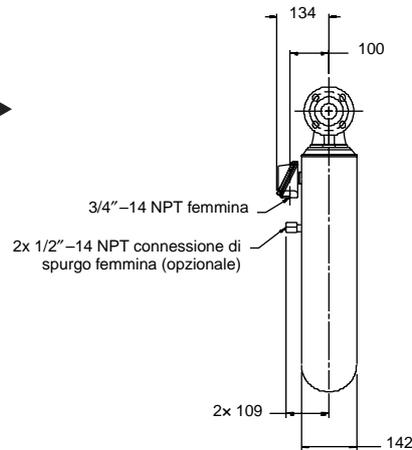
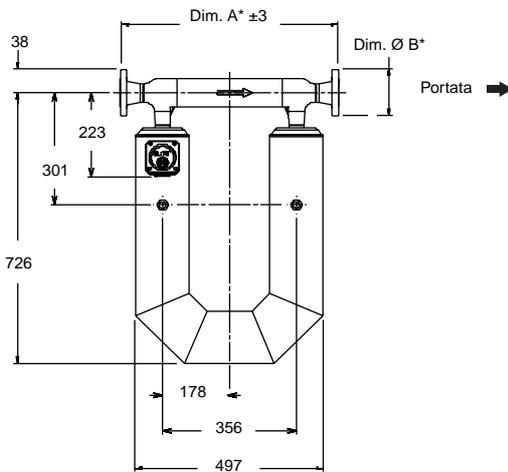
## CMF200 con microprocessore



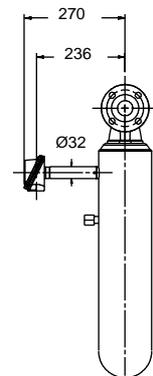
Opzione per montaggio con estensione



## CMF200 con scatola di giunzione



Opzione per montaggio con estensione

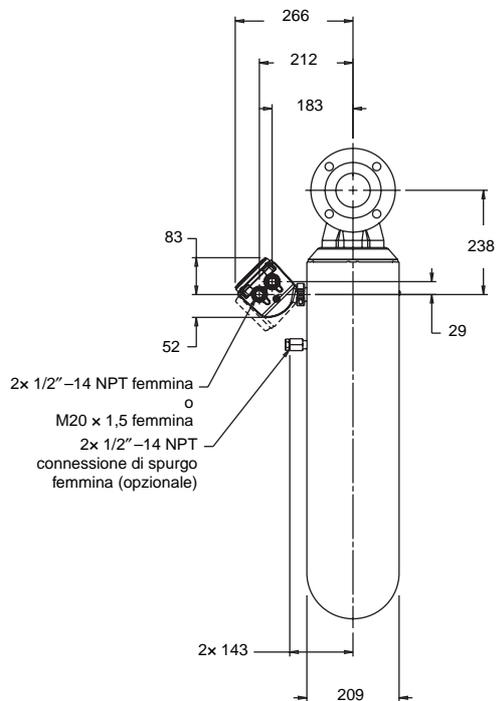
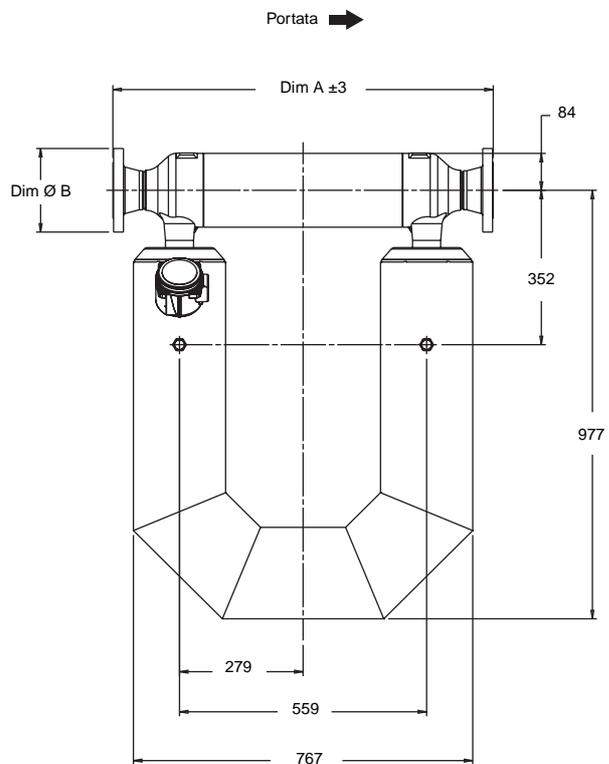


\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 46.

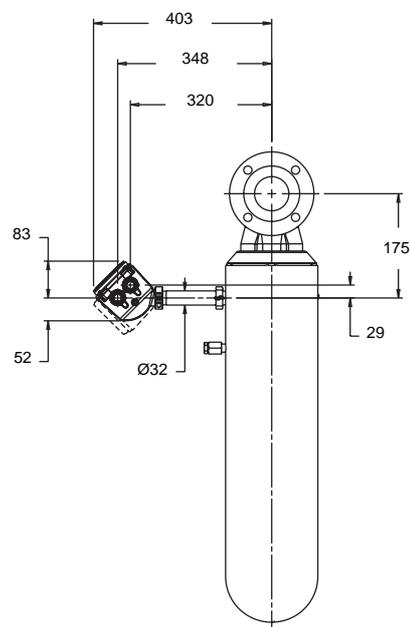
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF300 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in alluminio rivestito



Fare riferimento ai schemi del CMF300 sulla pagina 33 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le dimensioni A e B, vedere le opzioni delle connessioni e dimensioni del CMF300 sulla pagina 48.

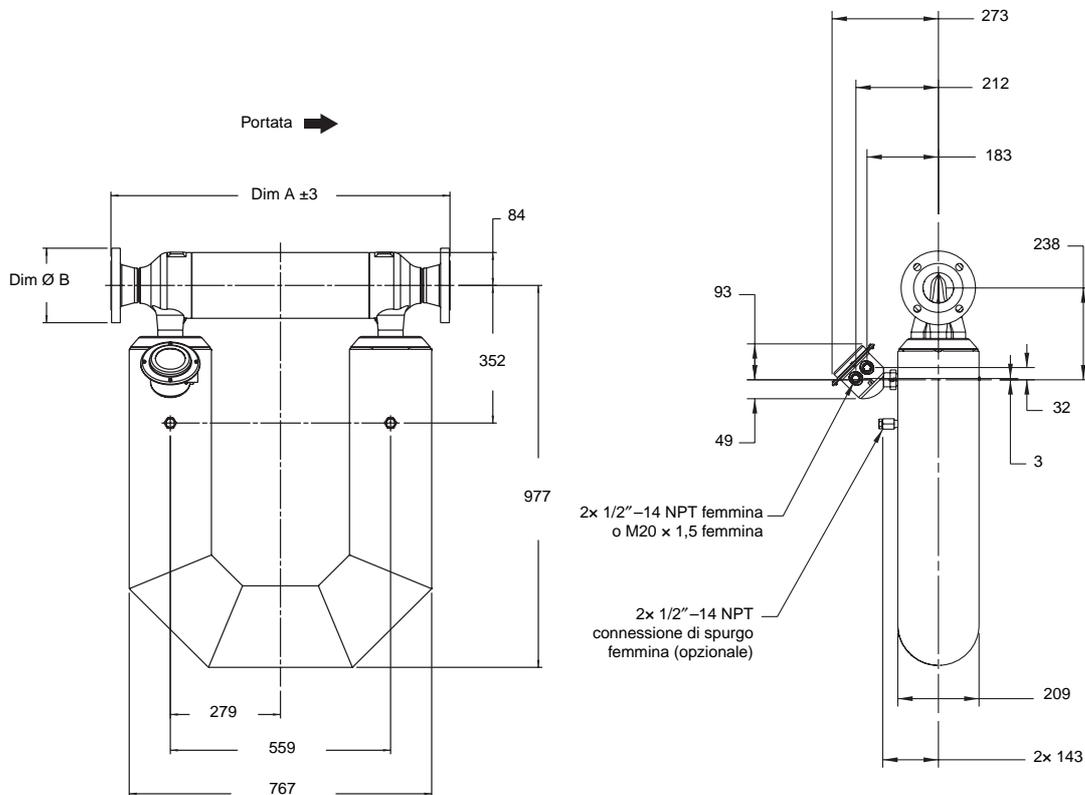


Opzione per montaggio con estensione

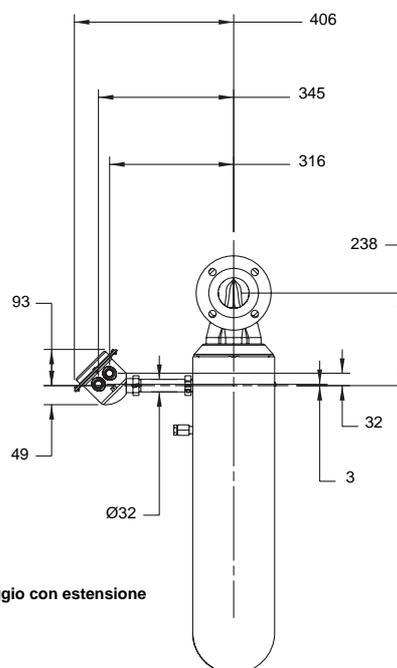
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF300 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in acciaio inossidabile



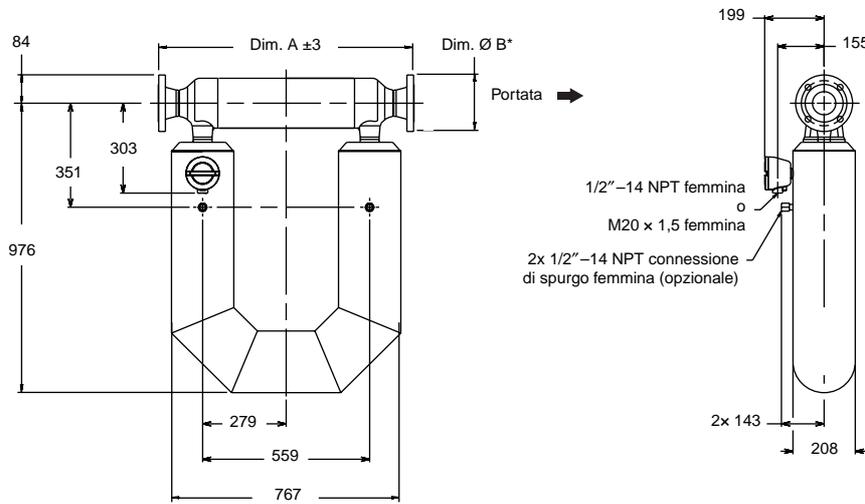
Fare riferimento ai schemi del CMF300 sulla pagina 33 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le dimensioni A e B, vedere le opzioni delle connessioni e dimensioni del CMF300 sulla pagina 48.



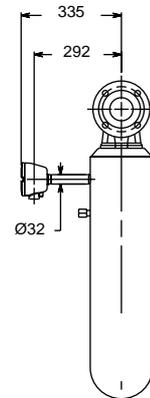
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

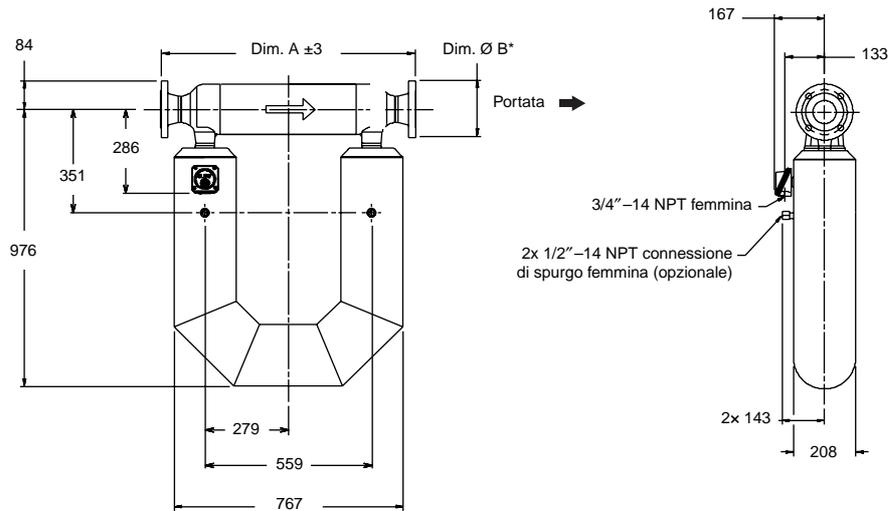
## CMF300 con microprocessore



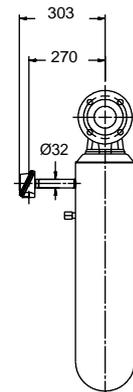
### Opzione per montaggio con estensione



## CMF300 con scatola di giunzione



### Opzione per montaggio con estensione

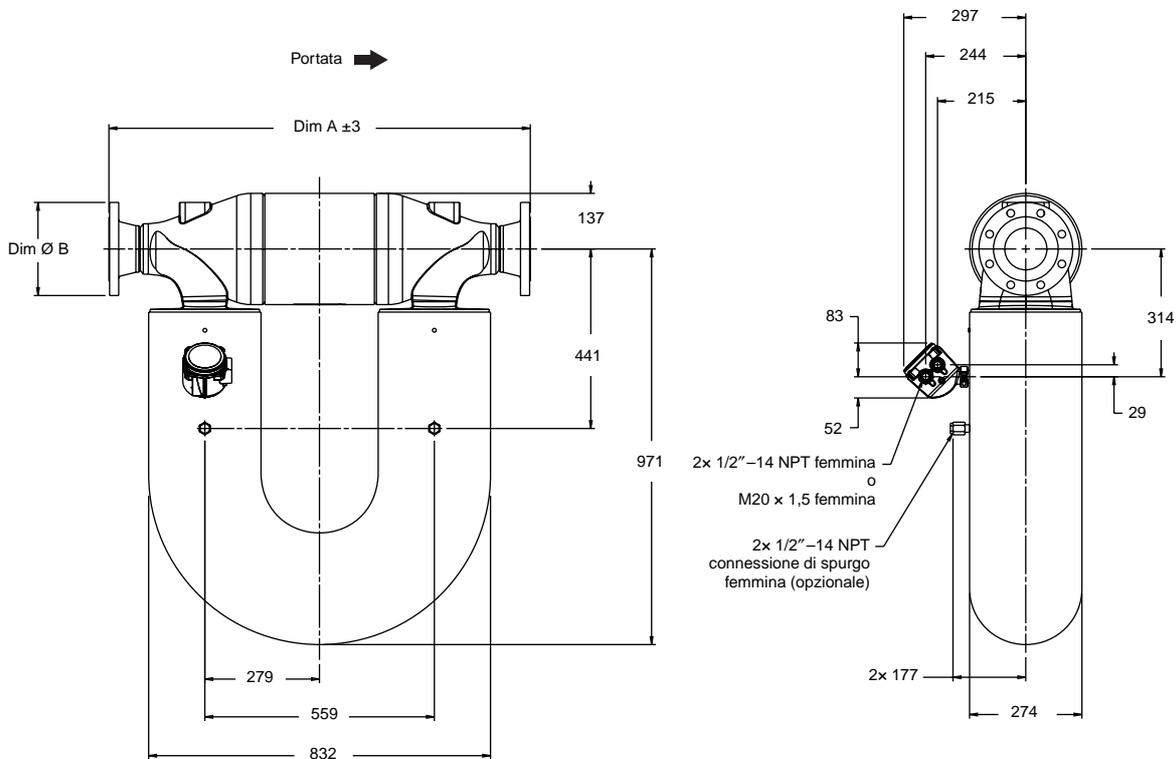


\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 48.

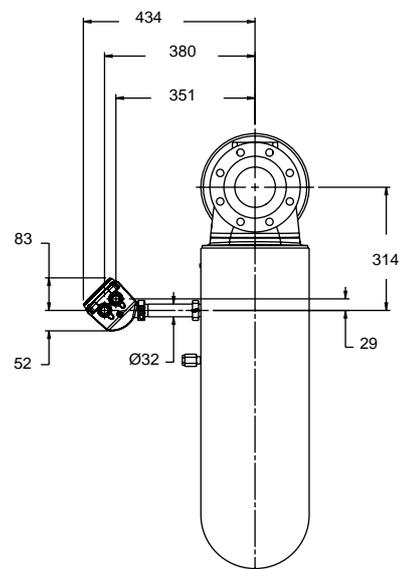
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF400 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in alluminio rivestito



Fare riferimento ai schemi del CMF400 sulla pagina 36 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le dimensioni A e B, vedere le opzioni delle connessioni e dimensioni del CMF400 sulla pagina 49.

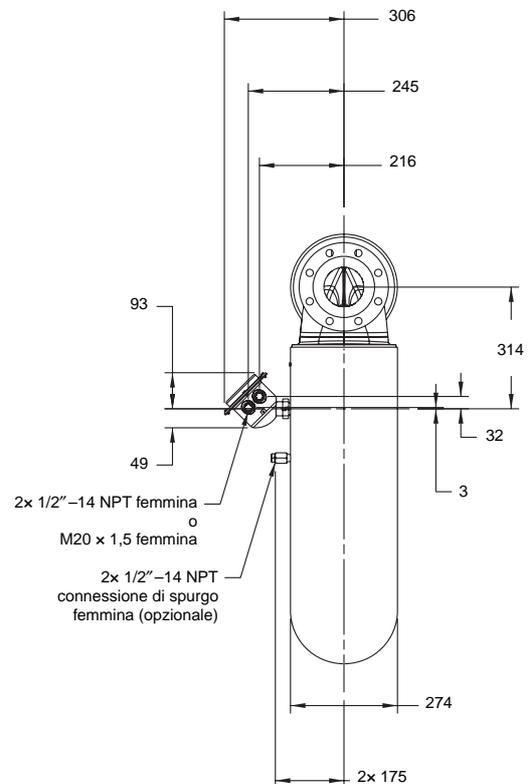
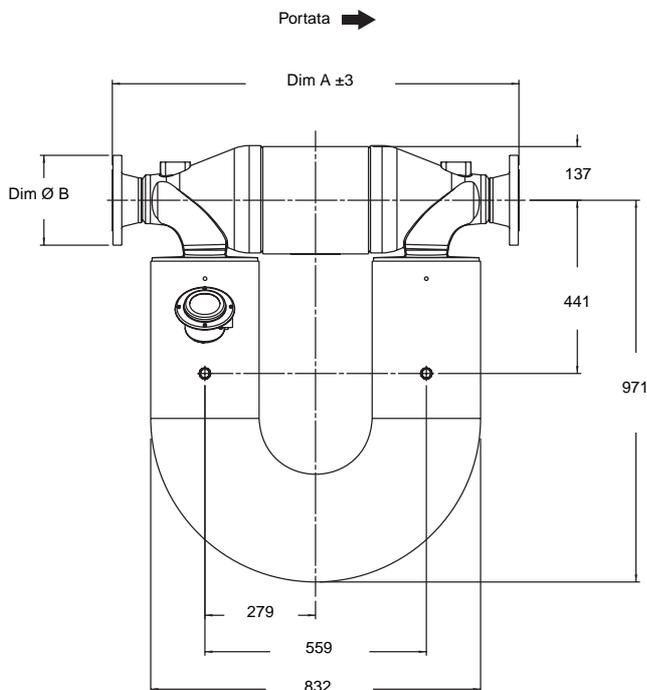


Opzione per montaggio con estensione

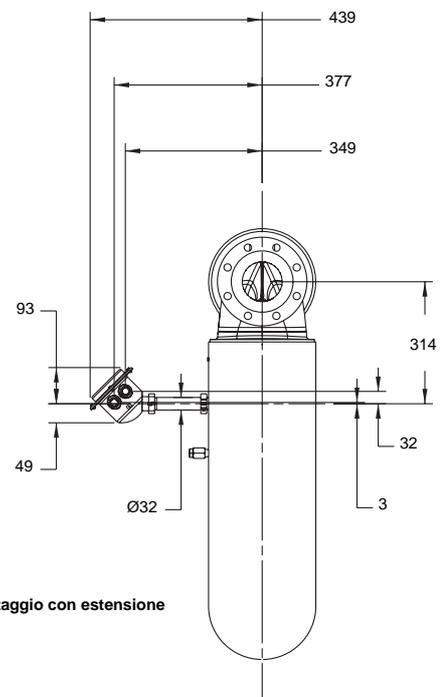
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF400 con microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S, cassa in acciaio inossidabile



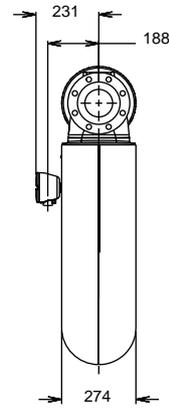
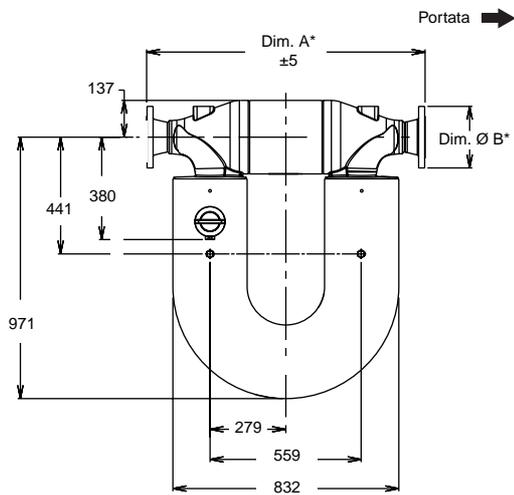
Fare riferimento ai schemi del CMF400 sulla pagina 36 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore. Per le dimensioni A e B, vedere le opzioni delle connessioni e dimensioni del CMF400 sulla pagina 49.



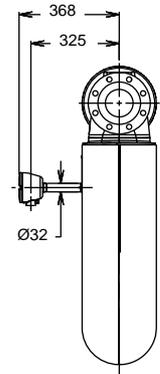
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

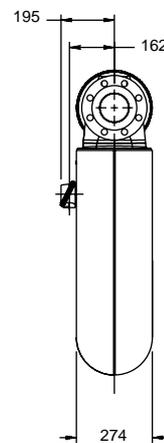
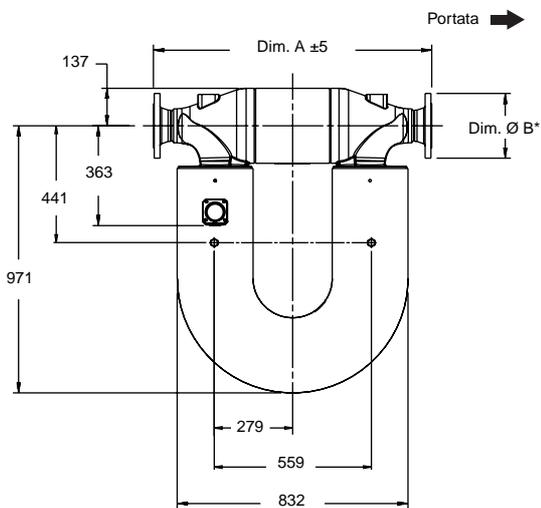
## CMF400 con microprocessore



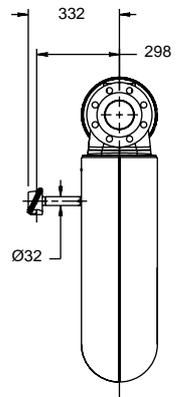
Opzione per montaggio con estensione



## CMF400 con scatola di giunzione



Opzione per montaggio con estensione



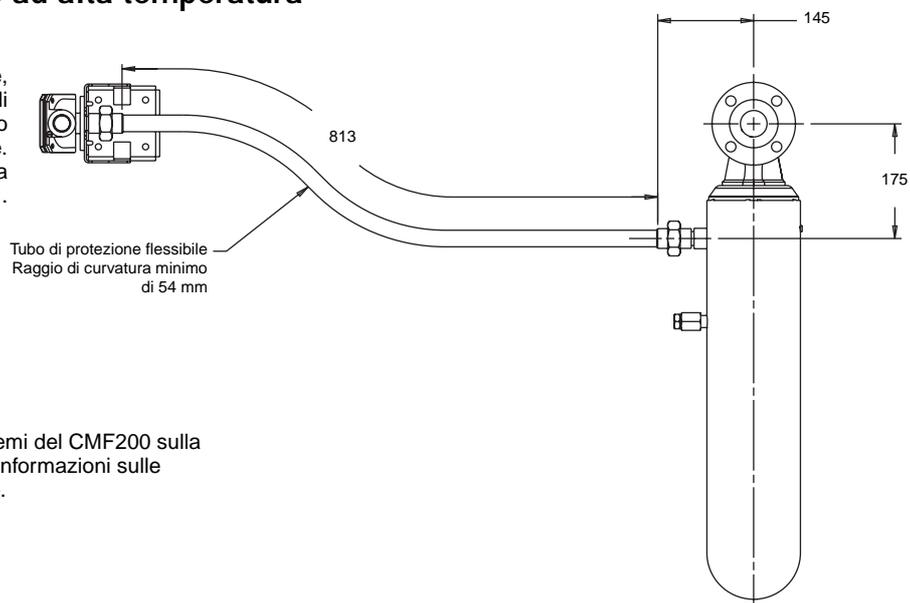
\*Per dimensioni A e B, vedere pagina 49.

# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## CMF200A o CMF200B ad alta temperatura

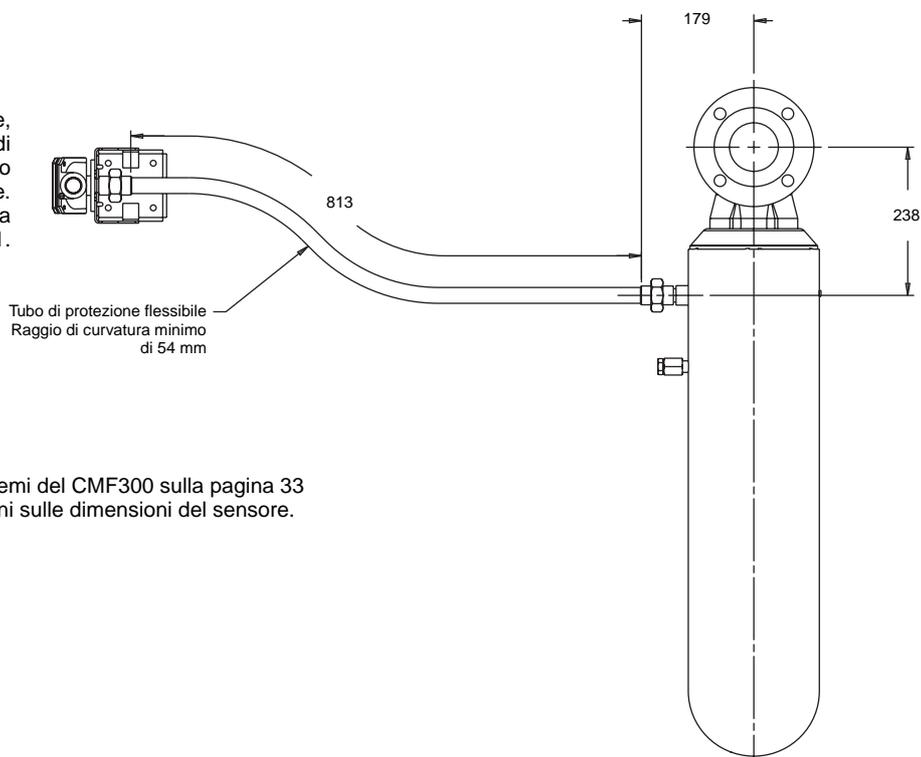
Montaggio del trasmettitore, microprocessore o scatola di giunzione all'estremità del tubo di protezione flessibile. Dimensioni per le elettronica dimostrate sulle pagine 39-41.



Fare riferimento ai schemi del CMF200 sulla pagina 30 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore.

## CMF300A o CMF300B ad alta temperatura

Montaggio del trasmettitore, microprocessore o scatola di giunzione all'estremità del tubo di protezione flessibile. Dimensioni per le elettronica dimostrate sulle pagine 39-41.

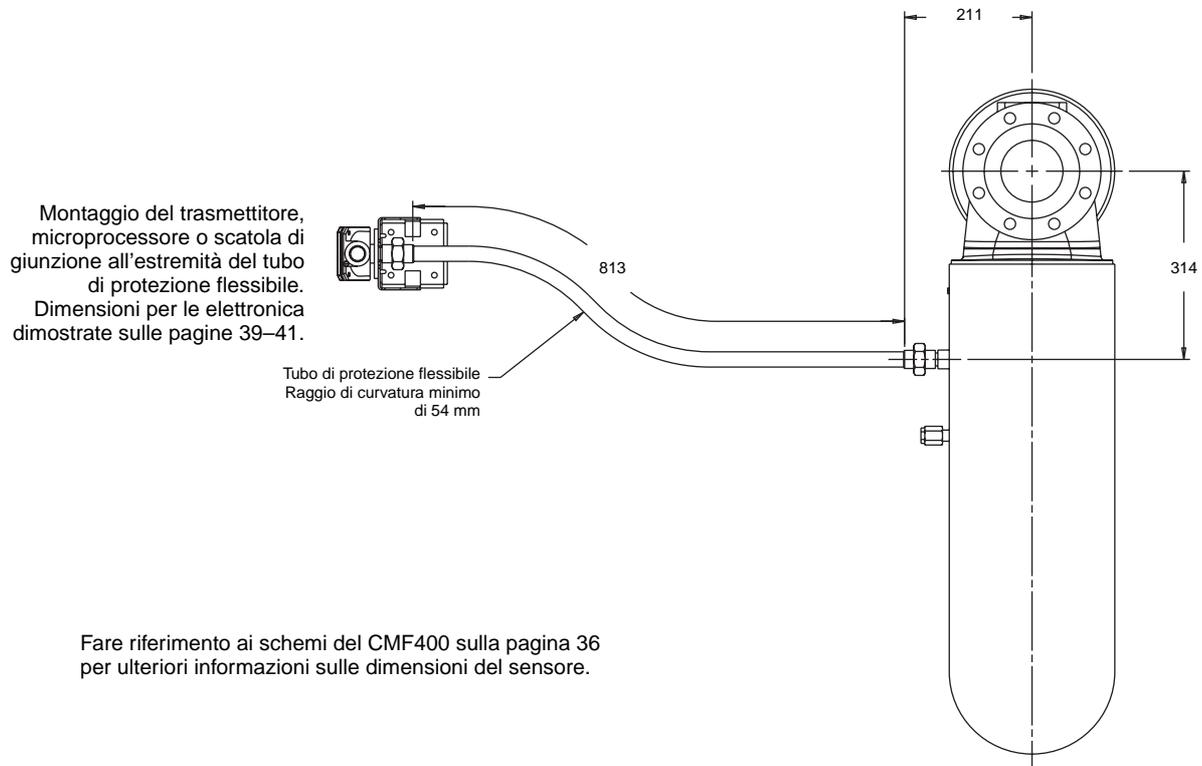


Fare riferimento ai schemi del CMF300 sulla pagina 33 per ulteriori informazioni sulle dimensioni del sensore.

# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

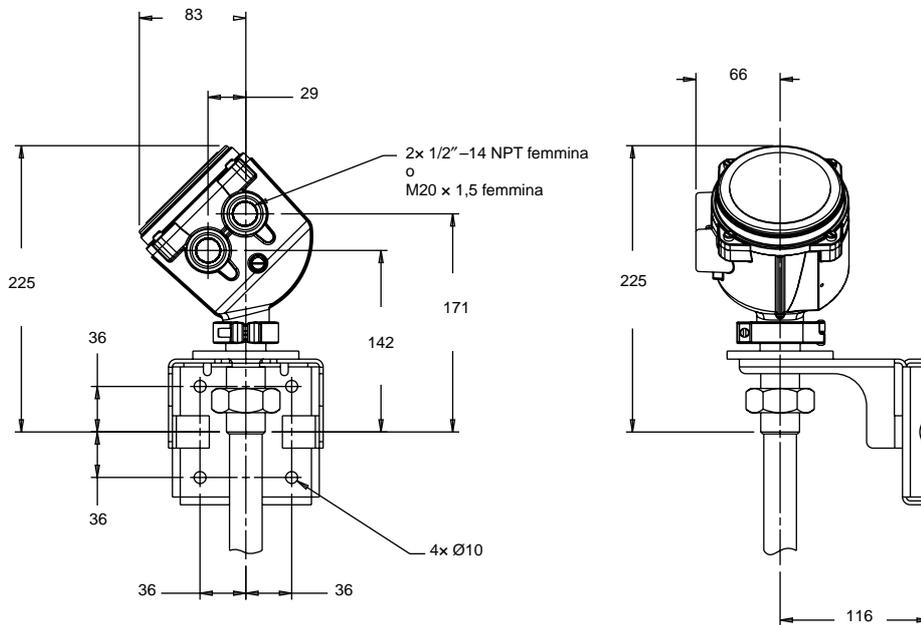
## CMF400A ad alta temperatura



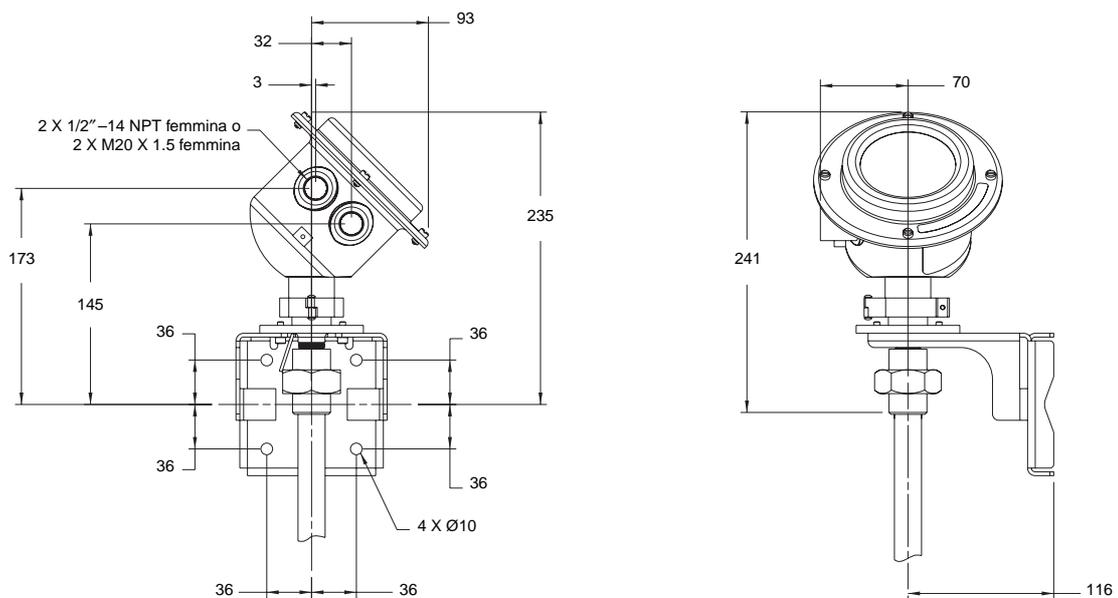
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

**Microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S montato sul tubo di protezione flessibile del sensore ad alta temperatura, cassa in alluminio rivestito**



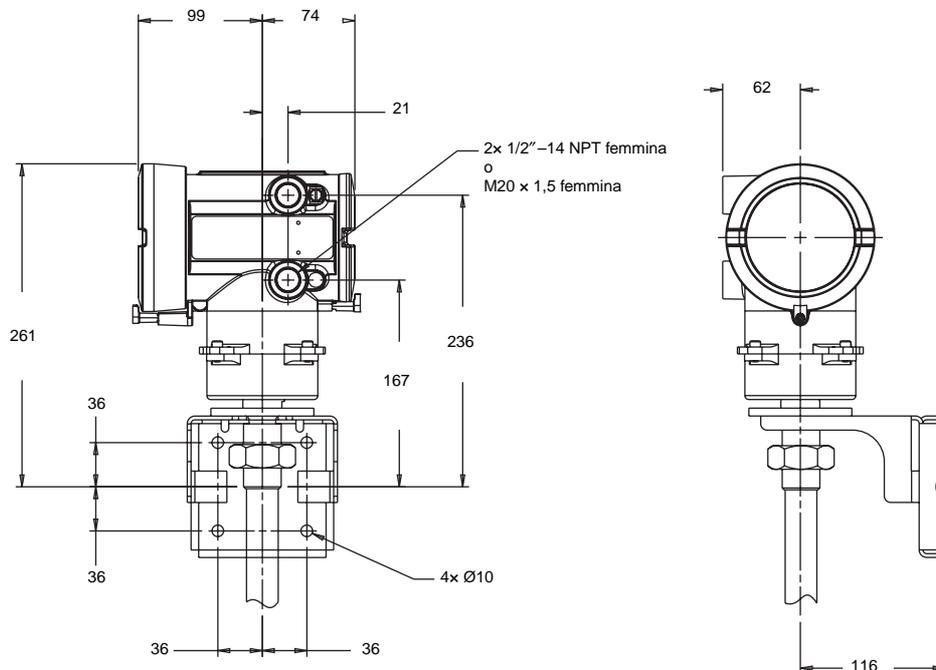
**Microprocessore avanzato o trasmettitore Modello 2400S montato sul tubo di protezione flessibile del sensore ad alta temperatura, cassa in acciaio inossidabile**



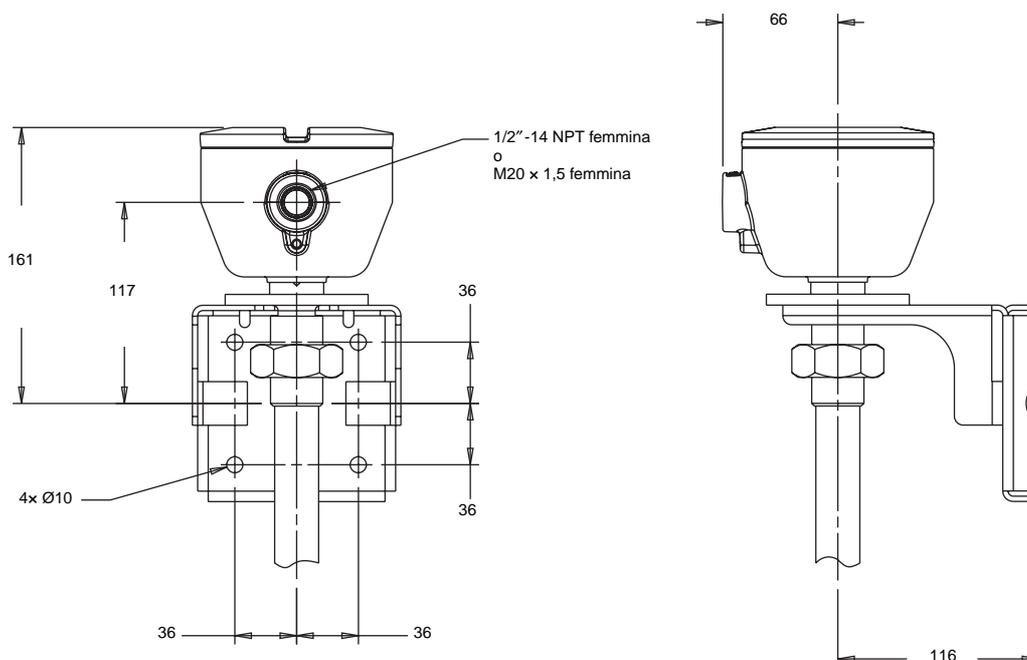
# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## Trasmittitore Modello 1700/2700 montato sul tubo di protezione flessibile del sensore ad alta temperatura



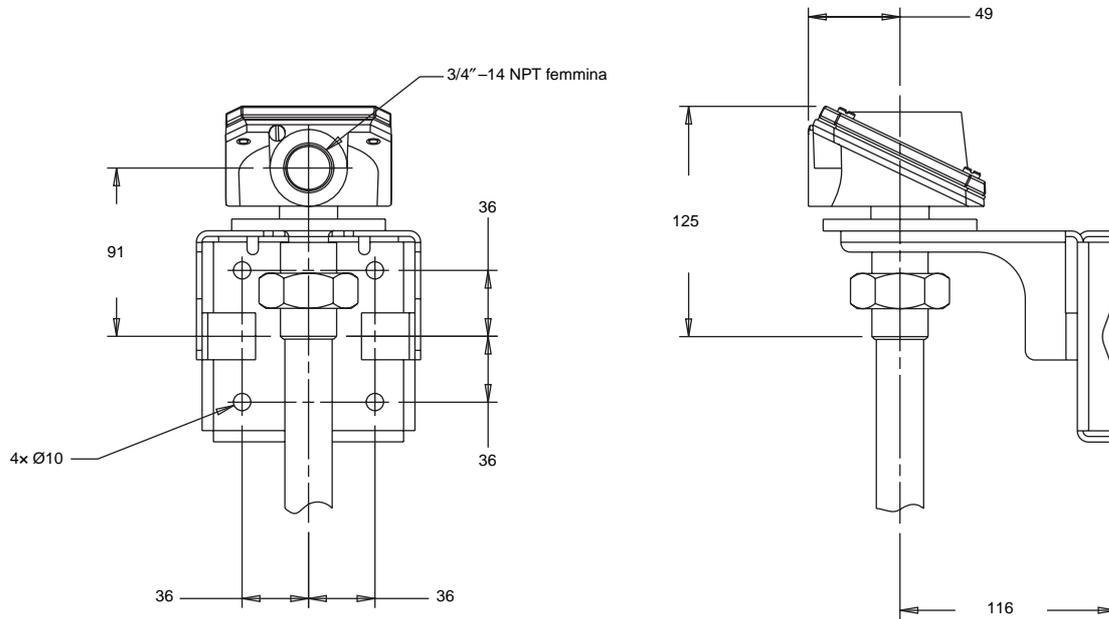
## Microprocessore montato sul tubo di protezione flessibile del sensore ad alta temperatura



# Dimensioni *continua*

Dimensioni in mm

## Scatola di giunzione montata sul tubo di protezione flessibile del sensore ad alta temperatura



# Opzioni delle connessioni

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF010 connessioni<sup>(1)</sup></b>                           |                             |                                |                                 |
| <i>316L sensori in acciaio inossidabile</i>                       |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL150 ANSI                     | 313                         | 199                            | 89                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL300 ANSI                     | 314                         | 209                            | 95                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL600 ANSI                     | 315                         | 221                            | 95                              |
| Connessione sanitaria 1/2" (Compatibile Tri-Clamp)                | 321                         | 177                            | 25                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2635 faccia tipo C               | 300                         | 189                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                    | 176                         | 189                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form D                     | 310                         | 189                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN100; DIN 2637 faccia tipo E              | 302                         | 203                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; EN 1092-1 Form B2                   | 177                         | 203                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; EN 1092-1 Form D                    | 178                         | 203                            | 105                             |
| Flangia Weld Neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form B1                    | 172                         | 193                            | 150                             |
| Flangia Weld Neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form D                     | 183                         | 193                            | 150                             |
| Connessione Swagelok 1/4" NPT femmina dimensione 4 VCO            | 323                         | 164                            | —                               |
| Connessione di compressione 1/4"                                  | 324                         | 164                            | —                               |
| Connessione di compressione 6 mm                                  | 325                         | 164                            | —                               |
| <i>304L sensori in acciaio inossidabile</i>                       |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL150 ANSI                     | 413                         | 199                            | 89                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL300 ANSI                     | 414                         | 209                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2526 faccia tipo C               | 423                         | 189                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                    | 421                         | 189                            | 95                              |
| <i>Sensori in lega di nichel</i>                                  |                             |                                |                                 |
| Flangia lap joint 1/2" CL150 ANSI                                 | 520                         | 199                            | 89                              |
| Flangia lap joint 1/2" CL300 ANSI                                 | 521                         | 209                            | 95                              |
| Flangia lap joint DN15 PN40; DIN 2656 faccia tipo C               | 523                         | 240                            | 95                              |
| Flangia lap joint DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                    | 524                         | 240                            | 95                              |
| Connessione Swagelok 1/4" NPT femmina dimensione 4 VCO            | 323                         | 164                            | —                               |
| <b>Connessioni per il CMF010P ad alta pressione<sup>(1)</sup></b> |                             |                                |                                 |
| Connessione Swagelok 1/4" NPT femmina dimensione 4 VCO            | 323                         | 164                            | —                               |
| Connessione di compressione 1/4"                                  | 324                         | 164                            | —                               |
| Connessione di compressione 6 mm                                  | 325                         | 164                            | —                               |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF025 connessioni<sup>(1)</sup></b>                                 |                             |                                |                                 |
| <i>316L sensori in acciaio inossidabile</i>                             |                             |                                |                                 |
| Tipo wafer; 1/2" ANSI (toolkit per 150 lb; 300 lb; 600 lb)              | 009                         | 60                             | 46                              |
| Tipo wafer, 15 mm DIN 2526; faccia tipo C (toolkit per PN40)            | 016                         | 60                             | 46                              |
| Tipo wafer, 15 mm DIN 2512; faccia scanalata tipo N (toolkit per PN40)  | 017                         | 60                             | 46                              |
| Tipo wafer, 15 mm DIN 2526; faccia tipo E (toolkit per PN100)           | 018                         | 60                             | 46                              |
| Tipo wafer, 15 mm DIN 2512; faccia scanalata tipo N (toolkit per PN100) | 019                         | 60                             | 46                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL150 ANSI                           | 313                         | 172                            | 89                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL300 ANSI                           | 314                         | 181                            | 95                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL600 ANSI                           | 315                         | 194                            | 95                              |
| Connessione Swagelok 1/2" NPT femmina dimensione 8 VCO                  | 319                         | 119                            | —                               |
| Connessione sanitaria 1/2" (Compatibile Tri-Clamp)                      | 321                         | 119                            | 25                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2635 faccia tipo C                     | 300                         | 160                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 176                         | 160                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N           | 301                         | 160                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form D                           | 310                         | 160                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN100; DIN 2637 faccia tipo E                    | 302                         | 176                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; EN 1092-1 Form B2                         | 177                         | 176                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N          | 303                         | 176                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; EN 1092-1 Form D                          | 178                         | 176                            | 105                             |
| Flangia Weld Neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 172                         | 164                            | 150                             |
| Flangia Weld Neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form D                           | 183                         | 164                            | 150                             |
| <i>304L sensori in acciaio inossidabile</i>                             |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1/2" ANSI CL150                           | 413                         | 172                            | 89                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" ANSI CL300                           | 414                         | 181                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2526 faccia tipo C                     | 423                         | 160                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 421                         | 160                            | 95                              |
| <i>Sensori in lega di nichel</i>  |                             |                                |                                 |
| Flangia lap joint 1/2" ANSI CL150                                       | 520                         | 172                            | 89                              |
| Flangia lap joint 1/2" ANSI CL300                                       | 521                         | 181                            | 95                              |
| Flangia lap joint DN15 PN40; DIN 2656 faccia tipo C                     | 523                         | 186                            | 95                              |
| Flangia lap joint DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 524                         | 186                            | 95                              |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|  | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|--|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF050 connessioni<sup>(1)</sup></b>                                    |                             |                                |                                 |
| <i>316L sensori in acciaio inossidabile</i>                                |                             |                                |                                 |
| Tipo wafer; 1/2" ANSI (toolkit per 150 lb; 300 lb; 600 lb)                 | 009                         | 89                             | 46                              |
| Tipo wafer; 15 mm DIN 2526; faccia tipo C (toolkit per PN40)               | 016                         | 89                             | 46                              |
| Tipo wafer; 15 mm DIN 2512; faccia scanalata tipo N<br>(toolkit per PN40)  | 017                         | 89                             | 46                              |
| Tipo wafer; 15 mm DIN 2526; faccia tipo E (toolkit per PN100)              | 018                         | 89                             | 46                              |
| Tipo wafer; 15 mm DIN 2512; faccia scanalata tipo N<br>(toolkit per PN100) | 019                         | 89                             | 46                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL150 ANSI                              | 313                         | 202                            | 89                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL300 ANSI                              | 314                         | 211                            | 95                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" CL600 ANSI                              | 315                         | 224                            | 95                              |
| Connessione Swagelok 3/4" NPT femmina dimensione 12 VCO                    | 320                         | 165                            | —                               |
| Connessione sanitaria 3/4" (Compatibile Tri-Clamp)                         | 322                         | 165                            | 25                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2635 faccia tipo C                        | 300                         | 191                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                             | 176                         | 191                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N              | 301                         | 191                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form D                              | 310                         | 191                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN100; DIN 2637 faccia tipo E                       | 302                         | 205                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; EN 1092-1 Form B2                            | 177                         | 205                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N             | 303                         | 205                            | 105                             |
| Flangia weld neck DN15 PN100; EN 1092-1 Form D                             | 178                         | 205                            | 105                             |
| Flangia Weld Neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form B1                             | 172                         | 195                            | 150                             |
| Flangia weld neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form D                              | 183                         | 195                            | 150                             |
| <i>304L sensori in acciaio inossidabile</i>                                |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1/2" ANSI CL150                              | 413                         | 202                            | 89                              |
| Flangia weld neck raised face 1/2" ANSI CL300                              | 414                         | 211                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; DIN 2526 faccia tipo C                        | 423                         | 191                            | 95                              |
| Flangia weld neck DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                             | 421                         | 191                            | 95                              |
| <i>Sensori in lega di nichel</i>   |                             |                                |                                 |
| Flangia lap joint 1/2" ANSI CL150  | 520                         | 202                            | 89                              |
| Flangia lap joint 1/2" ANSI CL300  | 521                         | 211                            | 95                              |
| Flangia lap joint DN15 PN40; DIN 2656 faccia tipo C                        | 523                         | 216                            | 95                              |
| Flangia lap joint DN15 PN40; EN 1092-1 Form B1                             | 524                         | 216                            | 95                              |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF100 connessioni<sup>(1)</sup></b>                                 |                             |                                |                                 |
| <i>316L sensori in acciaio inossidabile</i>                             |                             |                                |                                 |
| Tipo wafer; 1" ANSI (toolkit per 150 lb)                                | 010                         | 102                            | 64                              |
| Tipo wafer; 1" ANSI (toolkit per 300 lb; 600 lb)                        | 011                         | 102                            | 64                              |
| Tipo wafer; 25 mm faccia tipo C (toolkit per PN40)                      | 020                         | 102                            | 64                              |
| Tipo wafer; 25 mm DIN 2512; faccia scanalata tipo N (toolkit per PN40)  | 021                         | 102                            | 64                              |
| Tipo wafer; 25 mm faccia tipo E (toolkit per PN100)                     | 022                         | 102                            | 64                              |
| Tipo wafer; 25 mm DIN 2512; faccia scanalata tipo N (toolkit per PN100) | 023                         | 102                            | 64                              |
| Flangia weld neck raised face 1" ANSI CL150                             | 328                         | 235                            | 108                             |
| Flangia weld neck raised face 1" ANSI CL300                             | 329                         | 248                            | 124                             |
| Flangia weld neck raised face 1" ANSI CL600                             | 330                         | 260                            | 124                             |
| Flangia weld neck raised face 1 1/2" ANSI CL600                         | 331                         | 276                            | 156                             |
| Connessione sanitaria 1" (Compatibile Tri-Clamp)                        | 339                         | 213                            | 50                              |
| Flangia weld neck DN25 PN40; DIN 2635 faccia tipo C                     | 306                         | 211                            | 115                             |
| Flangia weld neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 179                         | 211                            | 115                             |
| Flangia weld neck DN25 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N           | 307                         | 211                            | 115                             |
| Flangia weld neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form D                           | 311                         | 211                            | 115                             |
| Flangia weld neck DN25 PN100; DIN 2637 faccia tipo E                    | 308                         | 246                            | 140                             |
| Flangia weld neck DN25 PN100; EN 1092-1 Form B2                         | 180                         | 246                            | 140                             |
| Flangia weld neck DN25 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N          | 309                         | 246                            | 140                             |
| Flangia weld neck DN25 PN100; EN 1092-1 Form D                          | 181                         | 246                            | 140                             |
| <i>304L sensori in acciaio inossidabile</i>                             |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1" ANSI CL150                             | 415                         | 235                            | 108                             |
| Flangia weld neck raised face 1" ANSI CL300                             | 416                         | 248                            | 124                             |
| Flangia weld neck DN25 PN40; DIN 2526 faccia tipo C                     | 424                         | 217                            | 115                             |
| Flangia weld neck DN25 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 422                         | 217                            | 115                             |
| <i>Sensori in lega di nichel</i>  |                             |                                |                                 |
| Flangia lap joint 1" ANSI CL150   | 530                         | 235                            | 108                             |
| Flangia lap joint 1" ANSI CL300   | 531                         | 248                            | 124                             |
| Flangia lap joint DN25 PN40; DIN 2656 faccia tipo C                     | 533                         | 243                            | 115                             |
| Flangia lap joint DN25 PN40; EN 1092-1 Form B1                          | 534                         | 243                            | 115                             |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF200 connessioni<sup>(1)</sup></b>                             |                             |                                |                                 |
| <i>316L sensori in acciaio inossidabile</i>                         |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1 1/2" ANSI CL150                     | 341                         | 581                            | 127                             |
| Flangia weld neck raised face 1 1/2" ANSI CL300                     | 342                         | 594                            | 156                             |
| Flangia weld neck raised face 1 1/2" ANSI CL600                     | 343                         | 606                            | 156                             |
| Flangia weld neck raised face 2" ANSI CL150                         | 418                         | 581                            | 152                             |
| Flangia weld neck raised face 2" ANSI CL300                         | 419                         | 594                            | 165                             |
| Flangia weld neck raised face 2" ANSI CL600                         | 420                         | 600                            | 165                             |
| Connessione sanitaria 1 1/2" (Compatibile Tri-Clamp) <sup>(2)</sup> | 351                         | 543                            | 51                              |
| Connessione sanitaria 2" (Compatibile Tri-Clamp) <sup>(2)</sup>     | 352                         | 543                            | 64                              |
| Flangia weld neck DN40 PN40; DIN 2635 faccia tipo C                 | 381                         | 551                            | 150                             |
| Flangia weld neck DN40 PN40; EN 1092-1 Form B1                      | 368                         | 547                            | 150                             |
| Flangia weld neck DN40 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N       | 383                         | 551                            | 150                             |
| Flangia weld neck DN40 PN40; EN 1092-1 Form D                       | 312                         | 547                            | 150                             |
| Flangia weld neck DN40 PN100; DIN 2637 faccia tipo E                | 377                         | 587                            | 170                             |
| Flangia weld neck DN40 PN100; EN 1092-1 Form B2                     | 363                         | 580                            | 170                             |
| Flangia weld neck DN40 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N      | 379                         | 587                            | 170                             |
| Flangia weld neck DN40 PN100; EN 1092-1 Form D                      | 366                         | 580                            | 170                             |
| Flangia weld neck DN50 PN40; DIN 2635 faccia tipo C                 | 382                         | 557                            | 165                             |
| Flangia weld neck DN50 PN40; EN 1092-1 Form B1                      | 369                         | 553                            | 165                             |
| Flangia weld neck DN50 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N       | 384                         | 557                            | 165                             |
| Flangia weld neck DN50 PN40; EN 1092-1 Form D                       | 316                         | 553                            | 165                             |
| Flangia weld neck DN50 PN100; DIN 2637 faccia tipo E                | 378                         | 598                            | 195                             |
| Flangia weld neck DN50 PN100; EN 1092-1 Form B2                     | 365                         | 593                            | 195                             |
| Flangia weld neck DN50 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N      | 380                         | 598                            | 195                             |
| Flangia weld neck DN50 PN100; EN 1092-1 Form D                      | 367                         | 593                            | 195                             |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

(2) Non disponibile con i modelli CMF200A o CMF200E ad alta temperatura.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF200 connessioni<sup>(1)</sup></b>                         |                             |                                |                                 |
| <i>304L sensori in acciaio inossidabile</i>                     |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 1 1/2" ANSI CL150                 | 441                         | 581                            | 127                             |
| Flangia weld neck raised face 1 1/2" ANSI CL300                 | 442                         | 594                            | 156                             |
| Flangia weld neck raised face 2" ANSI CL150                     | 518                         | 581                            | 152                             |
| Flangia weld neck raised face 2" ANSI CL300                     | 519                         | 597                            | 165                             |
| Flangia weld neck DN40 PN40; DIN 2526 faccia tipo C             | 481                         | 551                            | 150                             |
| Flangia weld neck DN40 PN40; EN 1092-1 Form B1                  | 457                         | 547                            | 150                             |
| Flangia weld neck raised face DN50 PN40; DIN 2526 faccia tipo C | 482                         | 557                            | 165                             |
| Flangia weld neck raised face DN50 PN40; EN 1092-1 Form B1      | 458                         | 553                            | 165                             |
| <i>Sensori in lega di nichel</i>                                |                             |                                |                                 |
| Flangia lap joint 1 1/2" ANSI CL150                             | 540                         | 581                            | 127                             |
| Flangia lap joint 1 1/2" ANSI CL300                             | 541                         | 594                            | 156                             |
| Flangia lap joint 2" ANSI CL150                                 | 544                         | 581                            | 152                             |
| Flangia lap joint 2" ANSI CL300                                 | 545                         | 594                            | 165                             |
| Flangia lap joint DN40 PN40; DIN 2656 faccia tipo C             | 543                         | 551                            | 150                             |
| Flangia lap joint DN40 PN40; EN 1092-1 Form B1                  | 548                         | 551                            | 150                             |
| Flangia lap joint DN50 PN40; DIN 2656 faccia tipo C             | 547                         | 557                            | 165                             |
| Flangia lap joint DN50 PN40; EN 1092-1 Form B1                  | 549                         | 557                            | 165                             |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF300 connessioni<sup>(1)</sup></b>                         |                             |                                |                                 |
| <i>316L sensori in acciaio inossidabile</i>                     |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 3" ANSI CL150                     | 355                         | 856                            | 191                             |
| Flangia weld neck raised face 3" ANSI CL300                     | 356                         | 875                            | 210                             |
| Flangia weld neck raised face 3" ANSI CL600                     | 357                         | 894                            | 210                             |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI CL150                     | 425                         | 865                            | 229                             |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI CL300                     | 426                         | 889                            | 254                             |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI CL600                     | 427                         | 932                            | 273                             |
| Connessione sanitaria 3" (Compatibile Tri-Clamp) <sup>(2)</sup> | 361                         | 813                            | 90                              |
| Flangia weld neck DN80 PN40; DIN 2635 faccia tipo C             | 391                         | 835                            | 200                             |
| Flangia weld neck DN80 PN40; EN 1092-1 Form B1                  | 371                         | 832                            | 200                             |
| Flangia weld neck DN80 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N   | 393                         | 835                            | 200                             |
| Flangia weld neck DN80 PN40; EN 1092-1 Form D                   | 326                         | 832                            | 200                             |
| Flangia weld neck DN80 PN100; DIN 2637 faccia tipo E            | 395                         | 878                            | 230                             |
| Flangia weld neck DN80 PN100; EN 1092-1 Form B2                 | 373                         | 872                            | 230                             |
| Flangia weld neck DN80 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N  | 397                         | 878                            | 230                             |
| Flangia weld neck DN80 PN100; EN 1092-1 Form D                  | 375                         | 872                            | 230                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; DIN 2635 faccia tipo C            | 392                         | 845                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; EN 1092-1 Form B1                 | 372                         | 845                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N  | 394                         | 845                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; EN 1092-1 Form D                  | 333                         | 845                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; DIN 2637 faccia tipo E           | 396                         | 903                            | 265                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; EN 1092-1 Form B2                | 374                         | 896                            | 265                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N | 398                         | 903                            | 265                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; EN 1092-1 Form D                 | 359                         | 896                            | 265                             |
| <i>304L sensori in acciaio inossidabile</i>                     |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 3" ANSI 150 lb                    | 455                         | 856                            | 191                             |
| Flangia weld neck raised face 3" ANSI 300 lb                    | 456                         | 875                            | 210                             |
| Flangia weld neck DN80 PN40; DIN 2526 faccia tipo C             | 491                         | 835                            | 200                             |
| Flangia weld neck DN80 PN40; EN 1092-1 Form B1                  | 459                         | 832                            | 200                             |
| <i>Sensori in lega di nichel</i>                                |                             |                                |                                 |
| Flangia lap joint 3" ANSI CL150                                 | 550                         | 856                            | 191                             |
| Flangia lap joint 3" ANSI CL300                                 | 551                         | 875                            | 210                             |
| Flangia lap joint DN80 PN40; DIN 2656 faccia tipo C             | 553                         | 835                            | 200                             |
| Flangia lap joint DN80 PN40; EN 1092-1 Form B1                  | 554                         | 835                            | 200                             |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

(2) Non disponibile con i Modelli CMF300A o CMF300B ad alta temperatura.

## Opzioni delle connessioni *continua*

|   | Codice della<br>connessione | Dim. A faccia<br>a faccia (mm) | Dim. B diametro<br>esterno (mm) |
|---|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>CMF400 connessioni<sup>(1)</sup></b>                         |                             |                                |                                 |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI 150 lb                    | 435                         | 1021                           | 229                             |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI 300 lb                    | 436                         | 1041                           | 254                             |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI 600 lb                    | 437                         | 1084                           | 273                             |
| Flangia weld neck raised face 4" ANSI 900 lb <sup>(2)</sup>     | 438                         | 1110                           | 292                             |
| Flangia weld neck raised face 6" ANSI 150 lb                    | 451                         | 1024                           | 279                             |
| Flangia weld neck raised face 6" ANSI 300 lb                    | 452                         | 1049                           | 318                             |
| Flangia weld neck raised face 6" ANSI 600 lb                    | 453                         | 1105                           | 356                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; DIN 2635 faccia tipo C            | 460                         | 999                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; EN 1092-1 Form B1                 | 443                         | 999                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N  | 462                         | 999                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN40; EN 1092-1 Form D                  | 480                         | 999                            | 235                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; DIN 2637 faccia tipo E           | 464                         | 1049                           | 265                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; EN 1092-1 Form B2                | 445                         | 1049                           | 265                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N | 466                         | 1049                           | 265                             |
| Flangia weld neck DN100 PN100; EN 1092-1 Form D                 | 447                         | 1049                           | 265                             |
| Flangia weld neck DN150 PN40; DIN 2635 faccia tipo C            | 461                         | 1006                           | 300                             |
| Flangia weld neck DN150 PN40; EN 1092-1 Form B1                 | 444                         | 1018                           | 300                             |
| Flangia weld neck DN150 PN40; DIN 2635 faccia scanalata tipo N  | 463                         | 1006                           | 300                             |
| Flangia weld neck DN150 PN40; EN 1092-1 Form D                  | 478                         | 1018                           | 300                             |
| Flangia weld neck DN150 PN100; DIN 2637 faccia tipo E           | 465                         | 1065                           | 355                             |
| Flangia weld neck DN150 PN100; EN 1092-1 Form B2                | 446                         | 1099                           | 355                             |
| Flangia weld neck DN150 PN100; DIN 2637 faccia scanalata tipo N | 467                         | 1065                           | 355                             |
| Flangia weld neck DN150 PN100; EN 1092-1 Form D                 | 448                         | 1099                           | 355                             |

(1) Le connessioni sopra indicate sono opzioni standard. Sono disponibili anche altre tipologie. Contattare il Vostro rappresentante Micro Motion.

(2) Solo disponibile con Modello CMF400A ad alta temperatura.

# Informazioni ordine

| <b>Modello</b>                        | <b>Descrizione del prodotto</b>   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Modelli standard</b>               |   |
| CMF010M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 2,5 a 6 mm; 316L acciaio inossidabile   |
| CMF010H                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 2,5 a 6 mm; Hastelloy C-22  |
| CMF010L                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 2,5 a 6 mm; 304L acciaio inossidabile   |
| CMF025M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 6 a 13 mm; 316L acciaio inossidabile  |
| CMF025H                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 6 a 13 mm; Hastelloy C-22   |
| CMF025L                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 6 a 13 mm; 304L acciaio inossidabile  |
| CMF050M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 13 a 25 mm; 316L acciaio inossidabile   |
| CMF050H                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 13 a 25 mm; Hastelloy C-22  |
| CMF050L                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 13 a 25 mm; 304L acciaio inossidabile   |
| CMF100M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 25 a 50 mm; 316L acciaio inossidabile   |
| CMF100H                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 25 a 50 mm; Hastelloy C-22  |
| CMF100L                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 25 a 50 mm; 304L acciaio inossidabile   |
| CMF200M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 50 a 75 mm; 316L acciaio inossidabile   |
| CMF200H                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 50 a 75 mm; Hastelloy C-22  |
| CMF200L                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 50 a 75 mm; 304L acciaio inossidabile   |
| CMF300M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 75 a 100 mm; 316L acciaio inossidabile  |
| CMF300H                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 75 a 100 mm; Hastelloy C-22   |
| CMF300L                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 75 a 100 mm; 304L acciaio inossidabile  |
| CMF400M                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 100 a 150 mm; 316L acciaio inossidabile   |
| <b>Modelli ad alta pressione</b>      |   |
| CMF010P                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 2,5 a 6 mm; alta pressione; in lega di nichel con connessioni in acciaio inossidabile |
| <b>Modelli ad alta temperatura</b>    |   |
| CMF200A                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 50 a 75 mm; alta temperatura; 316L acciaio inossidabile                               |
| CMF200B                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 50 a 75 mm; ad alta temperatura; Hastelloy C-22                                       |
| CMF300A                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 75 a 100 mm; ad alta temperatura; 316L acciaio inossidabile                           |
| CMF300B                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 75 a 100 mm; ad alta temperatura; Hastelloy C-22                                      |
| CMF400A                               | Sensore Micro Motion Coriolis ELITE; da 100 a 150 mm; ad alta temperatura; 316L acciaio inossidabile                          |
| <b>Codice Connessione di processo</b> |   |
| ###                                   | Vedere le connessioni alla pagina 42–49.  |
| <b>Codice Opzioni della cassa</b>     |   |
| N                                     | Cassa a pressione standard  |
| P                                     | Connessioni di spurgo (due 1/2" NPT femmina)  |
| D                                     | Dischi di rottura (due dischi di 28 bar) – Solo Modello CMF010P   |
| Continua nella pagina successiva      |   |

## Informazioni ordine *continua*

| Codice   | Interfaccia dell'elettronica   |
|--|--|
| <b>Tutti i modelli eccetto i modelli ad alta temperatura</b> |  |
| 0  | Trasmettitore Modello 2400S  |
| 1  | Trasmettitore Modello 2400S con estensione   |
| 2  | Microprocessore avanzato integrale in alluminio rivestito con poliuretano a 4-fili per trasmettitori remoti                |
| 3  | Microprocessore avanzato integrale in acciaio inossidabile a 4-fili per trasmettitori remoti                               |
| 4  | Microprocessore avanzato integrale in alluminio rivestito con poliuretano a 4-fili con estensione per trasmettitori remoti |
| 5  | Microprocessore avanzato integrale in acciaio inossidabile a 4-fili con estensione per trasmettitori remoti                |
| Q  | Microprocessore integrale in alluminio rivestito con poliuretano a 4-fili per trasmettitori remoti                         |
| A  | Microprocessore integrale in acciaio inossidabile a 4-fili per trasmettitori remoti  |
| V  | Microprocessore integrale in alluminio rivestito con poliuretano a 4-fili con estensione per trasmettitori remoti          |
| B  | Microprocessore integrale in acciaio inossidabile a 4-fili con estensione per trasmettitori remoti                         |
| W <sup>(1)</sup>   | Microprocessore integrale in alluminio rivestito con poliuretano per l'installazione MVD Direct Connect                    |
| D <sup>(1)</sup>   | Microprocessore integrale in acciaio inossidabile per l'installazione MVD Direct Connect                                   |
| Y <sup>(1)</sup>   | Microprocessore in alluminio rivestito con poliuretano con estensione per l'installazione MVD Direct Connect               |
| E <sup>(1)</sup>   | Microprocessore in acciaio inossidabile con estensione per l'installazione MVD Direct Connect                              |
| R  | Scatola di giunzione in alluminio rivestito con poliuretano a 9-fili   |
| H  | Scatola di giunzione in alluminio rivestito con poliuretano a 9-fili con estensione  |
| S  | Scatola di giunzione in acciaio inossidabile 316L a 9-fili   |
| <b>Per modelli ad alta temperatura</b>                       |  |
| 0  | Trasmettitore Modello 2400S  |
| 2  | Microprocessore avanzato integrale in alluminio rivestito con poliuretano a 4-fili per trasmettitori remoti                |
| 3  | Microprocessore avanzato integrale in acciaio inossidabile a 4-fili per trasmettitori remoti                               |
| Q  | Microprocessore integrale in alluminio rivestito con poliuretano a 4-fili per trasmettitori remoti                         |
| A  | Microprocessore integrale in acciaio inossidabile a 4-fili per trasmettitori remoti  |
| C  | Trasmettitore Modello 1700/2700  |
| W <sup>(1)</sup>   | Microprocessore integrale in alluminio rivestito con poliuretano per l'installazione MVD Direct Connect                    |
| D <sup>(1)</sup>   | Microprocessore integrale in acciaio inossidabile per l'installazione MVD Direct Connect                                   |
| R  | Scatola di giunzione in alluminio rivestito con poliuretano a 9-fili   |
| S  | Scatola di giunzione in acciaio inossidabile 316L a 9-fili   |
| Continua nella pagina successiva                             |  |

(1) Se l'interfaccia dell'elettronica W, D, Y, o E è ordinato con codici d'approvazione U, C, A, o Z, è fornita una barriera a sicurezza intrinseca MVD Direct Connect. La barriera non è fornita con codici d'approvazione M o N.

## Informazioni ordine *continua*

| <b>Codice</b>   | <b>Connessioni del tubo di protezione</b>  |
|---|--|
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica 0, 1 e C</b>  |  |
| A   | Non applicabile  |
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica 2, 4, Q, A, V, B, W, D, Y e E</b>                                       |  |
| B   | 1/2" NPT – senza pressacavo  |
| E   | M20 – senza pressacavo   |
| F   | Pressacavo in lega di nichel/rame (diametro del cavo da 8,5 a 10 mm)               |
| G   | Pressacavo in acciaio inossidabile (diametro del cavo da 8,5 a 10 mm)              |
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica R, H, e S (scatola di giunzione a 9-fili)</b>                           |  |
| A   | 3/4" NPT – senza pressacavo  |
| H   | Pressacavo rame/nichel   |
| J   | Pressacavo in acciaio inossidabile   |
| <b>Codice</b>   | <b>Approvazioni</b>  |
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica 0 e 1</b>   |  |
| M   | Micro Motion Standard (senza approvazione)   |
| N   | Micro Motion Standard / approvato PED  |
| 2   | CSA C-US (US e Canada) Classe I, Div. 2  |
| V   | ATEX – Categoria dell'Apparecchiatura 3 (Zona 2) / approvato PED                   |
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica 2 e 4</b>   |  |
| M   | Micro Motion standard (senza approvazione)   |
| N   | Micro Motion Standard / approvato PED  |
| A   | CSA C-US (US e Canada)   |
| Z   | ATEX – Categoria dell'Apparecchiatura 2 (Zona 1) / approvato PED                   |
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica Q, A, C, V, B, R, H, e S</b>  |  |
| M   | Micro Motion Standard (senza approvazione)   |
| N   | Micro Motion Standard / approvato PED  |
| U   | UL – Non disponibile con codice dell'interfaccia dell'elettronica C                |
| C   | CSA (solo Canada) – Non disponibile con codice dell'interfaccia dell'elettronica C |
| A   | CSA C-US (US e Canada)   |
| Z   | ATEX – Categoria dell'Apparecchiatura 2 (Zona 1) / approvato PED                   |
| P <sup>(1)</sup>  | NEPSI  |
| I   | IECEx Zona 1   |
| <b>Codici dell'interfaccia dell'elettronica W, D, Y, e E (MVD Direct Connect con barriera a S.I.)<sup>(2)</sup></b> |  |
| M   | Micro Motion Standard (senza approvazione, senza barriera)                         |
| N   | Micro Motion Standard/ approvato PED (senza approvazione, senza barriera)          |
| U   | UL   |
| C   | CSA (solo Canada)  |
| A   | CSA C-US (US e Canada)   |
| Z   | ATEX – Categoria dell'Apparecchiatura 2 (Zona 1) / approvato PED                   |
| Continua nella pagina successiva  |  |

(1) Solo disponibile con l'opzione di lingua M (Cinese).

(2) Se l'interfaccia dell'elettronica W, D, Y, o E è ordinato con approvazione U, C, A, o Z, è fornita una barriera a sicurezza intrinseca per la connessione al MVD Direct Connect. La barriera non è fornita con codici d'approvazione M o N.

## Informazioni ordine *continua*

| Codice   | Lingua  |
|--|---|
| A  | Manuale d'installazione in danese   |
| D  | Manuale d'installazione in olandese   |
| E  | Manuale d'installazione in inglese  |
| F  | Manuale d'installazione in francese   |
| G  | Manuale d'installazione in tedesco  |
| H  | Manuale d'installazione in finlandese                                       |
| I  | Manuale d'installazione in italiano   |
| N  | Manuale d'installazione in norvegese  |
| O  | Manuale d'installazione in polacco  |
| P  | Manuale d'installazione in portoghese                                       |
| S  | Manuale d'installazione in spagnolo   |
| W  | Manuale d'installazione in svedese  |
| B  | Documento ungherese per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese |
| C  | Manuale d'installazione in ceco   |
| K  | Documento slovacco per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese  |
| T  | Documento estone per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese    |
| U  | Documento greco per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese     |
| L  | Documento lettone per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese   |
| V  | Documento lituano per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese   |
| Y  | Documento sloveno per i requisiti CE e manuale d'installazione in inglese   |
| Code <sup>(1)</sup>  | Opzioni di calibrazione   |
| Z  | Portata in massa del 0,10% e densità di 0,5 kg/m <sup>3</sup>               |
| D  | Portata in massa del 0,10% e densità di 0,2 kg/m <sup>3</sup>               |
| 2  | Portata in massa del 0,05% e densità di 0,5 kg/m <sup>3</sup>               |
| 3  | Portata in massa del 0,05% e densità di 0,2 kg/m <sup>3</sup>               |
| Code   | Software Applicativo Misurazione  |
| Z  | Nessun software applicativo misurazione                                     |
| A <sup>(2)</sup>   | Misurazione petrolio  |
| Code   | Opzioni per la fabbrica   |
| Z  | Prodotto standard   |
| X  | Prodotto ETO  |
| <b>Modalità tipica Numero: CMF050M 313 N 2 B A E Z Z Z</b> |   |

(1) Opzioni di calibrazione diverse da Z richiedono i codici dell'interfaccia dell'elettronica 0-5. Inoltre è **solo** disponibile il codice Z delle opzioni di calibrazione per i modelli ad alta temperatura.

(2) Disponibile con codice dell'interfaccia dell'elettronica W, D, Y, e E. Per i codici dell'interfaccia dell'elettronica 0-5, Q, A, V, B, R, H e S, selezionare l'opzione del Software della Misurazione Petrolio del trasmettitore.





© 2007 Micro Motion, Inc. Tutti i diritti riservati. PS-00476, Rev. H

*Micro Motion è continuamente impegnata nello sviluppo dei propri prodotti. Per tanto, tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza obbligo di avviso. ELITE e ProLink sono marchi registrati, e MVD e MVD Direct Connect sono marchi di Micro Motion, Inc., Boulder, Colorado. Micro Motion è un marchio registrato di Micro Motion, Inc., Boulder, Colorado. I logotipi di Micro Motion e Emerson sono marchi di servizio e marchi registrati di Emerson Electric Co. Tutti gli altri marchi sono proprietà dei rispettivi proprietari.*

**Per le ulteriori specifiche sui prodotti di Micro Motion, visitare  
la sezione PRODUCTS sul nostro sito internet  
[www.micromotion.com](http://www.micromotion.com)**

## **Emerson Process Management s.r.l.**

### **Italia**

#### Sede:

Via Pavia 21  
20053 Muggiò (MI)  
T 039 - 27021  
F 039 - 2780750 / 2780751

#### Filiale:

Centro Direzionale Napoli  
Via G. Porzio Isola G2  
80143 Napoli  
T 081 - 7879804  
F 081 - 7879456

#### **Numeri Verdi** (validi solo in Italia)

T 8008 - 77334  
F 8008 - 78064

#### **Servizio assistenza cliente**

T +31 (0) 318 495 650  
F +31 (0) 318 495 659

## **Emerson Process Management Micro Motion Europe**

Neonstraat 1  
6718 WX Ede  
The Netherlands  
T +31 (0) 318 495 555  
F +31 (0) 318 495 556

## **Emerson Process Management Micro Motion Asia**

1 Pandan Crescent  
Singapore 128461  
Republic of Singapore  
T +65 6777-8211  
F +65 6770-8003

## **Micro Motion Inc. USA**

Worldwide Headquarters  
7070 Winchester Circle  
Boulder, Colorado 80301  
T +1 303-527-5200  
+1 800-522-6277  
F +1 303-530-8459

## **Emerson Process Management Micro Motion Japan**

1-2-5, Higashi Shinagawa  
Shinagawa-ku  
Tokyo 140-0002 Japan  
T +81 3 5769-6803  
F +81 3 5769-6844

