

Serie **TD** sensori triboelettrici di rilevamento e misura delle polveri



Consentono di rilevare e misurare in continuo il materiale particellare all'interno di flussi gassosi espulsi in atmosfera da filtri, abbattitori, depuratori sia per aria che per fumi. Diagnosticano l'efficienza degli impianti indicando guasti o anomalie agli elementi filtranti quali: maniche, cartucce, tasche, pannelli, ecc.

■ Caratteristiche dei sensori

- Modelli: **TD-S** per flussi gassosi fino a 70 °C e **TD-SHT** per flussi gassosi fino a 380 °C
- Corpo metallico, grado di protezione IP 55 e attacco rapido al supporto con dado passo 1"½ gas
- Sistema di innesto rapido per asta di prolunga elettrodo in acciaio inox (in dotazione)
- Lunghezza asta prolunga elettrodo fino a 1500 mm (standard 500 mm)
- Concentrazioni rilevabili: 0,1÷1000 mg/m³ con calibrazione da prelievo gravimetrico
- Umidità relativa del flusso: 75% non condensante
- Pressione del flusso: 3 BAR (300 Kpa) lato elettrodo

■ Caratteristiche delle centraline elettroniche

- Modelli: **TD-DIP** con uscita a relè e **TD-DIP-4** con uscita a relè e uscita analogica 4-20 mA
- Apparecchiature in ABS con frontalino trasparente, grado di protezione IP 65
- Regolazione sensibilità dei sensori tramite selettore a 3 posizioni e 10 dip-switch
- Selettore frontale per tempi di risposta: valore istantaneo 1 sec. - valore di media 20 sec.
- Visualizzazione dei livelli di polverosità attraverso pannello a 10 segmenti luminosi
- Comando locale di "test" del sensore, con uscita per eventuale dislocazione remota
- Alimentazione 115/230 V - 50/60 Hz – 3 VA (opzione 24/48 V - 50/60 Hz)

■ Accessori in opzione

- Cavo speciale a 4coppie colori sch/twisted sez. AWG24 per collegamento sensori-centraline
- Manicotto porta sonda a saldare in tubolare di acciaio inox ø 55 mm con filetto 1" ½ gas
- Dispositivo anticondensa, consigliato per captazioni su flussi gassosi ad alta temperatura

